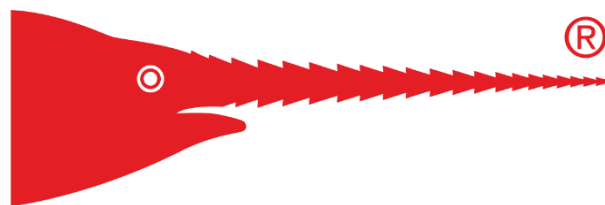


# PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, [www.pilous.ru](http://www.pilous.ru), e-mail: [pilous@pilous.ru](mailto:pilous@pilous.ru)

## ARG 330 Plus S.A.F.



Размер ленточного полотна	34x1,1x3870 мм		90°	-45°	+45°	+60°
Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт	●	330	240	250	165
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт	■	320	200	230	150
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.37 кВт	■	400 x 200	250 x 140	250 x 170	150 x 150
Скорость пилы	15 – 90 м/мин					
Высота стола тисков	945 мм					
Объем бака гидросистемы	25 л (ISO 6743/4 – НМ)					
Объем бака СОЖ	35 л					
Габаритные размеры (мин.)	1750 x 1900 x 2250 мм					
Габаритные размеры (макс.)	2150 x 2450 x 2550 мм					
Вес станка	720 кг					



## ОПИСАНИЕ

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Использование новых технологий при литье позволили изготовить массивную жесткую раму, при этом незначительно увеличив ее вес, за счет внутренней замкнутой полости по всей длине отливки. Такая конструкция обеспечивает оптимальную жесткость всей системы и гарантирует высокую точность и производительность пиления. Жесткий ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых промышленных производств. Ленточное полотно с размерами 34x1.1 мм позволяет проводить точных распил больших заготовок. Данная пила представлена на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали. Конструкция зажимного механизма позволяет проводить пиление под углом в диапазоне от  $-45^{\circ}$  до  $60^{\circ}$ . Станок оборудован высокопроизводительной гидравлической системой. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки.

- **Очень жесткая конструкция элементов станка, изготовленных из серого чугуна, обеспечивает высокую виброустойчивость в процессе работы**
- **Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга**
- **Обновленный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров, как при прямом резе, так и при пилении под углом**
- **Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола**
- **Массивный стол с увеличенной грузозной поверхностью гарантирует высочайшую жесткость станка даже при пилении труднообрабатываемых материалов**
- **Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, с возможностью быстрой установки в фиксированные положения  $45^{\circ}$ ,  $60^{\circ}$  и  $90^{\circ}$**
- **Массивные тиски с гидравлическим зажимом для надежного крепления заготовки**
- **Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила**
- **Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы**
- **Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором**
- **Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка**
- **Все электрические провода и шланги подачи СОЖ проложены во внутренних полостях станка, что исключает их повреждение**
- **Новое исполнение рамы, позволило сильно упростить процесс смены инструмента и очистки от стружки. Достаточно, просто открыть защитный кожух и зафиксировать его в верхнем положении**
- **Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна**
- **Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических)**
- **Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале**

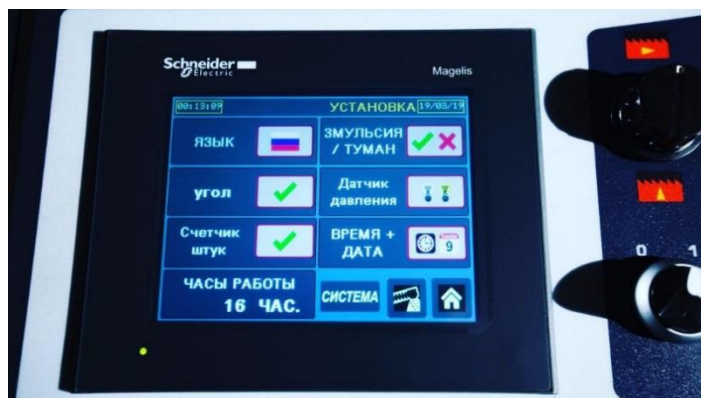
# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 7.5-дюйма производства Schneider electric. Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка.



Главное меню позволяет выбрать три возможных варианта работы: полуавтоматически и ручной.



Настройка параметров, снятие статистики, диагностика неполадок.



Основное меню полуавтоматического режима. В процессе резания на дисплее отражается число отрезанных заготовок, скорость пилы, нагрузка на главный двигатель, время с начала цикла и оставшееся.



Ручной режим  
Можно управлять функциями станка по отдельности.



## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм, **DR**



Электронная регулировка угла подъема рамы



Концевой выключатель обрыва ленты



Регулировка давления тисков

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



**Гидравлический прижим, HPV 330**  
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



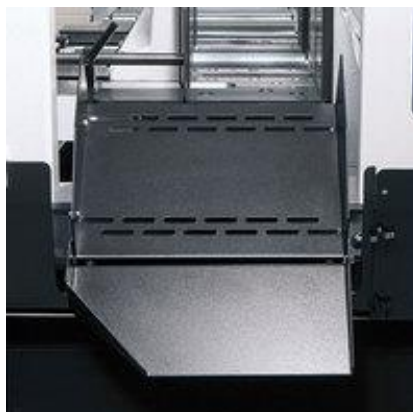
**Лампа галогенная, LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений



**Распыление масляного тумана, MM**

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



**Раздающий лоток, KL**

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка.



**Индикатор натяжения ленты, CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



**Лазерный указатель линии реза, LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



**Конвейер для сбора стружки, SD**



**Контейнер для сбора стружки, DB**



**Щетка для снятия стружки, KDM**

Стальная щетка, приводимая в движение ведущим шкивом. Используется для удаления стружки с ленточного полотна.



**Пистолет для смыва стружки, OPL**



**Регулятор усилия, AG 330/400**

Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.

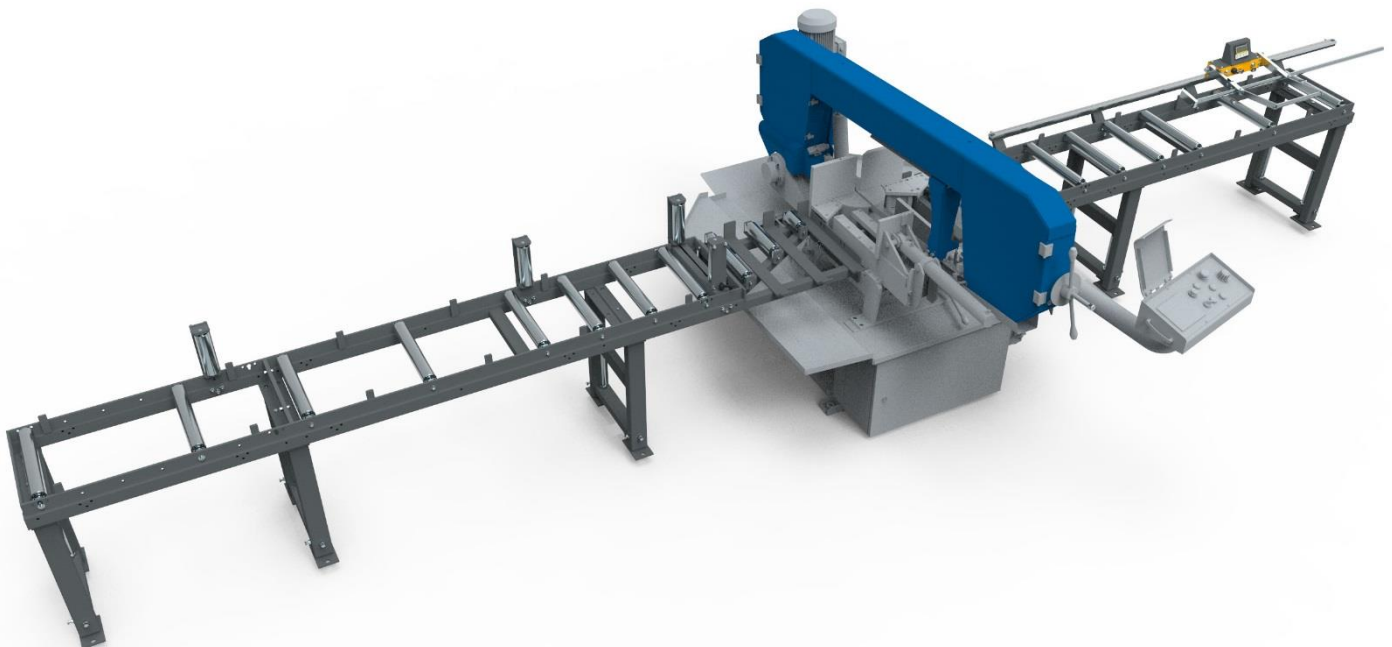
## Рольганги модульной конструкции серии «Z»

- Прочная и практичная модульная конструкция
- Размещение роликов в разной последовательности
- Простой и очень удобный монтаж доп. аксессуаров
- Желоб, предотвращающий скатывание заготовки
- Высокий срок службы модульной конструкции
- Конвейеры изготавливаются с шириной ролика 200, 300 и 400 мм. Отдельные модули, 2 м и 3 м в длину, взаимосоединяются и могут стыковаться между собой
- Регулировка высоты ножек в диапазоне от 875 мм до 915 мм



## Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: K400, 520, 650





## ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SAGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



### ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



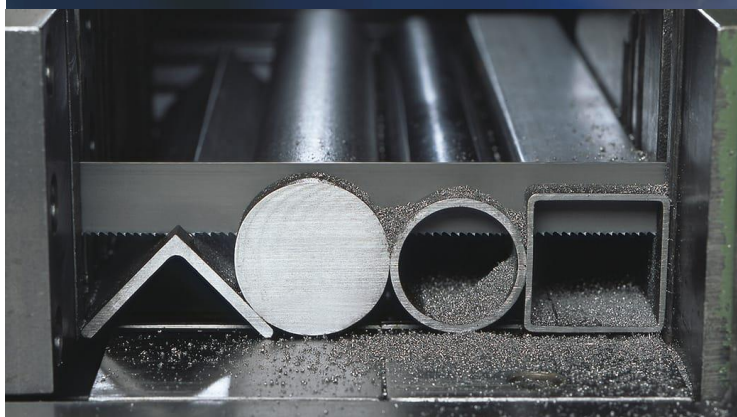
### УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



### ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки гарантируют центральный склад сырья г. Санкт-Петербург



## ЭМУЛЬСИЯ



### Pilous COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Машинка зачистная OH 90.

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки OH 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.



### Машинка зачистная ONE 90.

Упрощенная версия, ONE 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество. Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

	Модель	мм
--	--------	----

●	OH 90	60
---	-------	----

■	ONE 90	50
---	--------	----





Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

### ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

### Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (10 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

### Pilous COOLcut Standard:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10