



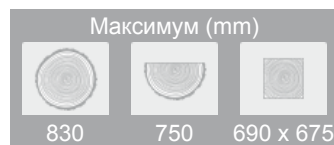
**Pilous**

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: [wood@pilous.cz](mailto:wood@pilous.cz), [www.pilous.cz](http://www.pilous.cz)

**CTR 800**



4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm



Максимальный диаметр бревна	830 мм
Максимальное раскрытие направляющих головок	750 мм
Максимальная высота пропила	685 мм
Минимальная высота пропила	30 мм
Максимальная толщина реза	450 мм
Максимальная длина бревна (в стандартной комплектации)	1,8 м
Длина дополнительной ходовой секции	3 м
Минимальная длина бревна	1 м
Мощность привода ленточной пилы	7,5 (11) кВт
Размеры ленточной пилы	4920 x 35-40 x 0,9-1,1 мм
Вес (в стандартной комплектации)	750 кг
Вес (дополнительной секции)	131 кг
Мощность привода горизонтальной подачи рамы	0,55 кВт
Мощность привода вертикальной подачи рамы	0,55 кВт

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – находится на подвижной раме
- Манипуляции с бревном – осуществляются вручную

Обновленная версия успешной 15-летней серии CTR 800.

Наряду с новым дизайном рамы были внесены многочисленные технические изменения, улучшающие качество, простоту использования и срок службы станка.

Конструкция рамы, включая жесткие хромированные колонны, в связи с увеличением веса на 40 кг, была укреплена, а подъемный механизм оснащен тормозом, таким же, как и в станках старших моделей. Это позволяет задать необходимый размер пиломатериала с высокой точностью и увеличить общий срок службы всей системы. Основное изменение заключается в увеличении диаметра рабочего колеса с 500 до 600 мм.

Станок оснащен универсальной ленточной пилой (диаметр лезвия - 83 см) с гидравлическими аксессуарами, которая способна распилить различные типы материалов.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции обеспечивают бесперебойный процесс распила даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких, как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и т.д., обеспечивает максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых тяжелых условиях эксплуатации.

Установка высоты рамы ленточной пилы осуществляется с помощью двигателя. Скорость перемещения отражена на цифровом дисплее. Центральная панель управления расположена на пильной раме. Таким образом, она перемещается вместе с оператором, облегчая контроль за процессом распила.

Подача в зоне резания и обратно приводится с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью потенциометра на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама перемещается вверх и вниз на регулируемых жестких хромированных колоннах, которые обеспечивают абсолютную точность и почти неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет 2 скорости: быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Шкивы имеют паз вдоль всей окружности. В пазе расположен сменный резиновый ремень, который создает оптимальный контакт между шкивом и ленточной пилой.

Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, также специально сбалансированного против вибрации.

Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и обеспечив свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации.

В процессе резки ленточная пила направляется закаленными и шлифованными направляющими роликами. Перед врезанием в бревно она дополнительно направляется в сочетании с твердосплавной пластиной. Эта система может быть полностью отрегулирована во всех направлениях, что обеспечивает оптимальное положение направляющих роликов и ленточной пилы.

Чтобы обеспечить точность распила, направляющий ролик, расположенный со стороны оператора, должен находиться максимально близко к распиливаемой заготовке. Переместить его может либо непосредственно оператор, либо, в качестве дополнительной опции, может быть установлен привод перемещения направляющих роликов с возможностью управления с центральной панели.

Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций.

Базовая версия машины включает в себя 3 зажимных инструмента и 2 угловых упора.

Гравитационная система охлаждения и смазка ленточной пилы с возможностью регулировки напора в обеих направляющих обеспечивает оптимальное состояние ленточной пилы в процессе пиления.

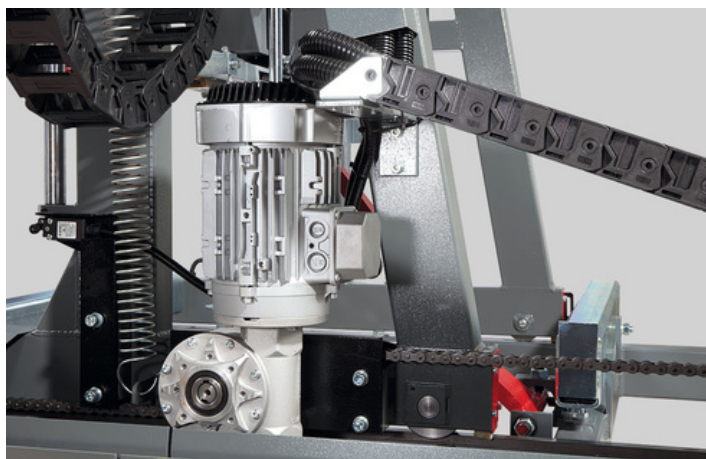
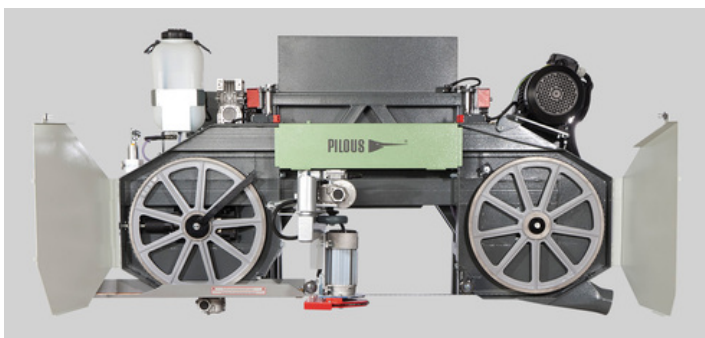
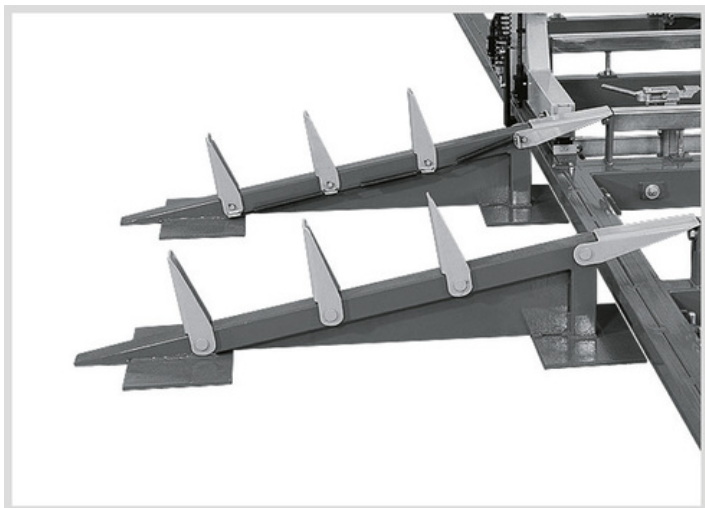
Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах.

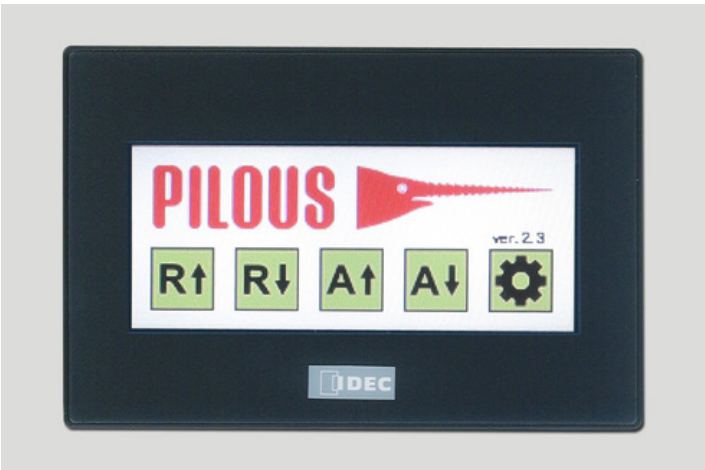
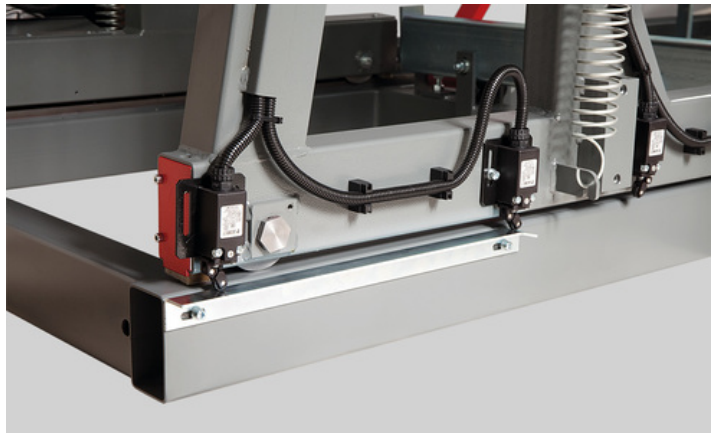
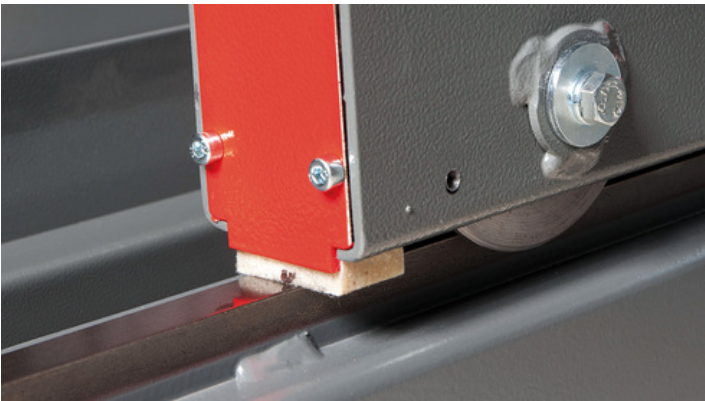
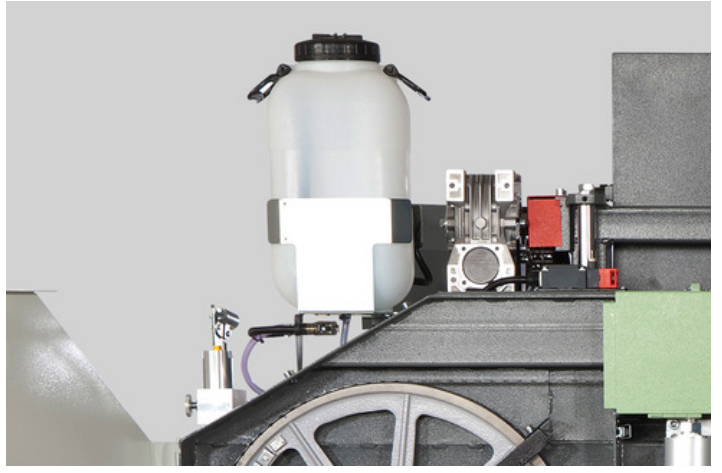
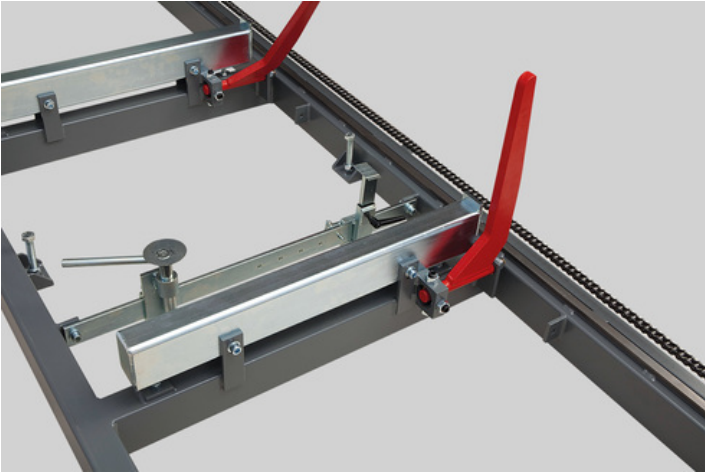
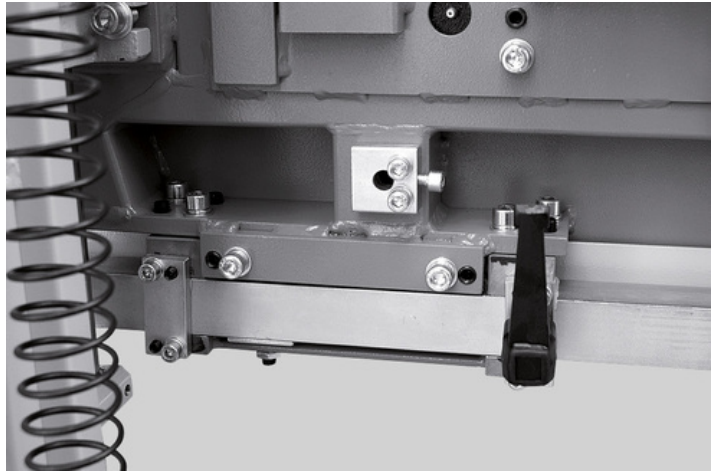
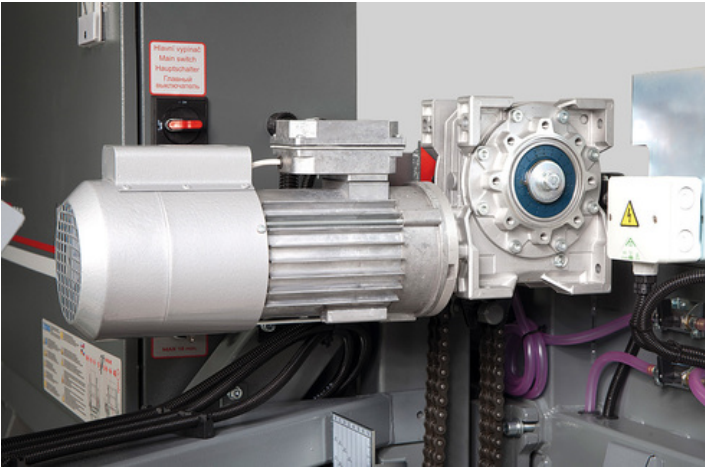
Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

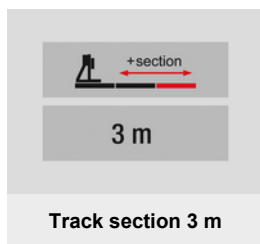
На всех станках имеется широкий выбор аксессуаров, которые упрощают и ускоряют управление машиной, тем самым повышая производительность. Модульная система позволяет добавить желаемые аксессуары в любое время, поскольку каждая базовая версия станка оснащена всеми необходимыми присоединительными точками, такие как отверстиями, резьбы и т.п.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ







## Секция удлиняющая

### 3м

В базовом исполнении: 2 угловых кронштейна  
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.



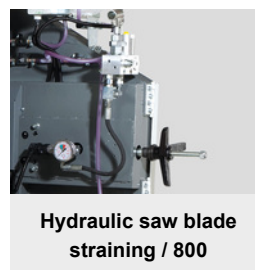
## Индикатор толщины пропила LG Automat

Опция предназначена для быстрой и точной настройки требуемой толщины доски. Перемещение рамы ленточного пилотна вверх и вниз отображается с точностью до 0,1 мм на цветном дисплее. Отображается высота от ленточной пилы до и после сброса, заданная толщина доски, включая дополнительную толщину пропила.



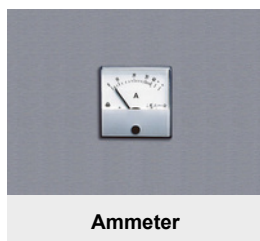
## Дебаркер

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



## Гидравлическое натяжение ленточного полотна CTR 800

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



## Амперметр

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.

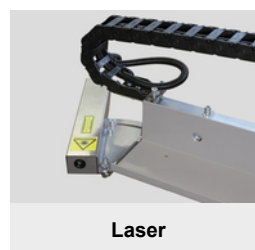


Устройство плавного пуска  
Электронное устройство, обеспечивающее плавный пуск главного двигателя полотна пилы. Это предотвращает удары в электрической сети и снижает механическую нагрузку на всю машину. Только для варианта с двигателем 11 кВт.



## Моторизированная подвижная стойка CTR 800

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электродвигателя от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.



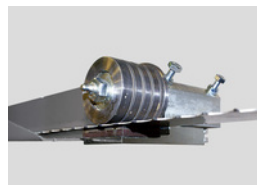
Лазер  
Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



Lever for log loading

## Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



Hard-metal saw  
band guidance 710 /  
800

## Твердосплавная направляющая ленточного полотна

Расположена на подвижном рельсе перед разрезом, что значительно улучшает стабильность прохождения полотном заготовки. Данная опция увеличивает производительность станка и точность резки. Твердосплавная направляющая может устанавливаться на электрически управляемой рейке.



Pressure two-sided  
saw band cooling

## Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна, способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации.



ARCTIC version

## Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до  $-40^{\circ}\text{C}$ . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 Н, 950 Н, 1000 Н и 1300 Н используют морозостойкое гидравлическое масло.



LED lighting (11 W)

## Светодиодная лампа (11 W)

Качественное освещение рабочего пространства с помощью двух мощных светодиодных лент, установленных на подвижной направляющей.



Hand Operated  
Grease Gun

## Ручной смазочный пистолет

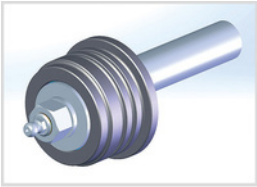
Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



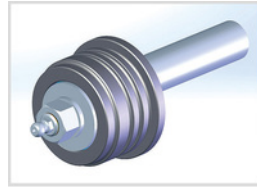
Grease LV 2-3

## Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом



**Saw Band Guide  
Pulley VK 35**



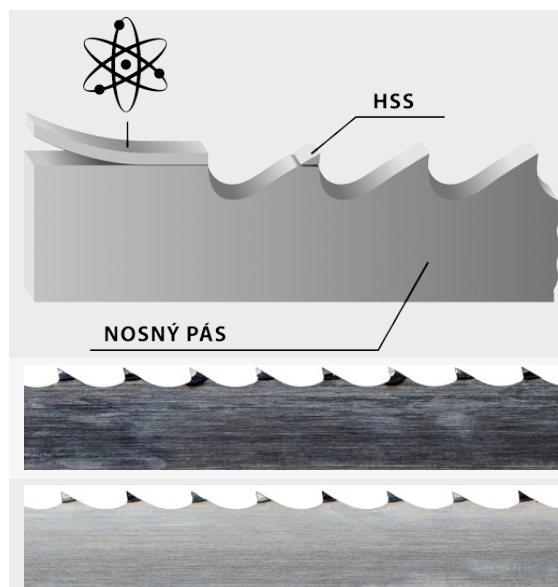
**Saw Band Guide  
Pulley VK 40**



**Flat Running Wheel  
Belt GPK 1885**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



### Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### HSS

Режущая часть.

### Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

### Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.



