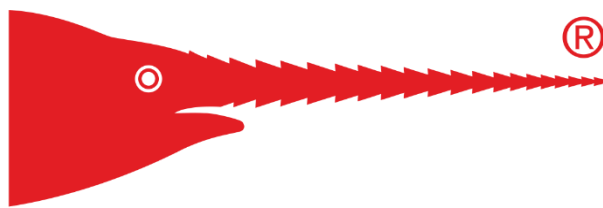


PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 640 DCT S.A.F.



| | |
|-------------------------|--------------------------|
| Размер ленточной пилы | 54x1,6x8100 мм |
| Главный двигатель | 400 В / 50 Гц / 7.5 кВт |
| Мотор помпы СОЖ | 400 В / 50 Гц / 0.12 кВт |
| Мотор гидростанции | 400 В / 50 Гц / 1,1 кВт |
| Скорость пилы | 15 – 90 м/мин |
| Высота стола тисков | 800 мм |
| Объем бака гидросистемы | 26 л (ISO 6743/4 – НМ) |
| Объем бака СОЖ | 100 л |
| Габариты (мин.) | 2050 x 3800 x 2500 мм |
| Габариты (макс.) | 2700 x 3800 x 2700 мм |
| Вес станка | 4200 кг |

| | 90° | -45° | -60° |
|---|------------|-----------|-----------|
| ● | 640 | 640 | 375 |
| ■ | 550 | 550 | 375 |
| ■ | 1100 x 550 | 710 x 550 | 375 x 550 |



ОПИСАНИЕ

Мощный ленточнопильный станок portalного типа с массивной пильной рамой, перемещающейся по линейным направляющим. Такая конструкция позволяет достичь превосходной жесткости всей системы в целом и прецизионной точности пиления. Современная концепция массивной рамы станка позволяет проводить серийный распил заготовок с очень большими и очень большими сплошными сечениями, в том числе и под углом 60°. Ленточное полотно размерами 54x1.6 позволяет проводить точный распил заготовок больших размеров. Данное полотно представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали. Благодаря чрезвычайно жесткому основанию, системой поворота двухколонной рамы и огромной загрузочной поверхности тисков данный станок выделяется среди оборудования в данной категории. Данные решения позволяют получить выдающуюся жесткость, точность и надежность работы. Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. Оба блока, направляющие полотно, оснащены гидравлическим устройством автоматического регулирования подачи в процессе реза, что значительно увеличивает точность реза и стойкость инструмента. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

Опции в базовой комплектации:

- Двухстороннее автоматическое регулирование подачи пилы в процессе резания, в зависимости от усилия на полотно.
 - Гидравлическое перемещение подвижной направляющей полотна в зависимости от поперечного сечения заготовки.
 - Гидравлическое натяжение полотна с центральной панели управления и контроль натяжения в процессе работы.
 - Щетка для снятия стружки с пилы с отдельным приводом.
 - Конвейер для автоматической очистки стружки.
 - Пистолет для СОЖ.
-
- Для облегчения усилия поворота, конструкция поворотного механизма смонтирована на упорном подшипнике;
 - Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;
 - Массивные тиски для простого, быстрого и надежного крепления заготовки;
 - Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
 - Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
 - Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
 - Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
 - Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
 - Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

Дисплей



Большой, 7.5-дюймовый, сенсорный дисплей производства Schneider electric позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка

Панель управления



Эргономичный пульт управления на вращающейся стойке, оснащенный цветным сенсорным дисплеем, регулятором скорости ленточной пилы, гидравлическим регулятором подачи пильной рамы, кнопкой аварийного останова, кнопкой безопасности и световой индикацией.

Защитная крышка дисплея

Сенсорный экран защищен от механических повреждений откидным пластиковым кожухом.



Гидроагрегат

Наличие высококачественной гидравлической станции, позволяет регулировать усилие зажима тисков даже в базовой версии станка.



Электрические и электронные компоненты

Все используемые в станке электрокомпоненты поставляются мировыми лидерами в производстве данного оборудования (Schneider Electric, Moeller, ABB...).

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Щётка для снятия стружки с эл. Приводом, **KD**

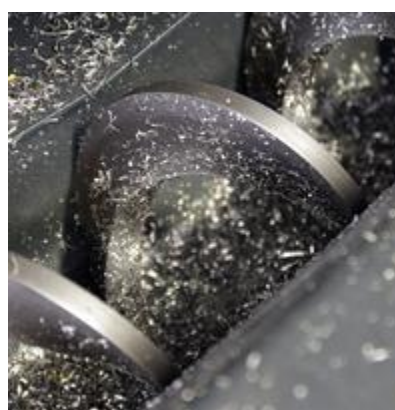


Пистолет для смыва стружки, **OPL**



Регулятор усилия, **AG 640 DC**

Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.



Конвейер для сбора стружки, **SD**



Автоматическое гидравлическое натяжение
Обеспечивает оптимальное натяжение ленточного полотна с панели управления станка. Оптимальное натяжение ленточного полотна необходимо для увеличения срока службы полотна и точность резания.

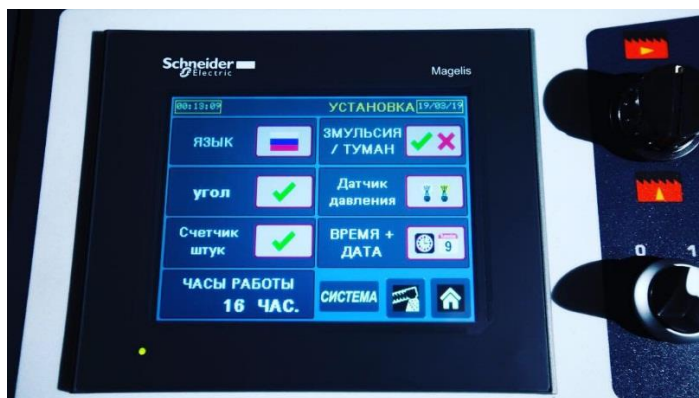
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 7.5-дюйма производства Schneider electric. Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка.



Главное меню позволяет выбрать три возможных варианта работы: полуавтоматически и ручной.



Настройка параметров, снятие статистики, диагностика неполадок.



Основное меню полуавтоматического режима. В процессе резания на дисплее отражается число отрезанных заготовок, скорость пилы, нагрузка на главный двигатель, время с начала цикла и оставшееся.



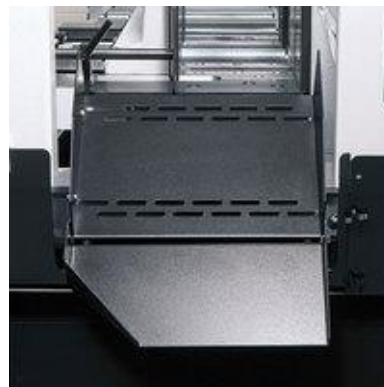
Ручной режим
Можно управлять функциями станка по отдельности.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Распыление масляного тумана, MM

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел.



Раздающий лоток, KL

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка.



Индикатор натяжения ленты, CD

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Лазерный указатель линии реза, LS

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



Индикация угла поворота LG 640

Цифровой контроль и индикация угла поворота рамы позволяют быстро и точно устанавливать раму в нужное положение. Значения угла отображаются на дисплее, установленном на раме станка.



Гидравлический прижим, HPV 520

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



Контейнер для сбора стружки, SDB



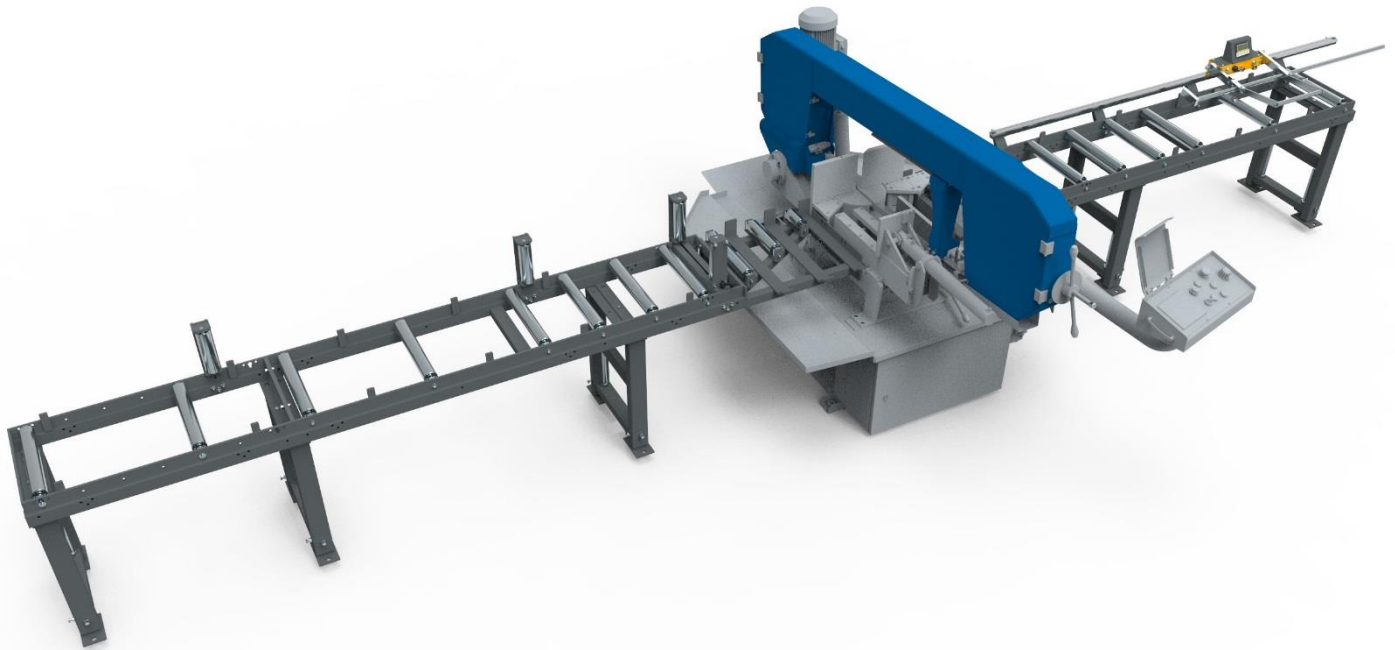
Лампа галогенная, LA 50

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений

РОЛЬГАНГИ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ

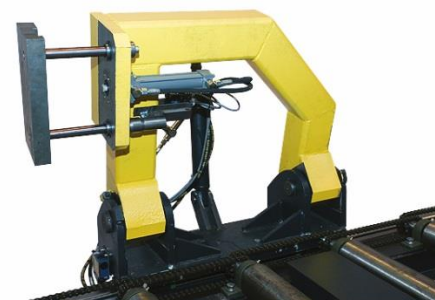
Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: K400, 520, 650



Рольганги серии «R»

- Индивидуальные решения для задач любой сложности
- Отличное решение для крупногабаритных и не стандартных заготовок
- Прочная сварная конструкция
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера



ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SÄGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки гарантируют центральный склад сырья г. Санкт-Петербург



ЭМУЛЬСИЯ



Pilous COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Машинка зачистная OH 90.

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки OH 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.



Машинка зачистная ONE 90.

Упрощенная версия, ONE 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество. Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

| | Модель | мм |
|---|--------|----|
| ● | OH 90 | 60 |
| ■ | ONE 90 | 50 |



Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (10 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

Pilous COOLcut Standard:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10