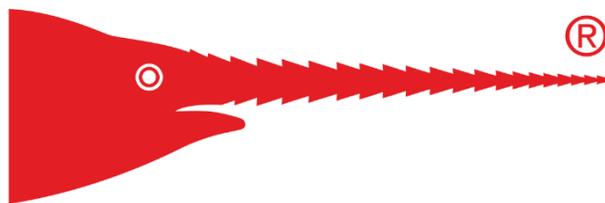


# PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, [www.pilous.ru](http://www.pilous.ru), e-mail: [pilous@pilous.ru](mailto:pilous@pilous.ru)

## ARG 400 Plus S.A.F.



Главный двигатель	400 В / 50 Гц / 3 кВт
Мотор помпы СОЖ	400 В / 50 Гц / 0.12 кВт
Мотор гидростанции	400 В / 50 Гц / 0.37 кВт
Скорость пилы	15 – 90 м/мин
Высота стола тисков	795 мм
Объем бака гидросистемы	26 л (ISO 6743/4 – НМ)
Объем бака СОЖ	35 л
Габариты (мин.)	1550 x 1300 x 2350 мм
Габариты (макс.)	2200 x 1750 x 2700 мм
Вес станка	1225 кг

	90°	-45°	+45°	+60°
●	400	290	300	200
■	400	250	300	200
■	460 x 300	300 x 170	300 x 200	200 x 200



## ОПИСАНИЕ

Универсальный полуавтоматический ленточнопильный станок PILOUS ARG 400 Plus S.A.F. используется для резки металлопроката крупного сечения, а также заготовок сплошного сечения из любых сталей и сплавов.

Пильная рама, тиски и рабочий стол – изготовлены из высококачественного серого чугуна.

Дополняют надёжную конструкцию станка крупногабаритная тумба и большая поверхность загрузочной зоны стола.

Для увеличения производительности станка установлен инструмент с размером 34 x 1.10 мм.

Чтобы запустить цикл пиления достаточно нажать всего одну кнопку, после чего происходит гидравлический зажим материала, включение подачи эмульсии, включение щётки для очистки ленточного полотна и начинается распил заготовки, по окончании реза ленточная пила останавливается, подача эмульсии отключается, и пильная рама поднимается вверх на заданную высоту.

В ручном режиме можно управлять функциями станка по отдельности.

Высокопроизводительная гидростанция безотказно справляется с задачей подъёма и опускания пильной рамы, а также усиливает давление пильной рамы на заготовку в процессе пиления.

Вы также можете менять скорость резания от 15 до 90 м/мин благодаря частотному управлению главного привода, менять величину подачи пильной рамы, а также менять угол поворота рамы от - 45° до + 60°.

Долгий срок исправной работы гарантирован, так как все детали и узлы станка выполнены из качественных европейских комплектующих.

- Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга;
- Массивное основание и чрезвычайно жесткие тиски, изготовленные из серого чугуна, имеют большую загрузочную поверхность. В тумбе станка предусмотрен контейнер для сбора стружки или, опционально, конвейер.
- Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола, для облегчения усилия поворота, конструкция смонтирована на упорном подшипнике;
- Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на тумбе элементов управления (электрических и гидравлических).

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10,2 - дюйма производства Schneider electric. Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка.



Главное меню позволяет выбрать два возможных варианта работы: полуавтоматически и ручной.



Настройка параметров, снятие статистики, диагностика неполадок.



Основное меню полуавтоматического режима. В процессе резания на дисплее отражается число отрезанных заготовок, скорость пилы, нагрузка на главный привод. Время с начала цикла и оставшееся.

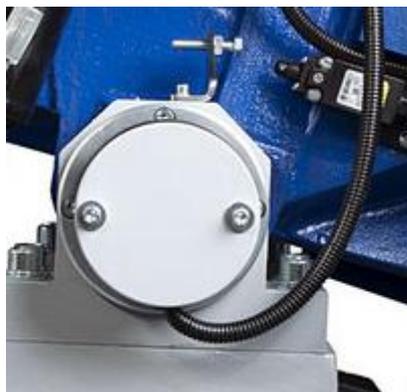


Ручной режим  
Можно управлять функциями станка по отдельности.

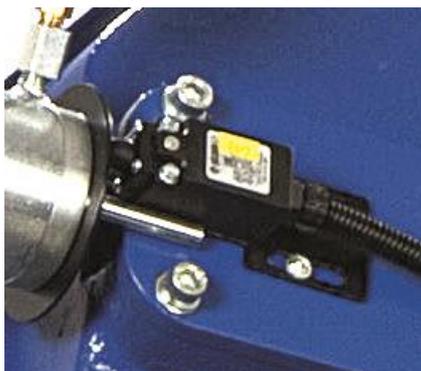
## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



Механическая шкала угла поворота



Электронная регулировка угла подъема рамы



Концевой выключатель обрыва ленты



Регулировка давления тисков

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм, DR



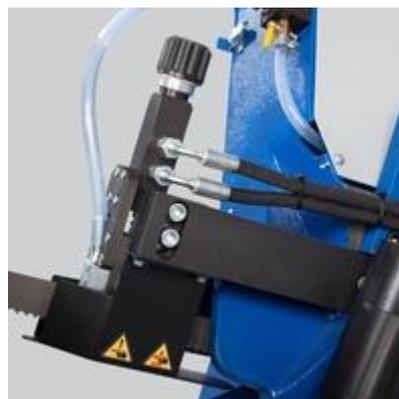
Лампа галогенная, LA 50

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений



Распыление масляного тумана, MM

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



Регулятор усилия, AG 330/400

Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



**Индикатор натяжения ленты, CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



**Лазерный указатель линии реза, LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



**Щётка для снятия стружки с эл.приводом, KD**



**Гидравлический прижим, HPC**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



**Дисплей индикации угла поворота, LG**

Цифровой контроль и индикация угла поворота рамы позволяют быстро и точно устанавливать раму в нужное положение. Значения угла отображаются на дисплее, установленном на раме станка.



**Конвейер для сбора стружки, SD**

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки.



**Пистолет для смыва стружки, OPL**

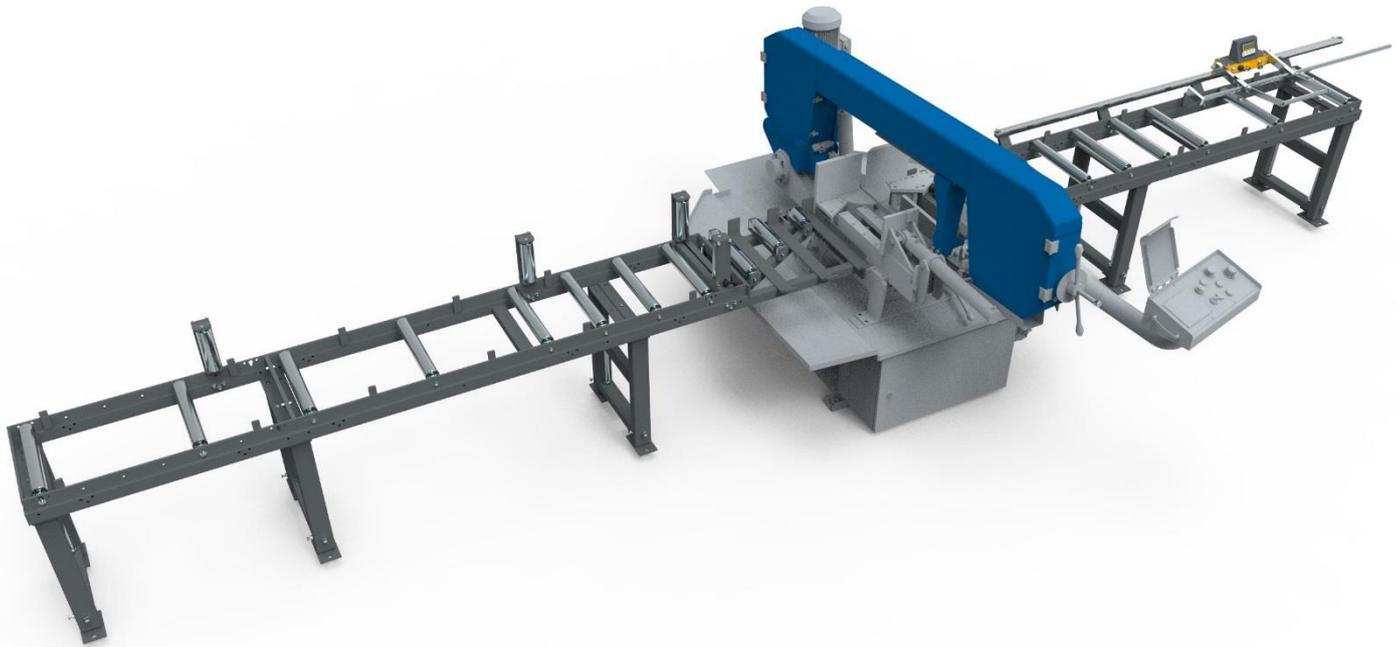


**Контейнер для сбора стружки, DB**

# РОЛЬГАНГИ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ

## Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: К400, 520, 650



## Рольганги серии «R»

- Индивидуальные решения для задач любой сложности
- Отличное решение для крупногабаритных и не стандартных заготовок
- Прочная сварная конструкция
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера



# ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ ПО МЕТАЛЛУ

## ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SAGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



### ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



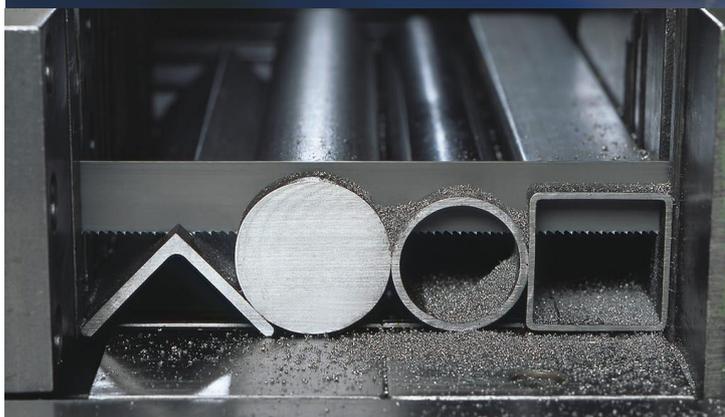
### УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



### ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки гарантируют центральный склад сырья г. Санкт-Петербург



## ЭМУЛЬСИЯ



### Pilous COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### Машинка зачистная OH 90.

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки OH 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.



### Машинка зачистная ONE 90.

Упрощенная версия, ONE 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно

снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество.

Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

	Модель	мм
●	OH 90	60
■	ONE 90	50

## НАБОР ЗИП



Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

### ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

### Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (10 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

### Pilous COOLcut Standart:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10