



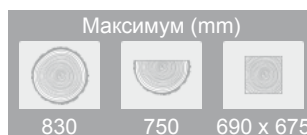
Pilous

Železná 9, 619 00 Brno, Czech Republic

Tel.: +420 543 25 20 10

e-mail: wood@pilous.cz, www.pilous.cz

CTR 800 H



4920 x 35-40 x 0,9-1,1 mm

Максимальный диаметр бревна	830 мм
Максимальное раскрытие направляющих головок	750 мм
Максимальная высота пропила	685 мм
Минимальная высота пропила	30 мм
Максимальная толщина реза	450 мм
Максимальная длина бревна (в стандартной комплектации)	4,5 м
Длина дополнительной ходовой секции	3 м
Минимальная длина бревна	1,2 м
Мощность привода ленточной пилы	7,5 (11) кВт
Мощность привода горизонтальной подачи рамы	1,5 кВт
Мощность привода вертикальной подачи рамы	0,55 кВт
Мощность привода гидростанции	5,5 кВт
Гидравлическое масло/ гидравлическая жидкость (hydraulic oil)	ISO 6743/4-HM, DIN 51 524 part 2-HLP
Размеры ленточной пилы	4920 x 35 – 40 x 0,9 – 1,1 мм
Вес (в стандартной комплектации)	1500 кг
Вес (дополнительной секции)	250 кг

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – с помощью гидравлики

Обновленная версия успешной 15-летней серии CTR 800.

Наряду с новым дизайном рамы были внесены многочисленные технические изменения, улучшающие качество, простоту использования и срок службы станка.

Конструкция рамы, включая жесткие хромированные колонны, в связи с увеличением веса на 40 кг, была укреплена, а подъемный механизм оснащен тормозом, таким же, как и в станках старших моделей. Это позволяет задать необходимый размер пиломатериала с высокой точностью и увеличить общий срок службы всей системы. Основное изменение заключается в увеличении диаметра рабочего колеса с 500 до 600 мм.

Скорость перемещения в обратном направлении в CTR 800 Н увеличилась, что дает возможность использовать в качестве гидравлических аксессуаров выравниватель конусности бревна с приводным роликом для горизонтальной подачи. Чтобы повысить производительность станка, можно установить подающий механизм вместе с подводящим каналом/воронкой или приводным подающим рольгангом XRB 800, который частично включен в корпус базового станка в целях экономии места.

Теперь станок оснащен новой измерительной системой в базовой версии с простым интуитивно понятным управлением на большом 8,4-дюймовом цветном сенсорном экране. Новое поколение операционной системы позволяет выбирать из четырех программируемых режимов резки. Можно установить повторение постоянной или переменной толщины заготовок.

Также можно выбрать один из двух способов автоматического подъема рамы после разреза: либо на фиксированную высоту, либо по последнему измерению.

Простой и быстрый ввод толщины заготовки из редактируемой библиотеки.

Новая система гарантирует быструю и точную автоматическую настройку подачи заготовки в зону реза, что позволяет избежать человеческих ошибок при ручной настройке. Это значительно экономит время и делает производство более точным.

Станок оснащен универсальной ленточной пилой (диаметр лезвия - 83 см) с гидравлическими аксессуарами, которая способна распилить различные типы материалов. Ее конструкция основана на популярной модели CTR 800 S, которая установлена на высокой скользящей раме со всеми гидравлическими аксессуарами. Гидравлические аксессуары упрощают управление машиной, значительно повышают ее продуктивность и сокращают затраты на техническое обслуживание.

Базовая версия машины оснащена следующими гидравлическими аксессуарами:

- Прижим бревна - 2
- Выдвижной упор - 3
- Выдвижной упор-кантователь – 1
- Выравниватель конусности бревна – 2

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы.

Профессиональное исполнение основных узлов, таких, как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и т.д., обеспечивает максимально долгий срок службы и высокую точность станка даже в самых тяжелых условиях эксплуатации. Легко осуществляется ручная подача материала. Скорость перемещения отражена на цифровом дисплее. Установка высоты рамы ленточной пилы осуществляется с помощью двигателя. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки. Подача в зоне резания и обратно приводится с помощью электродвигателя через червячный редуктор посредством цепной передачи, управляемой частотным преобразователем. Скорость перемещения может быть легко изменена с помощью потенциометра на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

Массивная пильная рама перемещается вверх и вниз на регулируемых жестких хромированных колоннах, которые обеспечивают абсолютную точность и почти неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет 2 скорости: быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Шкивы имеют паз вдоль всей окружности. В пазах расположен сменный резиновый ремень, который создает оптимальный контакт между шкивом и ленточной пилой.

Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, также специально сбалансированного против вибрации. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и обеспечив свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации.

В процессе резки ленточная пила направляется закаленными и шлифованными направляющими роликами. Перед врезанием в бревно дополнительная фиксация пилы осуществляется с помощью твердосплавных пластин. Эта система может быть полностью отрегулирована во всех направлениях, это обеспечивает оптимальное положение направляющих роликов и ленточной пилы.

Чтобы обеспечить точность распила, направляющий ролик, расположенный со стороны оператора, должен находиться максимально близко к распиливаемой заготовке. Переместить его может либо непосредственно оператор, либо, в качестве дополнительной опции, может быть установлен привод перемещения направляющих роликов с возможностью управления с центральной панели.

Гравитационная система охлаждения и смазка ленточной пилы с возможностью регулировки напора в обеих направляющих обеспечивает оптимальное состояние ленточной пилы в процессе пиления.

Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций.

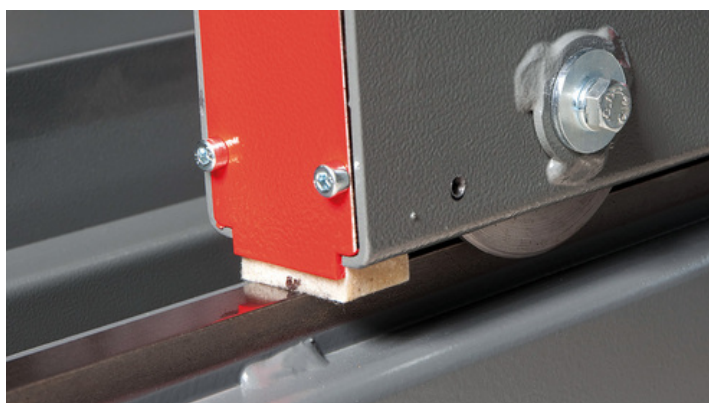
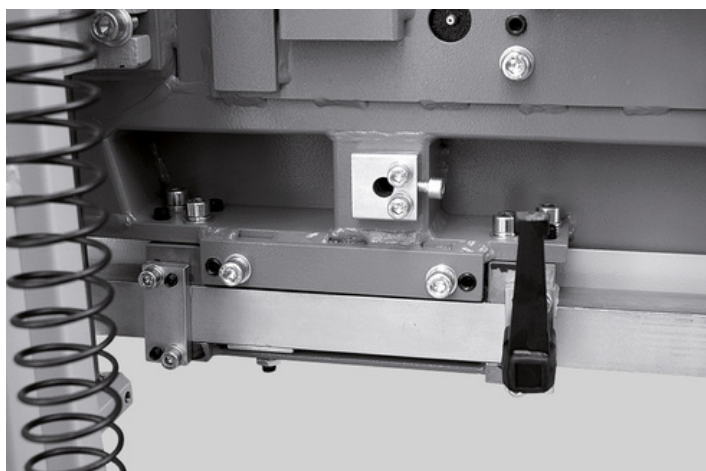
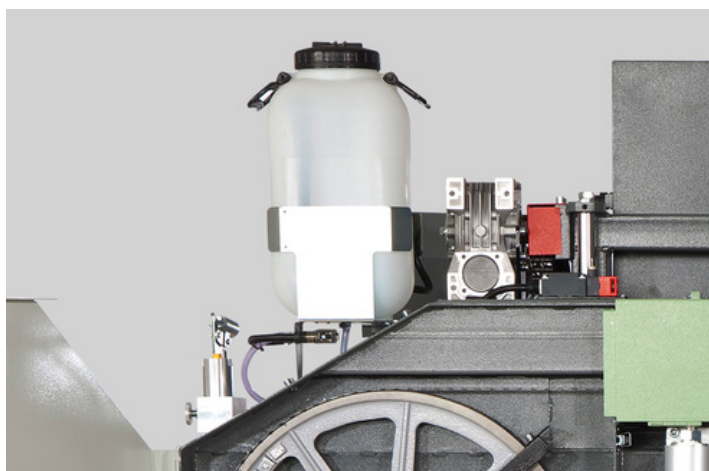
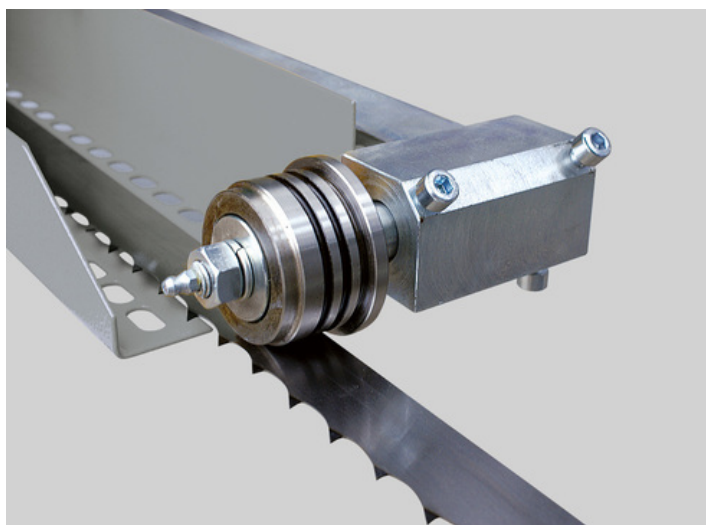
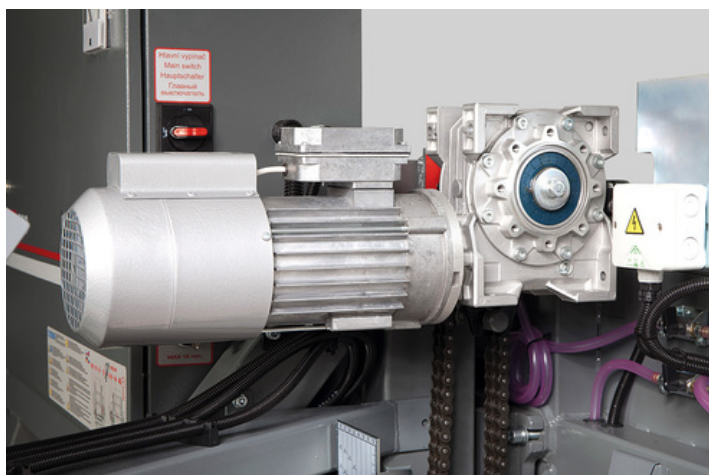
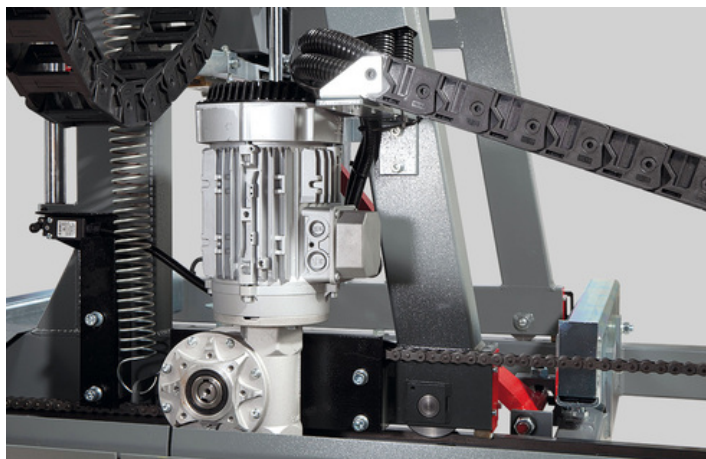
Конструкция серии CTR отражает самые современные тенденции в области ленточной пилорамы с учетом максимальной точности и длительного срока службы при минимальных затратах.

Станки сконструированы как оригинальная модульная система, что позволяет без проблем заменять и регулировать все основные части и детали. Это позволяет сокращать затраты на техническое обслуживание, время обслуживания и минимизировать производственные потери.

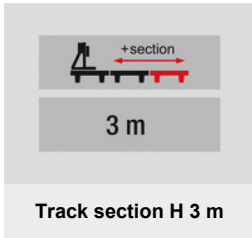
На всех станках имеется широкий выбор аксессуаров, которые упрощают и ускоряют управление машиной, тем самым повышая производительность. Модульная система позволяет добавить желаемые аксессуары в любое время, поскольку каждая базовая версия станка оснащена всеми необходимыми присоединительными точками, такие как отверстиями, резьбы и т.п.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ФОТОГАЛЕРЕЯ







Секция удлиняющая

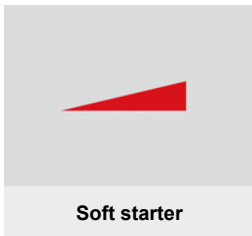
3м

В базовом исполнении: 1 угловых кронштейна
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.

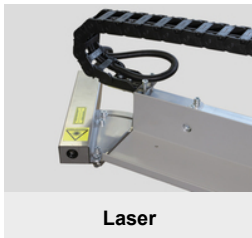


Гидравлическое натяжение ленточного полотна CTR 800

Управляется ручным гидравлическим насосом с точной индикацией давления. Позволяет более точно и просто регулировать натяжение ленточного полотна.



Устройство плавного пуска
Электронное устройство, обеспечивающее плавный пуск главного двигателя полотна пилы. Это предотвращает удары в электрической сети и снижает механическую нагрузку на всю машину. Только для варианта с двигателем 11 кВт.



Лазер
Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.



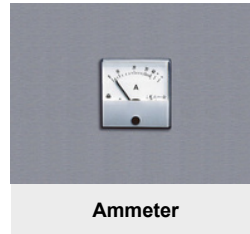
Двухстороннее охлаждение ленточного полотна

Система охлаждения состоит из насоса в баке с охлаждающей жидкостью, электромагнитного клапана управления потоком и двухсторонних форсунок, которые охлаждают ленту как снизу, так и сверху. Двухстороннее охлаждение предотвращает излишнюю нагрузку ленточного полотна способствуя стабильной работе инструмента, точной резке и длительному сроку эксплуатации.



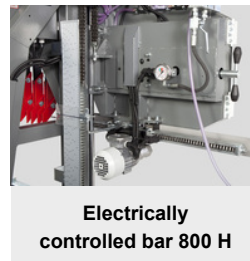
Дебаркер

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.



Амперметр

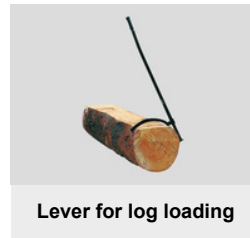
Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.



Моторизированная подвижная

стойка CTR 800 H

Регулировка подвижной направляющей планки ленточного полотна с помощью электромотора от центрального пульта управления в зависимости от диаметра бревна.



Рычаг для загрузки брёвен

Упрощает загрузку брёвен на раму



Исполнение "АРКТИКА"

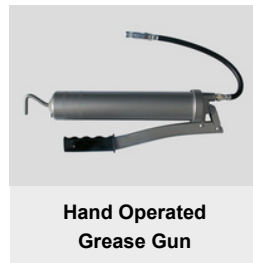
Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 H, 950 H, 1000 H и 1300 H используют морозостойкое гидравлическое масло.



LED lighting (11 W)

Светодиодная лампа (11 W)

Качественное освещение рабочего пространства с помощью двух мощных светодиодных лент, установленных на подвижной направляющей.



Hand Operated Grease Gun

Ручной смазочный пистолет

Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г cartridges, оснащенный гибкой трубкой под давлением.



Grease LV 2-3

Смазка LV 2-3

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

ОПЦИИ – HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ

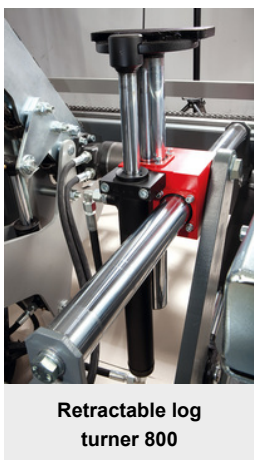


Double-arm hydraulic log loader 800



Additional arm to the log loader 1000

Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1000



Retractable log turner 800



Chain log turner 1 arm 800



Taper conicity fixed roller 800

Taper conicity fixed roller

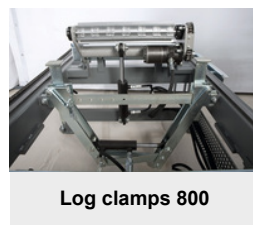
Lifts the log axis in horizontal position according to its taper or lifts the whole log above the loading area to allow easier handling.



Taper conicity passive roller 800



Taper conicity driven roller 800

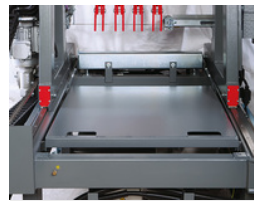


Log clamps 800



**Cut material feeder
1300**

Устройство подачи 1300

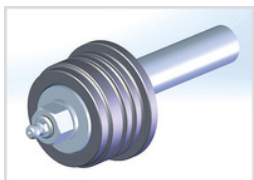


**Cut material slide
mechanical 800**

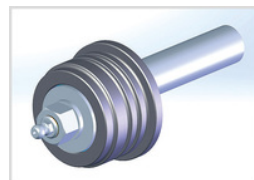


**Cut material slide
hydraulic 1000**

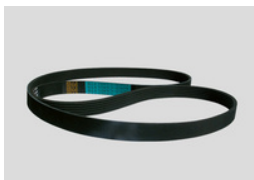
ОПЦИИ – SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



**Saw Band Guide
Pulley VK 35**



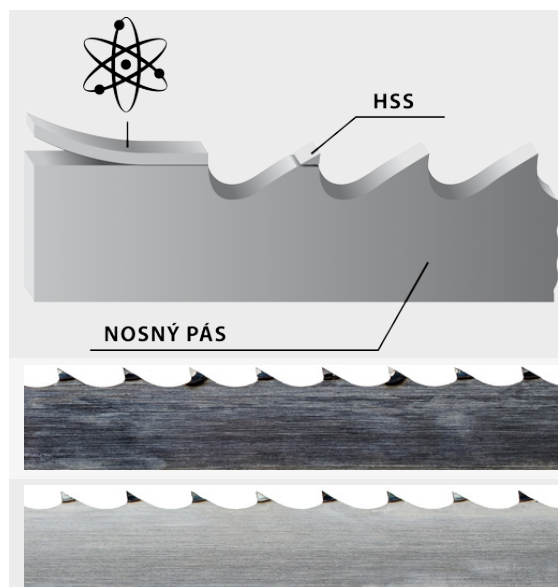
**Saw Band Guide
Pulley VK 40**



**Flat Running Wheel
Belt GPK 1885**



- Ленточные полотна PILOUS MAXwood доступны в различных типах, что позволяет обрабатывать любой вид древесины.
- Широкий ассортимент продукции позволяет подобрать как более бюджетные полотна для простых задач, так и полотна для работы с максимальной производительностью.
- Всё полотно изготовлено из высококачественных немецких материалов. Качество ленточнопильных полотен тщательно контролируется. Все полотна соответствуют ISO 9001.
- Также мы добавили к нашему портфолио пильные диски Munkfors производства ведущего мирового производителя Uddeholm из Швеции.
- Ленточные пилы PILOUS используются в десятках стран мира. Для любого типа древесины, которую вы режете, компания Pilous подберет вам полотно, которое будет соответствовать вашим потребностям.



Биметаллические полотна

Полотна с зубьями из инструментальной стали- исключают потребность заточки режущей части пилы и частую замену полотен. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

HSS

Режущая часть.

Твердый сплав

Ленточное полотно с зубьями из стеллита. Настройка зуба совершенно не нужна. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.

Углеродистая сталь

Самое простое полотно с оптимальным соотношением цены и качества. Применение: мягкая, твердая и очень твердая древесина.



Будьте осторожны при распаковке готовых ленточных полотен. Они находятся в упаковке в сжатом виде. Снимите кембрик с полотна и установите её на станок.

