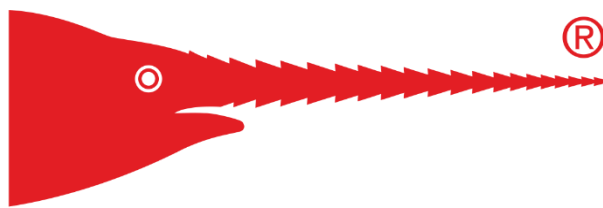


PILOUS



ООО «ПИЛОУС» 195009, РФ, Санкт-Петербург, Свердловская набережная, дом 4, литер А

Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 520 DC CF-NC Servo Automat



| | |
|----------------------------|--------------------------|
| Размер ленточной пилы | 41x1,3x5770 мм |
| Главный двигатель | 400 В / 50 Гц / 4 кВт |
| Мотор помпы СОЖ | 400 В / 50 Гц / 0.12 кВт |
| Мотор гидростанции | 400 В / 50 Гц / 1 кВт |
| Серводвигатель | 400 В / 50 Гц / 4.5 кВт |
| Скорость подачи заготовок | 1,6 / 2,5 / 3 м/мин |
| Скорость пилы | 15 – 90 м/мин |
| Высота стола тисков | 920 мм |
| Объем бака гидросистемы | 26 л (ISO 6743/4 – НМ) |
| Объем бака СОЖ | 35 л |
| Габаритные размеры (мин.) | 3200 x 2500 x 3000 мм |
| Габаритные размеры (макс.) | 3880 x 2770 x 3630 мм |
| Вес станка | 3100 кг |

| | |
|---|-----------|
| | 90° |
| ● | 520 |
| ■ | 500 |
| ■ | 700 x 480 |



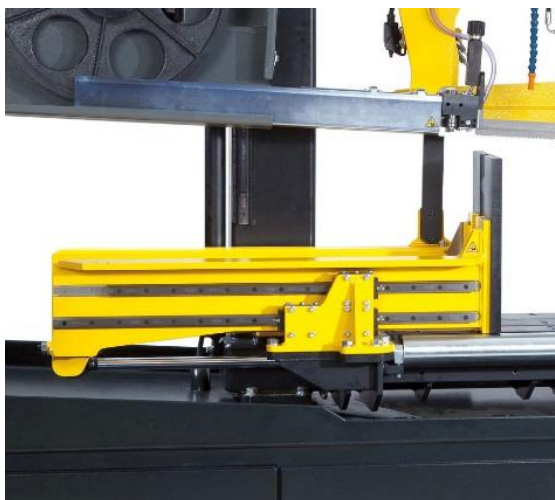
ОПИСАНИЕ

Массивный автоматический станок портального исполнения для универсального использования в промышленном производстве для серийного и непрерывного пиления труднообрабатываемых материалов и заготовок большого сечения. Жесткая конструкция пильной рамы, установленная на массивные колонны с линейными направляющими, все это позволяет достичь максимальной жесткости всей системы в целом и производить точное пиление в условиях серийного производства при пилении любых металлов и сплавов обрабатываемых резанием. В данной модели используется полотно с шириной 41 мм и толщиной 1.3 мм, представленное на рынке широкой номенклатурой, для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальных сталей. Станок оборудован системой подачи заготовок с сервоприводом (сервомотор с планетарным редуктором). Сервопривод и прецизионная шарико-винтовая пара позволяют добиться максимальной точности подачи заготовки даже при пилении длинных деталей с большим числом перехватов подающих тисков. Предусмотрена возможность регулировки скорости подачи – 27, 42, или 50 мм/сек в зависимости от веса заготовки. Максимальное единичное перемещение подвижных тисков – 600 мм, предусмотрена подача заготовки с перехватом, на любую заданную длину. Пульт управления оснащен большим цветным сенсорным дисплеем. Система ЧПУ управляет всеми функциями станка, позволяет записывать до 100 индивидуальных программ резки с непрерывным переходом от одной к другой. Предусмотрена возможность записи комментариев к каждой программе, например, номер чертежа или имя изделия. Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при непрерывной работе. Станок может работать как в автоматическом и полу-автоматическом, так и в ручном режимах. Загрузочная зона станка оборудована жесткими роликами по всей ширине, для облегчения установки и перемещения крупных заготовок с большим весом. Надежная фиксация заготовки обеспечивается за счет наличия полноходных зажимных тисков с обеих сторон от реза. Подвижная направляющая связана с тисками, что обеспечивает максимально близкое ее расположение к резу. Перемещение направляющей также осуществляется по линейным направляющим. Сервопривод с ШВП оснащен планетарным редуктором, что гарантирует легкое перемещение даже самых тяжелых деталей. Для компенсации неровностей заготовки тиски имеют возможность самоцентрирования в зависимости от ее формы. Подвижные и неподвижные тиски в режиме работы раскрываются на 15 мм от материала, тем самым обеспечивают точную подачу без случайных смещений заготовки в процессе работы. Станок оснащен высокопроизводительной гидростанцией. Зажим тисков и опционально устанавливаемый верхний прижим, перемещение рамы в процессе резания и подъем в верхнюю позицию, зависящую от размера заготовки, осуществляется гидравлически. Предусмотрена возможность регулировки усилия зажима. Оба направляющих блока оснащены системой автоматической регулировки подачи в момент резания, что значительно повышает точность обработки и увеличивает срок службы инструмента. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин. Крупногабаритная тумба и массивные узлы крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок. Станок, в базовой комплектации оснащается конвейером для сбора стружки, которая собирается в контейнер, оборудованный роликами для удобства его выемки и отчистки. На станке установлена яркая светодиодная подсветка зоны обработки.

- **Для достижения максимальной точности подачи заготовки и реза станок предназначен только для пиления под прямым углом;**
- **Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;**
- **Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;**
- **Новая конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;**
- **Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).**



Наличие удобного створчатого кожуха позволяет упростить процесс замены ленточного полотна и очистки станка от стружки.



Сдвоенные тиски.

Жесткая конструкция тисков с линейными направляющими с двух сторон и наличие большой загрузочной поверхности.



Сервопривод с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.



Конвейер для сбора стружки

В базовой комплектации станок оборудован конвейером для сбора стружки, расположенным под зоной пропила. Данное исполнение позволяет максимально эффективно удалять стружку со станка. Стружка попадает в короб, являющийся частью основания станка. Короб оборудован колесами для удобства его транспортировки.



Панель управления

Эргономичный пульт управления на вращающейся стойке, оснащенный цветным сенсорным дисплеем, регулятором скорости ленточной пилы, гидравлическим регулятором подачи пильной рамы, кнопкой аварийного останова, кнопкой безопасности и световой индикацией.

Защитная крышка дисплея

Сенсорный экран защищен от механических повреждений откидным пластиковым кожухом.



Гидроагрегат

Наличие высококачественной гидравлической станции, позволяет регулировать усилие зажима тисков даже в базовой версии станка.



Электрические и электронные компоненты

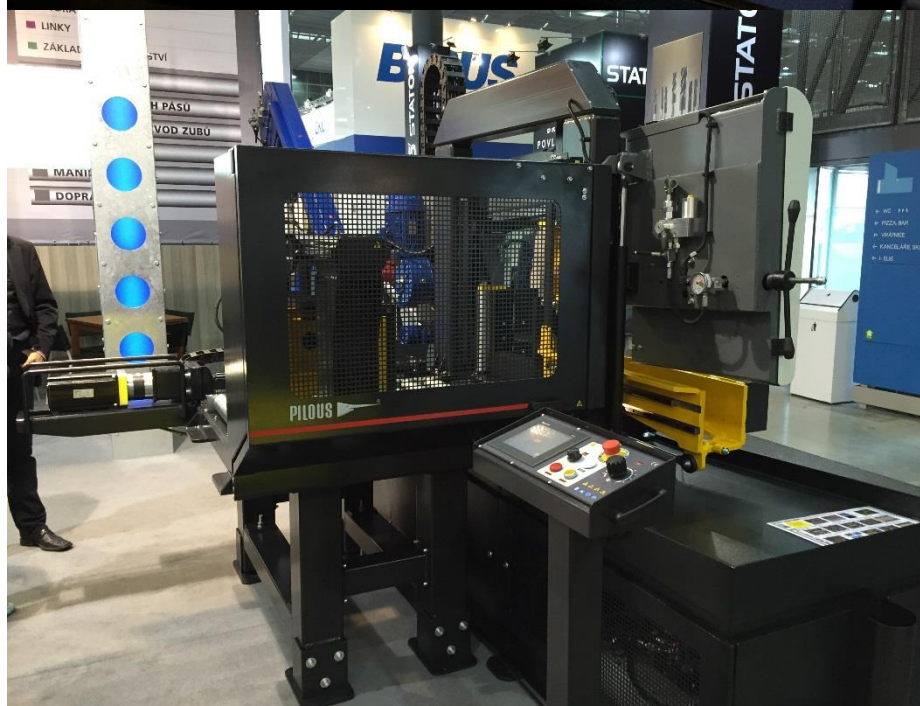
Все используемые в станке электрокомпоненты поставляются мировыми лидерами в производстве данного оборудования (Schneider Electric, Moeller, ABB...).

СИСТЕМА ЧПУ

Большой цветной дисплей «Magelis» размером 10,2 дюйма от **Schneider Electric** с интуитивным и простым управлением всеми функциями станка.



Schneider
Electric





На главном экране предлагается выбрать один из трех режимов работы:

NC – автоматический.

SA – полуавтоматический.

Ручной для единичной резки.

Так же главное меню предлагает широкий интерфейс настроек, диагностики и справочной документации.



На экране настроек можно управлять опциями и функционалом станка по отдельности.

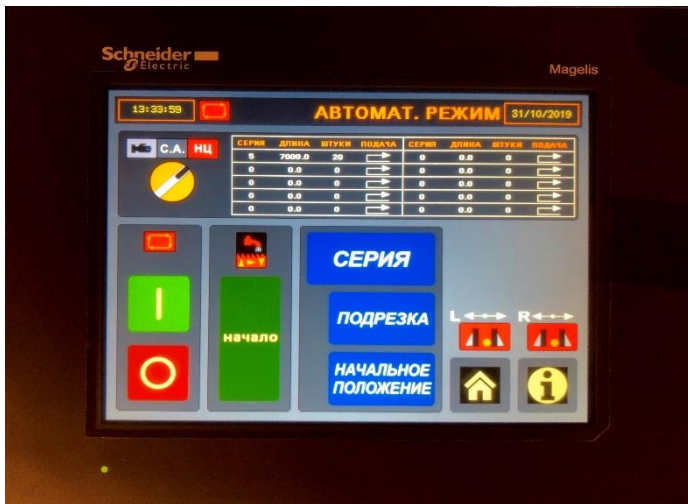


Меню ошибок, неисправностей и их диагностика.

Экран автоматического режима.

Отображение в процессе резания параметров пиления, а именно:

- выбранная программная серия,
- скорость опускания пильной рамы,
- скорость вращения ленточного полотна,
- вольтамперная характеристика нагрузки на главный привод,
- число готовых и оставшихся деталей,
- время с начала работы и оставшееся до завершения,
- счётчик количества резов.



Экран полуавтоматического режима пиления.

Отображение в процессе резания параметров пиления, а именно:

- скорость опускания пильной рамы,
- скорость вращения ленточного полотна,
- вольтамперная характеристика нагрузки на главный привод,
- число готовых и оставшихся деталей,
- время с начала работы и оставшееся до завершения,
- счётчик количества резов.



Экран ручного режима пиления.

Отображение в процессе резания параметров пиления, а именно:

- скорость опускания пильной рамы,
- скорость вращения ленточного полотна,
- вольтамперная характеристика нагрузки на главный привод,
- число готовых и оставшихся деталей,
- время с начала работы и оставшееся до завершения.



Экран задач серий пиления

- Добавление до 100 программ пиления,
- Каждую программу можно настроить индивидуально,
- Возможность подачи заготовки в разных режимах (с перехватом / без перехвата).



ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Щётка для снятия стружки с эл. Приводом, KD



Конвейер для сбора стружки, SD



Пистолет для смыва стружки, OPL



LED освещение, Высококачественная LED подсветка рабочей зоны, идеальное решение для освещения рабочего места, выполненное с дизайнерским подходом.



Регулятор усилия, AG 520 DC

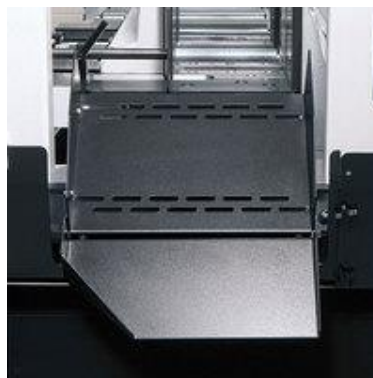
Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Распыление масляного тумана, **MM**

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка.



Раздающий лоток, **KL**

Является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка.



Индикатор натяжения ленты, **CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки.



Лазерный указатель линии реза, **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке.



Гидравлическое натяжение ленты с индикацией давления, **HD**

Обеспечивает удобное натяжение ленточной пилы с помощью ручного гидравлического насоса до требуемого значения, контролируемого по манометру. Оптимальное натяжение пилы увеличивает срок ее службы и обеспечивает точность резки.



Гидравлический прижим, **HPV 520 NC**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



Контейнер для сбора стружки, **SDB**



Мотор редуктор увеличенной мощности 5,5 кВт, **BG**



Сигнальный фонарь, **M2**

Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей.



Дополнительный ролик, **PV 520**

Устанавливается позади реза. Облегчает подачу длинных заготовок.

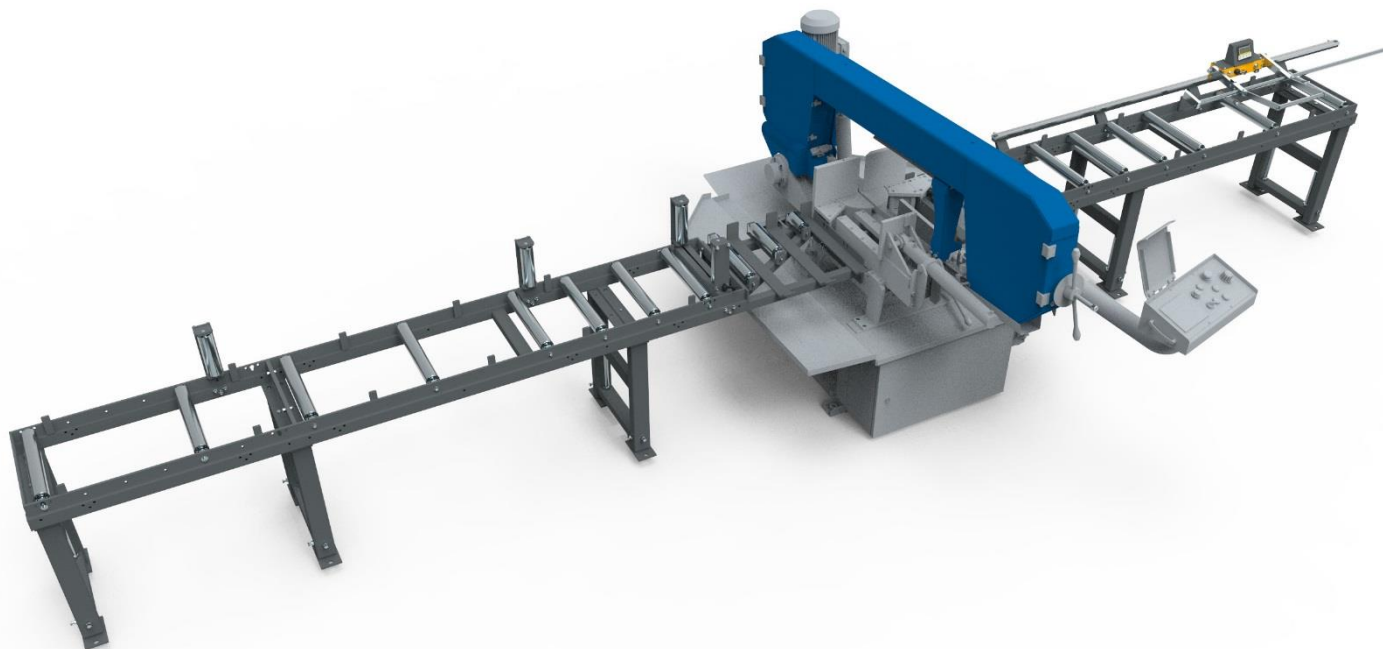
Зеленый свет станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу.

Красный свет индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций.

РОЛЬГАНГИ И ИХ КРЕПЛЕНИЕ

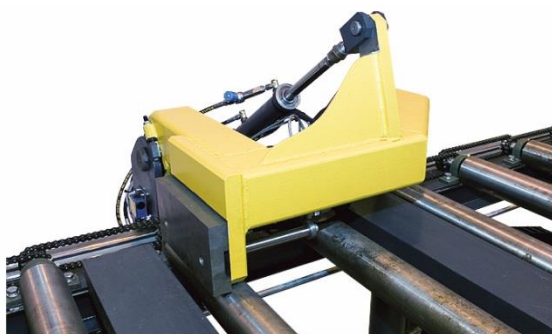
Рольганги стандартной серии «К»

- Прочная сварная конструкция, состоящая из профильных труб и оснащенная стальными роликами
- Чем габаритнее конструкция, тем более мощные детали и узлы
- Роликовые валы установлены в регулируемых стальных опорах с подшипниками
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера
- Высота регулируется в диапазоне от 762 до 962 мм для моделей: К400, 520, 650



Рольганги серии «R»

- Индивидуальные решения для задач любой сложности
- Отличное решение для крупногабаритных и не стандартных заготовок
- Прочная сварная конструкция
- Отдельные модули взаимосоединяются и позволяют настраивать оптимальную длину конвейера



ПАРТНЁРЫ PILOUS

ООО «ПИЛОУС» официально предлагает своим клиентам оригинальный инструмент ARNTZ SÄGETECHNIK GMBH под своей торговой маркой PILOUS.

В качестве альтернативного поставщика и для решения особых технологических задач с 2010 года ООО «ПИЛОУС» заключило прямой контракт с немецким заводом, производителем ленточного полотна WIKUS SAGENFABRIK.



ООО «ПИЛОУС» полностью обеспечивает своих клиентов расходными материалами и ленточными пилами по металлу.



ИЗГОТАВЛИВАЕМ

- качественное полотно ведущих немецких производителей
- точное соблюдение технологии производства на немецком оборудовании фирмы IDEAL



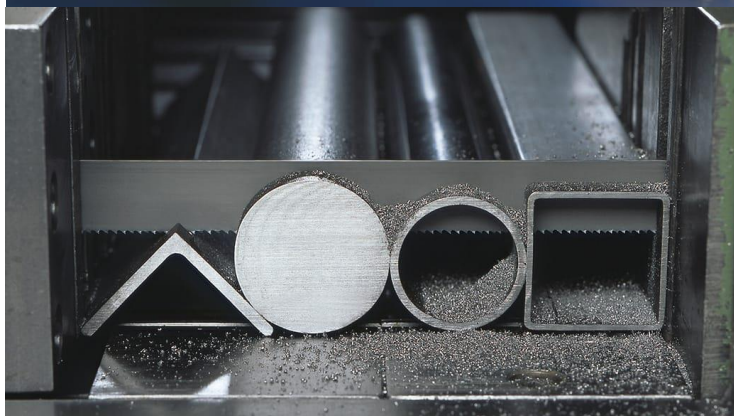
УПАКОВЫВАЕМ

- персональная идентификация товара на каждой упаковке



ДОСТАВЛЯЕМ

- оперативные поставки
- гарантирует центральный склад сырья г. Санкт-Петербург





Pilois COOLcut Standart – универсальный эмульсол.

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Разведение 1:10

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Машинка зачистная OH 90.

Предназначены для легкой и быстрой зачистки отрезанных деталей с различными профильными сечениями (в том числе и для внутренних кромок) и заготовок сплошного сечения, с помощью вращающейся стальной щетки.

Качественная конструкция машинки OH 90, оснащенной 3-х фазным электродвигателем, в закрытом корпусе, позволяет использовать ее, как в мастерских, так и в больших производствах, особенно в условиях большой загрязненности.



Машинка зачистная ONE 90.

Упрощенная версия, ONE 90, поставляется без защитного кожуха.

По сравнению с ручной очисткой, использование данного станка многократно снижает время и стоимость данной операции, при этом улучшая ее качество. Мы рекомендуем использовать щетку из нержавеющей стали для изделий из нержавеющей стали

| Модель | мм |
|--------|----|
|--------|----|

| | |
|-------|----|
| OH 90 | 60 |
|-------|----|

| | |
|--------|----|
| ONE 90 | 50 |
|--------|----|



Комплект запасных частей, предназначенный для поддержания ленточнопильного станка в постоянной готовности.

Рекомендуется иметь на складе один комплект ЗИП для каждой единицы оборудования для оперативного устранения неполадок, связанных с повседневной эксплуатацией.

ВНИМАНИЕ!

ЗИП должен использоваться и расходоваться по прямому назначению в соответствии с требованиями эксплуатационной документации оборудования.

Все комплектующие и расходные материалы компании PILOUS упакованы в фирменную тару, которая имеет уникальный **QR код**.

Состав набора:



- Пластина направляющая твердосплавная (4 шт.)
- Подшипник направляющий, фирмы SKF (4 шт.)
- Эксцентрик большой (2 шт.)
- Эксцентрик малый (2 шт.)



Универсальная эмульсия, канистра 5л (1 шт.)

Pilous COOLcut Standard:

- Оптимальное смазывание в процессе обработки
- Низкие ароматические свойства
- Высокие ингибиторные свойства, обеспечивающие защиту узлов и агрегатов от коррозии
- Минимальная склонность к пенообразованию
- Концентрат 1:10