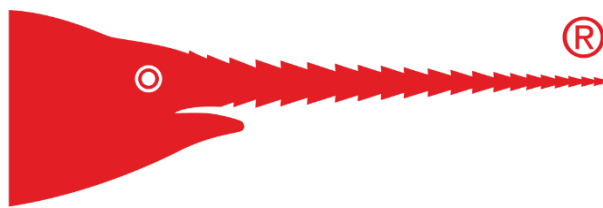


PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 235 Plus



Размер ленточной пилы	27x0,9x2710 мм
Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 0,9/1,4 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.05 кВт
Скорость пилы	40/80 м/мин
Высота стола тисков	900 мм
Объем бака СОЖ	15 л
Габариты (мин.)	1640 x 750 x 1400 мм
Габариты (макс.)	1930 x 1610 x 2000 мм
Вес станка	295 кг

	90°	-45°	+45°	+60°
●	235	165	185	115
■	230	145	160	80
■	280 x 180	185 x 80	185 x 100	115 x 80



ОПИСАНИЕ

Обновлённый тип рамы обеспечивает максимальную жесткость всей системы, аккуратность резания и увеличенный срок эксплуатации ленточного полотна. Вся электрическая проводка и элементы распределения охлаждающей жидкости расположены внутри рамы, которая защищает их от повреждений. Обновленный тип рамы сильно облегчает процесс замены ленточного полотна и очистки внутренней полости рамы. Вам просто нужно открыть замок откидной рамы, и она зафиксируется в верхнем положении. Помимо изменения в дизайне рамы произошло множество технических изменений, повышающих удобство использования станка, качество его работы и износоустойчивость. Новая регулируемая рукоятка подъема рамы значительно упрощает процесс использования станка. В качестве опции есть возможность установки щетки для очистки ленточнопильного полотна от стружки, которая приводится в движение ведомым шкивом.

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а также в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Подъем рамы осуществляется вручную, рабочая подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана подающего гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается. Для облегчения подъема рамы, станок оснащен пружинной системой с возможностью регулировки натяжения для изменения усилия необходимого для подъема и опускания рамы.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45° до 60° .

Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхностью.

- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров под разными углами
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45° до 60° , с возможностью быстрой установки угла на 45° , 60° и 90°
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор
- Трехфазный двухскоростной двигатель (400 В) с возможностью выбора скорости пилы 35 и 80 м/мин
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели закрепленной на тумбе станка

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Упор для выставления заготовок, длиной 250 мм, DR

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Прижим вертикальный ручной, VP 260

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



Лампа галогенная, LA 50

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений



Распыление масляного тумана, MM

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



Ролик дополнительный, PV

Облегчает процесс подачи заготовки при отсутствии рольганга. Может быть установлен как на вход, так и на выход заготовки.



Индикатор натяжения ленты, CD

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Преобразователь частоты F

Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала.



Щетка для снятия стружки, KDM

Стальная щетка, приводимая в движение ведущем шкивом. Используется для удаления стружки с ленточного полотна.

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

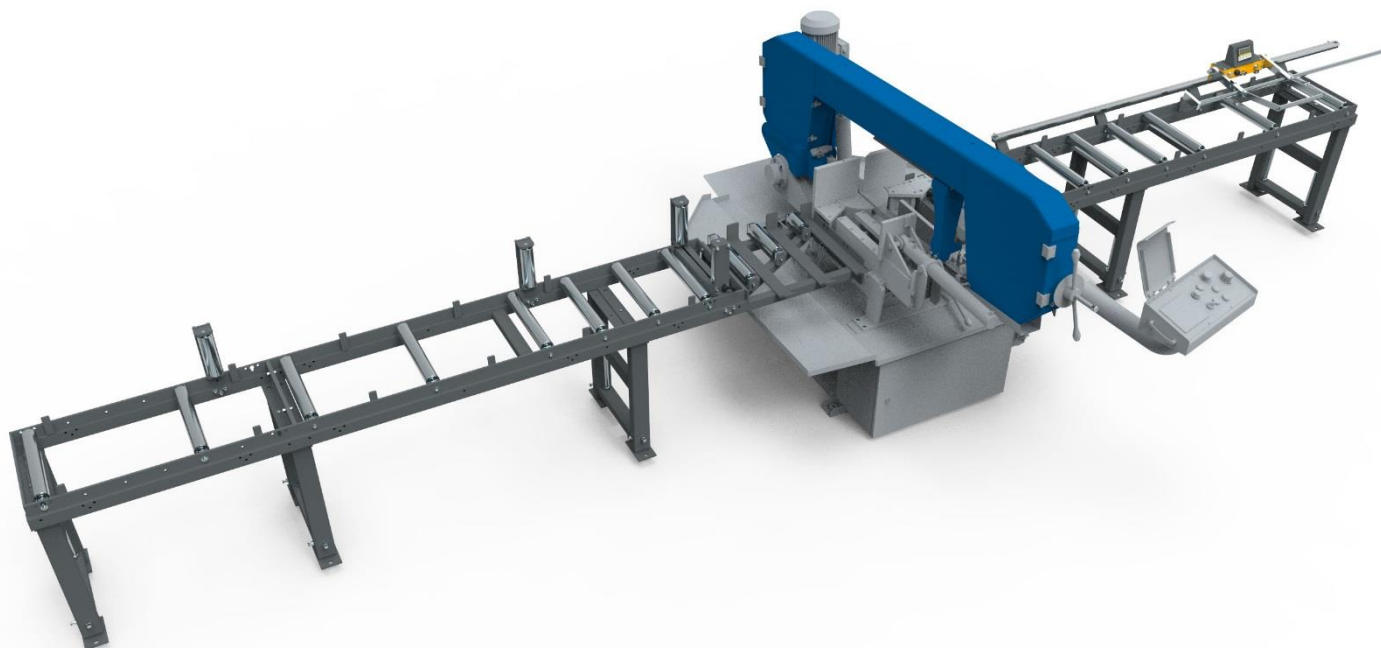
Рольганги модульной конструкции серии «Z»

- Прочная и практичная модульная конструкция
- Размещение роликов в разной последовательности
- Простой и очень удобный монтаж доп. аксессуаров
- Желоб, предотвращающий скатывание заготовки
- Высокий срок службы модульной конструкции
- Конвейеры изготавливаются с шириной ролика 200, 300 и 400 мм. Отдельные модули, 2 м и 3 м в длину, взаимно соединяются и могут стыковаться между собой
- Регулировка высоты ножек в диапазоне от 875 мм до 915 мм



Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимно соединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: K400, 520, 650



ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SAGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



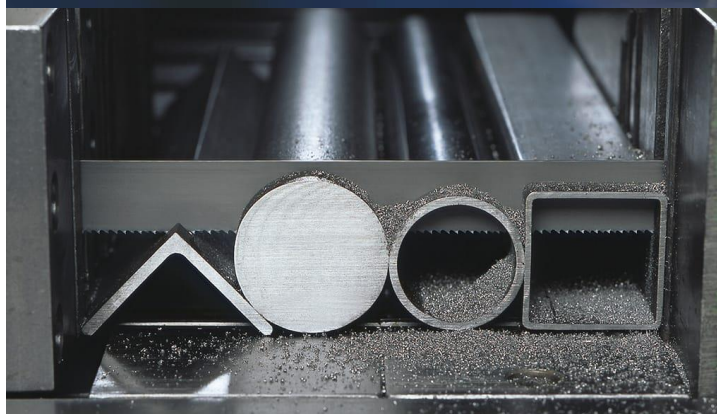
УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки
- гарантирует центральный склад сырья г. Санкт-Петербург



ЭМУЛЬСИЯ



Pilous COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Модель мм Машинка зачистная ОН 90.



- ОН 90 60 Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными
- ОН 90 50 профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки ОН 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.

Модель мм Машинка зачистная ОНЕ 90.



- ОНЕ 90 60 Упрощенная версия, ОНЕ 90, поставляется без защитного кожуха.
- ОНЕ 90 50 По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество.

Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

КОМПЛЕКТ ЗИП



Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (4 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

Pilous COOLcut Standart:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10