



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

CTR 1000 H / 60



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **5960 x 60 x 1,0 ÷ 1,1 mm**
- Максимальный диаметр бревна: **1000 мм**
- Максимальное раскрытие направляющих головок: **920 мм**
- Максимальная высота пропила: **900 мм**
- Минимальная высота пропила: **30 мм**
- Максимальная длина бревна (в стандартной комплектации): **7.5 м**
- Макс. толщина распила: **365 мм**
- Минимальная длина бревна: **1.2 м**
- Размеры ленточной пилы: **5960x60x1,0-1,1 мм**
- Мощность привода горизонтальной подачи рамы: **3 кВт**
- Мощность привода вертикальной подачи рамы: **0.55 кВт**
- Мощность привода ленточной пилы: **22 кВт**
- Мощность привода гидростанции: **5,5 кВт**
- Вес (в стандартной комплектации): **2800 кг**
- Вес (доп.секция): **420 кг**
- Длина дополнительной ходовой секции: **3 м**
- Подача в зону резки и обратно: **электропривод**
- Подъем-опускание пильной рамы: **электропривод**
- Панель управления: **стационарная**
- Манипулирование с бревном: **гидравлика**
- Minimální hodnota hlavního jističe: **hlavní motor 22 kW - 63 Amper**

ОПИСАНИЕ

- Перемещение пильной рамы – с помощью двигателя
- Установка высоты рамы – с помощью двигателя
- Панель управления – стационарная
- Манипуляции с бревном – гидравлика

В ленточнопильном станке CTR 1000 Н 60 используется технология, стандартная для ленточных пил больших размеров. Основу составляют бомбированные колеса, катаные пильные полотна 60 мм, жесткие - скользящие направляющие пильного полотна, компенсатор давления, изменение способа охлаждения и связанное с этим оборудование, скребки и очистители пильного полотна. Эта технология идеально сочетается со стеллитовыми пильными полотнами, которые в настоящее время благодаря их высокой режущей способности постепенно вытесняют с рынка в этом сегменте обычные ленточные пилы. Более широкое стеллитовое пильное полотно в сочетании с мощным двигателем обеспечивает более высокую скорость резки и тем самым более высокую производительность станка. Эта комбинация позволила создать в данной категории высокопроизводительную машину с непревзойденной ценой. Для облегчения управления процессом отмеривания пиломатериалов в стандартной комплектации используется программируемый сенсорный дисплей.

Исключительно прочная конструкция станка и высокопроизводительное гидравлическое оборудование позволяют эксплуатировать его даже в условиях круглосуточной работы. Множество гидравлических опций позволяют с легкостью обрабатывать даже очень тяжелые бревна, значительно увеличивая производительность станка и экономя затраты на рабочую силу.

В базовой комплектации станка установлены следующие гидравлические опции:

- Прижим бревна- 2 шт
- Угловой упор- 5 шт
- Выдвижной упор-кантователь- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна- 1 шт
- Выравниватель конусности бревна с подачей- 1 шт
- Гидравлическое натяжение ленточной пилы- 1 шт

Благодаря уникальной модульной конструкции оборудования серии CTR станки оснащены большим количеством точек, подготовленных под установку дополнительного гидравлического оборудования. Что позволяет размещать его в разных вариациях с учетом всей длины реза и специфики обрабатываемого материала.

Широкий, исключительно прочный подвижный мост пильной рамы и надежные ходовые секции, обеспечивают бесперебойную работу в процессе распила, даже на высокоскоростных режимах работы. Профессиональное исполнение основных узлов, таких как рабочие шкивы с системой их установки, конструкция пильной рамы, энергообеспечения, система подачи и др. обеспечивают максимально долгий срок

службы и высокую точность станка даже в самых жестких условиях эксплуатации.

Имеется возможность плавной регулировки скорости подачи пильной рамы в зоне резания и обратно, а также настройка вертикального положения пильной рамы. Скорость перемещения рамы отображается на цифровом дисплее. Центральная панель управления стационарна и расположена на основной ходовой секции. Это позволяет легко управлять всеми гидравлическими опциями с одной точки. Подача в зоне резания и обратно приводится электроприводом с червячным редуктором, управляемым частотным преобразователем. Двусторонний с синхронным приводом мост пильной рамы на ходовых секциях обеспечивает максимальную стабильность при резке. Скорость перемещения пильной рамы регулируется ручкой потенциометра, расположенной на панели управления. Концевые выключатели обеспечивают автоматическое замедление и остановку в крайних положениях.

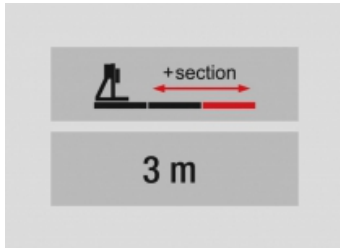
Массивная пильная рама установлена на регулируемых жестких хромированных колоннах (для движения вверх и вниз), которые обеспечивают абсолютную точность и практически неограниченный срок службы, если станок регулярно смазывается. Вертикальное перемещение пильной рамы обеспечивается синхронной двухсторонней цепной передачей с приводом от электродвигателя с червячным редуктором. Движение регулируется с центральной панели управления и имеет две скорости – быстрая и медленная подача для точного позиционирования рамы. Эта система может быть дополнена оборудованием с электронной системой измерения, которая автоматически перемещает раму в заданное положение.

Пильная рама оснащена рабочими шкивами, выполненными из высококачественного серого чугуна, которые точно сбалансированы, чтобы избежать вибрации. Прочно смонтированные рабочие шкивы приводятся в действие через приводной ремень с помощью электродвигателя, специально сбалансированного против вибрации. Станок оснащен мощным программируемым стартером, который обеспечивает плавный запуск главного мотора и снижает воздействие на электрическую сеть. Система натяжения ведомого шкива перемещается в жесткой чугунной направляющей с возможностью регулировки усилия натяжения ленточной пилы, что позволяет произвести высокоточную настройку полотна, исключив возможные люфты и свободный ход шкива даже в условиях длительной эксплуатации. Для более легкого и оптимального натяжения ленточной пилы станок оснащен гидравлической системой натяжения.

Основание станка образовано крайне прочными и стабильными ходовыми секциями с двумя регулируемыми стальными направляющими перемещения подвижного моста. Секции обладают достаточными размерами для заявленных максимальных размеров обрабатываемых бревен и рассчитаны даже на крайне жесткие условия эксплуатации. Направляющие подвижного моста, расположенные с двух сторон ходовой секции с мощным двигателем позволяют плавно и быстро удалять даже тяжелые распиливаемые заготовки с помощью устройства подачи отрезанного материала. Длина пропила практически не ограничена для всех типов пиломатериала, в зависимости от количества установленных ходовых секций. Ходовые секции оснащены массивными поверхностями для установки высоты рамы и самого станка.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

ОПЦИИ

**ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ****Секция удлиняющая 3м**

базовом исполнении: 2 угловых кронштейна
Удлиняющая секция оснащена множеством точек для установки гидравлического оборудования. Это позволяет настроить станок непосредственно под нужную заготовку.

**Дебаркер 1000 H60**

Дисковая пила с режущими кромками из твердого сплава предназначена для удаления грязи в местах, где ленточное полотно врезается в бревно. Это позволяет увеличить срок эксплуатации ленточного полотна.

**Амперметр**

Шкала амперметра показывает нагрузку на привод ленточного полотна во время резки. Он предназначен для упрощения выбора скорости подачи и помогает определить износ полотна. Своевременная замена ленточного полотна увеличивает срок службы и улучшает качество резки.

**Лазер**

Лазерное наведение является очень практичным помощником для осевого выравнивания бревна перед фактической распиловкой. Будущая точка реза показывает линию, копирующую траекторию движения пильного диска.

**Рычаг для загрузки брёвен**

Упрощает загрузку брёвен на раму

**Ручной смазочный пистолет**

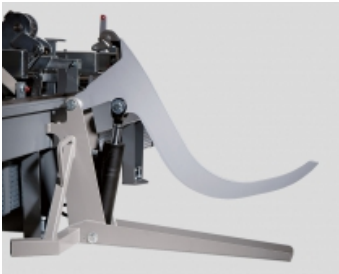
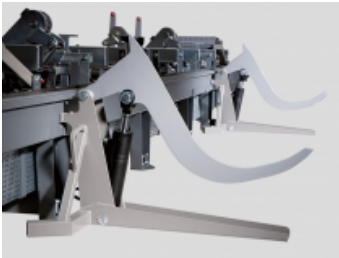
Пистолет для регулярного технического обслуживания станка в соответствии с планом смазки. Металлический пистолет для 400 г картриджа, оснащенный гибкой трубкой под давлением.

**Смазка LV 2-3**

Картридж 400гр. со смазкой для заправки ручным смазочным пистолетом

Исполнение "АРКТИКА"

Станок в данном исполнении адаптирован для работы при очень низких рабочих температурах, достигающих до -40°C . Щит управления машиной, панель управления и цифровое измерение (LG 100, LG Automat) оснащены нагревательными элементами. Нагрев контролируется термостатом. Морозостойкая смазка. Ленточные пилы CTR 800 H, 950 H, 1000 H и 1300 H используют морозостойкое гидравлическое масло.

**HYDRAULICKÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ****Дополнительный рычаг для загрузки брёвен CTR 1000**

