ООО "ПИЛОУС" ИНН 7804516800 ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В РФ

+7 812 655-63-66
pilous@pilous.ru
195009, Санкт-Петербург, Кондратьевский проспект, дом 3

www.hengerda.com/en
www.pilous.ru

АООТ «Фуцзяньский новый материал Хэн Эр Да»

Печать 2023 года

+86 594 2999566
intl.trade@hengerda.com
Дом 228, улица Тин Дао Вэй, деревня Синду, село Синду, район Личэн, город Путянь, провинция Фуцзянь.

恒而达
HENGERDA

Тикер: 300946.SZ

SINCE1995

Ленточные пилы Hengerda

Пилы с зубьями из твердого сплава
Пилы биметаллические
Пилы по дереву

АООТ «Фуцзяньский новый материал Хэн Эр Да»

HENGERDA

Китайское высокотехнологичное предприятие, специализирующееся на производстве новых материалов.

Оглавление

01 - 04 Профиль компании Хэн Эр Да

Краткое описание компании

Сеть продаж

05 - 08 Техническая информация по ленточным полотнам

Технические характеристики ленточного полотна для пилы

Определение и объяснение

Выбор шага зубьев

09 - 14 Серия продуктов пилы с зубьями из твердого сплава

Тип FL

Тип FML

Тип ML

15 - 24 Серия продуктов пилы биметаллические

Стандартный зуб (ZC)

Зуб с двумя задними углами (SH)

Зуб с выпуклой задней гранью (GB)

Зуб с усиленной задней гранью (KL)

25 - 26 Плотничное ленточное полотно для пилы

27 - 28 Центр продукции Хэн Эр Да

1995

Основана в 1995 году

Китайская
высокотехнологичная компания

В 2021 году **зарегистрирована**
на Шэньженьской фондовой бирже

Более **180** дистрибьютеров по всему миру

Лидирующее положение в разработке
промышленных стандартов для
высекального оборудования



Промышленный парк интеллектуальных оборудований и новых материалов

О компании

Компания Hengerda была основана в 1995 году. 8 февраля 2021 года была зарегистрирована на Шэньженьской фондовой бирже. Является Китайским высокотехнологичным предприятием, специализирующимся на разработке, производстве и реализации изделий из новейших высокопрочных материалов. В перечень выпускаемой продукции входят: металлические композиты, ленточные пилы по металлу, высокотехнологичное оборудование для резки металла. Компания занимается изготовлением и внедрением производственных линий для резки металла, используемых как в легкой, так и в тяжелой промышленности во всех секторах китайской экономики.

Hengerda играет ведущую роль в разработке и внедрении промышленных стандартов производства режущего инструмента. Научные и технологические достижения компании получили высокую оценку комитета китайской легкой промышленности. В настоящее время копания является ведущем производителем биметаллических ленточных пил на внутреннем рынке.

В 2022 году компания Hengerda было отмечена премией за достижения в научно-исследовательской деятельности и развитие интеллектуальной собственности. Компанией были основаны региональный производственно-технологический центр и научно-экспертная лаборатория в рамках долгосрочного сотрудничества с ведущими специалистами китайской инженерной академии. Hengerda имеет более 90 зарегистрированных патентов и продолжает активно участвовать в разработке новых продуктов, технологий, материалов, а также национальных и региональных промышленных стандартов.

Торговыми партнерами компании Hengerda являются известные китайские и международные компании. Продукция компании представлена на Американском, Европейском, Южно-Восточном, Ближневосточном рынках, а также странах, входящих в инициативу «Один пояс и один путь».

Глобальная сеть продаж

Важный приоритет для компании – выход на глобальный рынок

Hengerda имеет торговых партнеров во всех регионах мира, включая Европу, Америку, Ближний Восток, Африку, а так же в странах и регионах, входящих в инициативу «Один пояс и один путь».

Азия

Южная Корея, Бангладеш, Индия, Таиланд, Камбоджа, Вьетнам, Малайзия, Катар, Индонезия, Пакистан, Иран, Объединенные Арабские Эмираты, Сирия, Турция, Азербайджан, Узбекистан

Европа

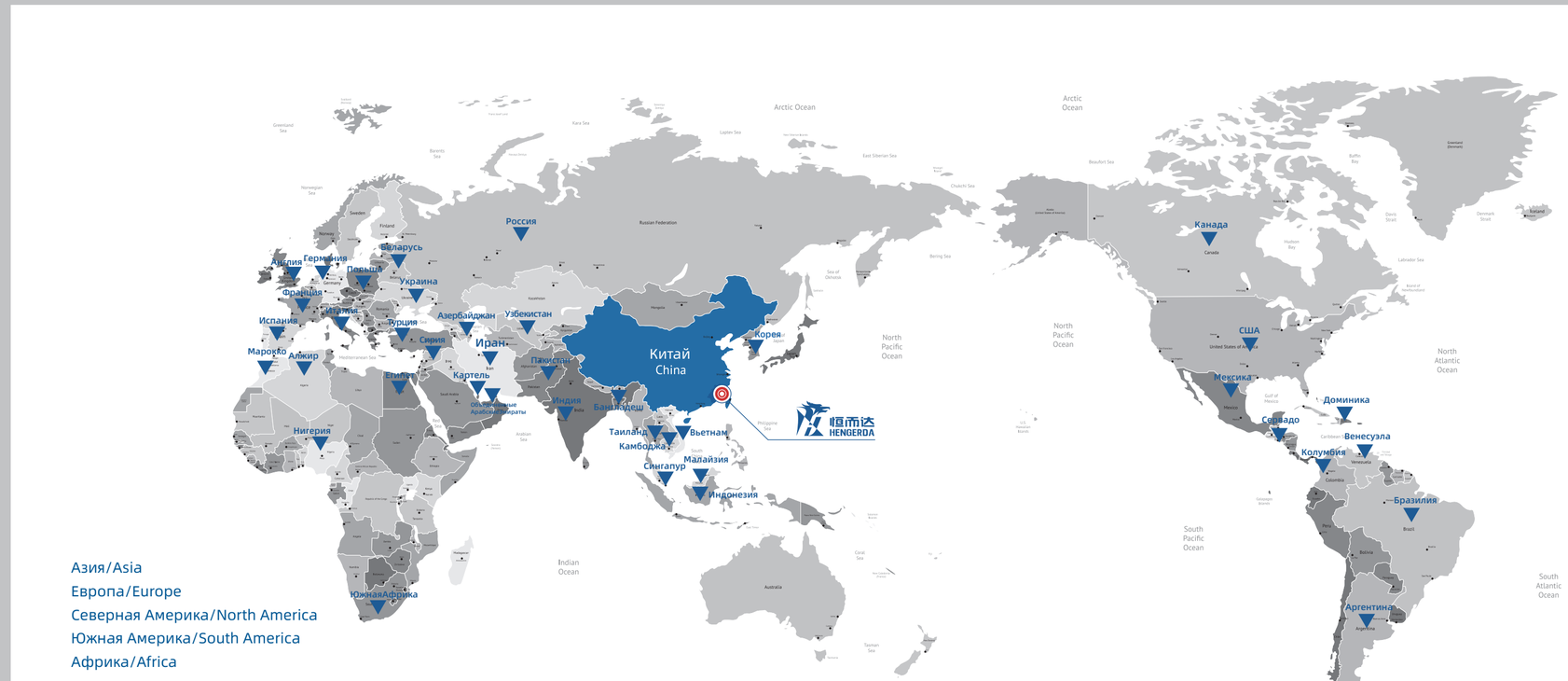
Великобритания, Россия, Беларусь, Италия, Испания, Франция, Польша, Украина, Германия

Северная Америка/Южная Америка

Канада, США, Мексика, Сальвадор, ДоминиканскаяРеспублика, Колумбия, Венесуэла, Бразилия, Аргентина

Африка

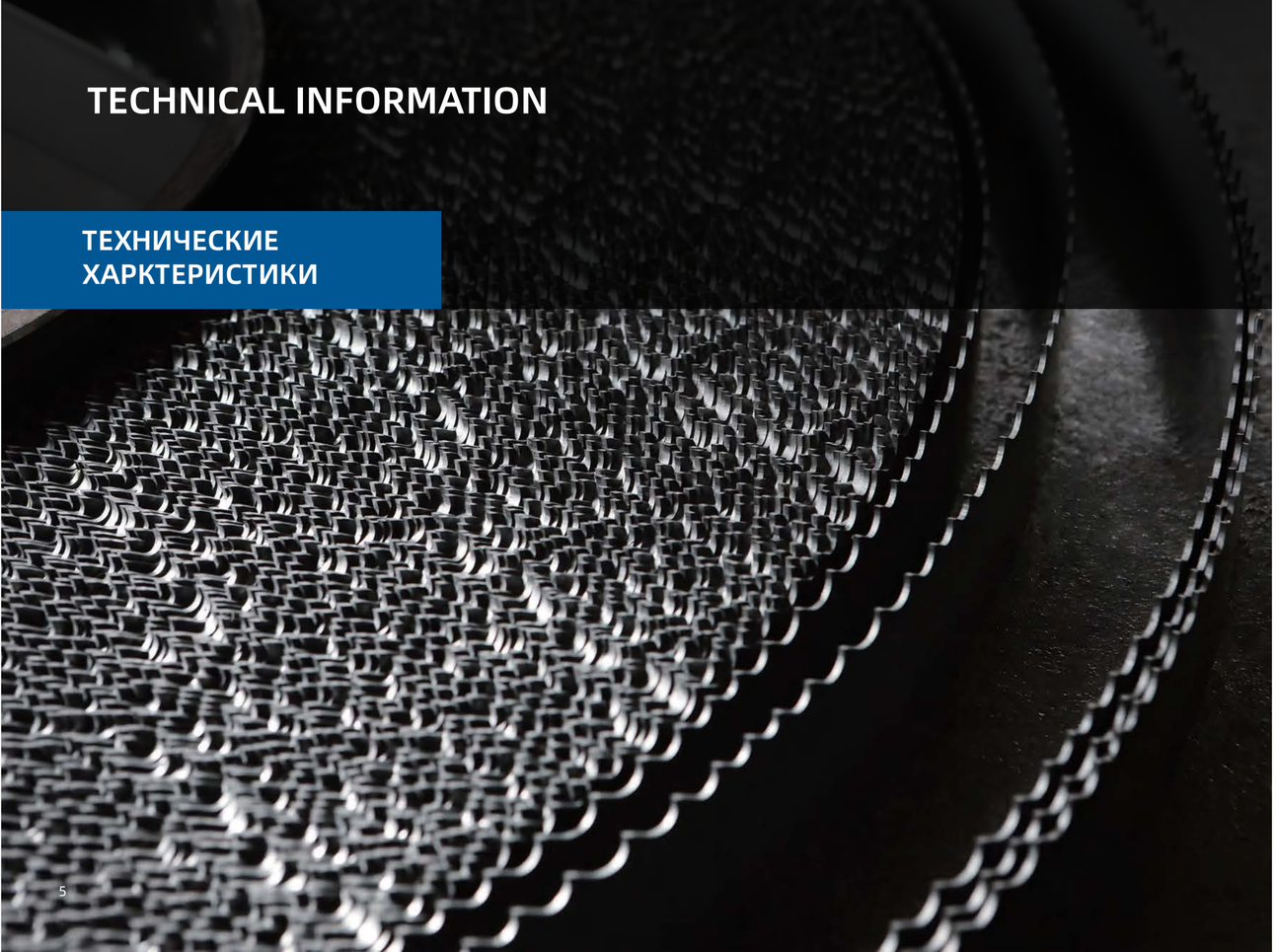
Южная Африка, Египет, Марокко, Алжир, Нигерия



GLOBAL SALES NETWORK

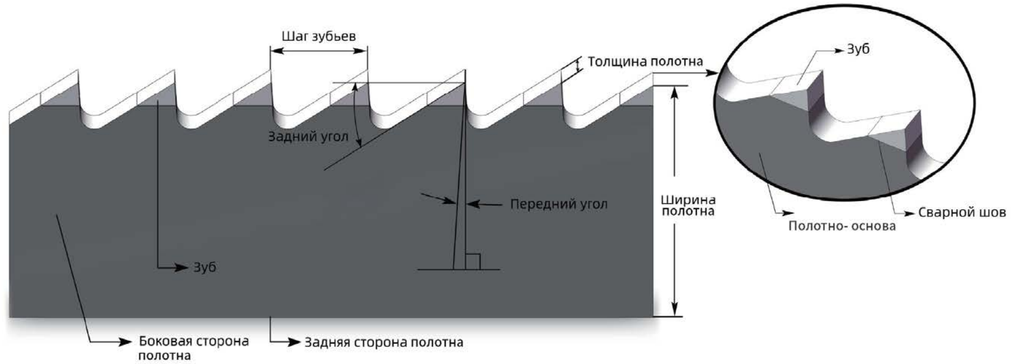
TECHNICAL INFORMATION

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРКТЕРИСТИКИ



Технические характеристики ленточных пил (длина, ширина, толщина)									SPECIFICATIONS
Ширина * толщина (мм)	13×0.65	16×0.9	19×0.9	27×0.9	34×1.1	41×1.3	54×1.6	67×1.6	80×1.6
Длина бухты биметаллического ленточного полотна (м)	100	100	100	100	85	75	75	75	60
Длина бухты ленточного полотна с зубьями из твердого сплава (м)	—	—	—	90-100	90-100	90-100	70-80	70-80	70-80

*Длина и ширина ленточного полотна выбираются в зависимости от используемого Вами ленточно-пильного станка.



Эффективность пиления = высокопроизводительный станок + правильно выбранное ленточнопильная пила + соблюдение правил безопасности

*При пакетной резке толщину стенки следует удвоить.

Шаг зубьев TPI / Толщина стенки	Наружный диаметр трубы D/мм													
	15	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	600 <
2	14/18	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
3	14/18	14/18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8
4	14/18	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
6	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
8		10/14	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4
10			6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
12			6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4
15			6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	2/3
20				4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
30					3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	2/3	1.4/2.0
75									2/3	2/3	2/3	1.4/2.0	1.4/2.0	1.4/2.0
100											1.4/2.0	1.4/2.0	1.0/1.5	1.0/1.5
150											1.4/2.0	1.4/2.0	1.0/1.5	1.0/1.5
200												1.0/1.5	0.85/1.30 0.75/1.00	0.85/1.30 0.75/1.00
250													0.85/1.30 0.75/1.00	0.85/1.30 0.75/1.00
300 <														0.85/1.30 0.75/1.00

Справочная информация по выбору шага зубьев для обработки заготовок сплошного сечения — TOOTH PITCH SELECTION（SOLID MATERIALS）

Шаг зубьев（TPI）	14/18	14	10/14	8/12	6/10	8	5/8	6	4/6
Диаметр заготовки/ Ширина Д (мм)	D≤8	D≤15	5≤D≤15	15≤D≤30	20≤D≤40	20≤D≤40	30≤D≤50	40≤D≤70	50≤D≤100

Шаг зубьев（TPI）	4	3/4	3	2/3	1.4/2.0	1.0/1.5	0.75/1.00 0.85/1.30	0.75/1.00
Диаметр заготовки/ Ширина Д (мм)	70≤D≤120	80≤D≤150	120≤D≤150	140≤D≤300	200≤D≤600	300≤D≤750	700≤D	750≤D

CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

Ленточные пилы с зубьями из твердого сплава





HAI SHARK

Описание продукта



Для производства высокоэффективных ленточных пил используется твердый сплав с мелкозернистой структурой зерна в качестве материала зубьев и высококачественная пружинная сталь для полотна-основы. Процесс изготовления, включающий в себя в том числе прецизионную сварку, тонкое шлифование, а также запатентованную технологию термической обработки осуществляется на высокотехнологичном оборудовании с ЧПУ. Благодаря этому наши пилы отличают высокая прочность полотна, а также твердость и износостойкость зубьев, обеспечивающие улучшенные режущие характеристики и эффективность работы.

Ленточные пилы с зубьями из твердого сплава изготавливаются трех различных видов: FL, FML, ML, а также специальный артикул для резки по дереву, которые различаются геометрией зуба и структурой твердого сплава.

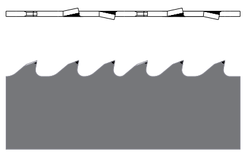
Область применения: резка жаропрочных сталей и сплавов, нержавеющих сталей, инструментальных и штамповых сталей, в том числе после закалки, титана и его сплавов, а также цветных металлов и сплавов.



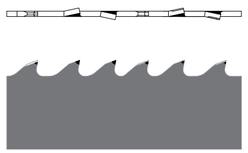
Ленточные пилы с зубьями из твердого сплава

CARBIDE TIPPED BAND SAW BLADES

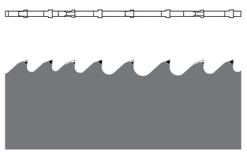
Описание форм зубьев



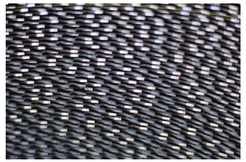
Тип FL



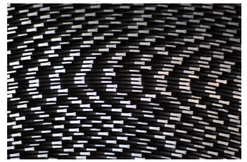
Тип FML



Тип ML







Тип FL

Описание продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)								
Ширина * Толщина (мм)	3/4	3	2/3	2/3(+)	2	1.7/2.5	1.4/2.0	1.0/1.5	0.75/1.25
27×0.9	●	●	●	●	●				
34×1.1	●	●	●	●	●				
41×1.3	●		●	●		●	●		
54×1.6				●		●	●	●	●
67×1.6				●			●	●	●
80×1.6							●	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ



Специальная геометрия зубьев

Разводка влево-вправо-прямо с подшлифованным прямым зубом обеспечивает высокоэффективное образование стружки при высоком давлении на полотно.



Высококачественная пружинная сталь

Высококачественная легированная пружинная сталь полотна основы обладает высокими характеристиками упругости и усталостной прочности благодаря новейшей технологии термической обработки.



Высокопрочный твердый сплав

Материал зубьев представляет собой высокопрочный твердый сплав с мелкодисперсной структурой зерна. Высокое сопротивление ударным нагрузкам обеспечивается благодаря высокотехнологичной автоматической сварке.

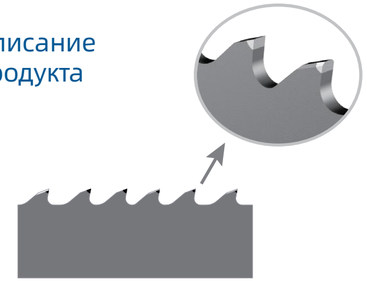


Область применения

Титан и титановые сплавы, инструментальная сталь, нержавеющая сталь, медные сплавы, графит и другие материалы.

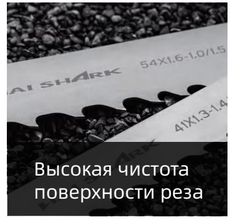
Тип FML

Описание продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев (TPI)						
Ширина * Толщина (мм)	3/4	2/3	2/3 (+)	1.7/2.5	1.4/2.0	1.0/1.5	0.75/1.25
27×0.9	●	●					
34×1.1	●	●	●				
41×1.3	●	●	●	●	●		
54×1.6	●		●	●	●	●	●
67×1.6	●		●		●	●	●
80×1.6					●	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ



Высокая чистота поверхности реза

Подшлифованные края зубьев обеспечивают дополнительную чистоту реза.



Высококачественная пружинная сталь

Высококачественная легированная пружинная сталь полотна основы обладает высокими характеристиками упругости и усталостной прочности благодаря новейшей технологии термической обработки.



Высокопрочный твердый сплав

Материал зубьев представляет собой высокопрочный твердый сплав с мелкодисперсной структурой зерна. Высокое сопротивление ударным нагрузкам обеспечивается благодаря высокотехнологичной автоматической сварке.

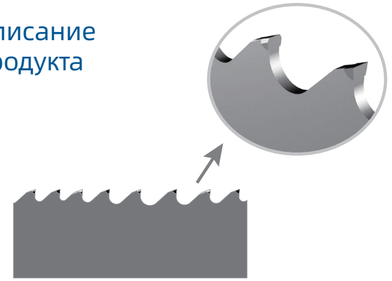


Область применения

Нержавеющие стали, жаропрочные стали и сплавы, легированные конструкционные стали

Тип ML

Описание продукта



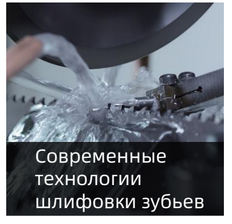
Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)								
Ширина * Толщина (мм)	4	3	3/4	2/3	1,7/2,5	1,4/2,0	1,0/1,5	0,75/1,25	0,75/1,0
19×0.9		●							
27×0.9	●		●	●					
34×1.1			●	●	●				
41×1.3			●	●		●			
54×1.6			●	●		●	●	●	
67×1.6			●	●		●	●	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.



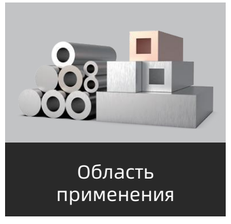
Трапецеидальная форма зубьев

Трапецеидальная форма зубьев переменной ширины позволяет осуществлять высокопроизводительное резание в сочетании с высокой чистотой поверхности реза



Современные технологии шлифовки зубьев

Благодаря современным технологиям шлифовки зубьев обеспечивается точная геометрия формы зубьев



Область применения

Цветные металлы, алюминий, алюминиевые слитки, медь, медные сплавы и другие материалы.



Пример использования

Пилы биметаллические

BI-METAL BAND SAW BLADES

Описание продукта



Высокое качество сырья:Для производства ленточных пил используются только высококачественная сталь марок X32, RM80 для полотна-основы и M42, M51, 2042 в качестве материала зубьев от самых известных и проверенных поставщиков.

Область применения:Ленточные пилы широко используются для резки заготовок в машиностроении, металлургии, строительстве, на деревообрабатывающем производстве, в электронной, аэрокосмической и других областях промышленности.

Многообразие форм зубьев: в номенклатуре представлены пилы с различными типами зубьев: стандартный зуб, зуб с выпуклой задней гранью, зуб с двумя задними углами, зуб с усиленной задней гранью, а также крючкообразный зуб. По запросу клиента наша компания может изготовить наиболее подходящий для его потребностей инструмент.



Бренды компании HENGERDA

SELF-OWNED BRANDS

Наименование бренда	Область применения
super 锐锯	Нержавеющие и жаропрочные стали, титан и титановые сплавы, цементируемые стали, легированные инструментальные и штамповые стали и др.
锐锯	Легированные конструкционные и инструментальные стали, нержавеющие стали и др.
LINGYING	Конструкционные стали, углеродистые инструментальные стали, низколегированные стали, алюминий, медь и другие цветные металлы и сплавы.
DAJU 达钜	Конструкционные стали, углеродистые инструментальные стали, низколегированные стали, чугун, алюминий, медь и другие цветные металлы и сплавы.



BI-METAL BAND SAW BLADES

Пилы биметаллические

Описание форм зубьев



Стандартный зуб (ZC)



Зуб с двумя задними углами (SH)



Зуб с выпуклой задней гранью (GB)



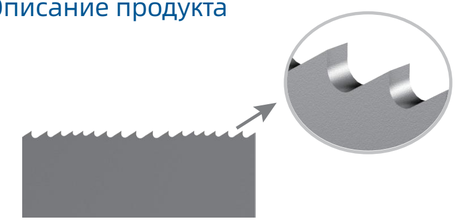
Крючкообразный зуб (G)



Зуб с усиленной задней гранью (KL)

Стандартный зуб (ZC)

Описание продукта



Описание продукта

Стандартная форма зуба с передним углом до 7° обеспечивает высокую производительность, ровную поверхность реза и низкий уровень шума.

Область применения

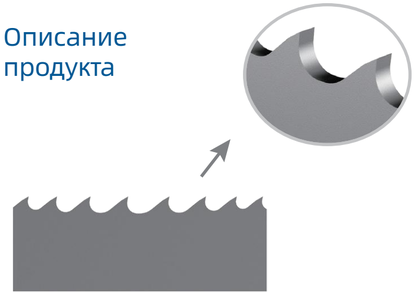
Такая форма зуба широко используется для резки цветных металлов, углеродистой стали, нержавеющей стали, конструкционной и инструментальной стали, в том числе легированной.

Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)										
Ширина * Толщина (мм)	14	4	3	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3
13×0.65				●	●	●	●				
19×0.9	●	●	●		●	●	●	●	●		
27×0.9	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
34×1.1						●	●	●	●	●	●
41×1.3							●	●	●	●	●
54×1.6									●	●	●
67×1.6									●	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.

Зуб с двумя задними углами (SH)

Описание продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)							
Ширина * Толщина (мм)	12/16	8/11	5/7	3/4	2/3	1,4/2	1,0/1,5	0,85/1,3
16×0.8				●				
19×0.9	●	●		●				
27×0.9	●	●	●	●	●			
34×1.1			●	●	●	●		
41×1.3			●	●	●	●		
54×1.6				●	●	●	●	●
67×1.6				●	●	●	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.

Описание продукта

Форма зуба с двумя задними углами с разницей 8°-12° обеспечивает повышенную ударную стойкость одновременно с высокой производительностью и низким уровнем шума.

Область применения

Такой зуб используется при изготовлении ленточных пил с крупным шагом для резки заготовок среднего и большого сечения различных марок сталей.

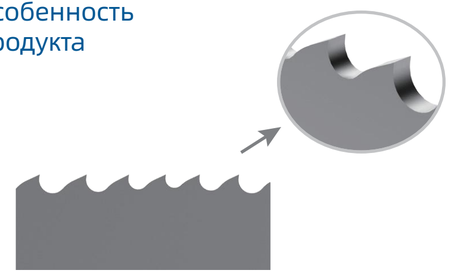


Пример использования



Зуб с выпуклой задней гранью (GB)

Особенность продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)	
Ширина * Толщина (мм)	4/6	3/4
27×0.9	●	●
34×1.1	●	●
41×1.3	●	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.

Особенность продукта

Форма зуба схожа с зубом с двумя задними углами, отличие заключается в скругленной задней грани и большей впадине между зубьями, куда помещается больше стружки.

Область применения

Такой зуб используется при изготовлении среднеразмерных ленточных пил для резки различных марок сталей и сплавов с повышенной вязкостью.

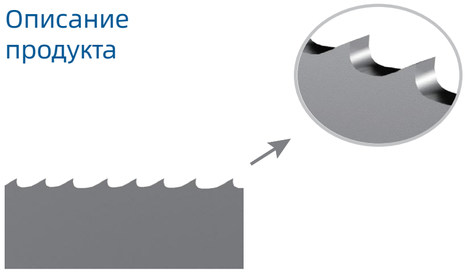


Пример использования



Крючкообразный зуб (G)

Описание продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)
Ширина * Толщина (мм)	1.2/1.6
41×1.3	●
54×1.6	●
67×1.6	●
80×1.6	●

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.

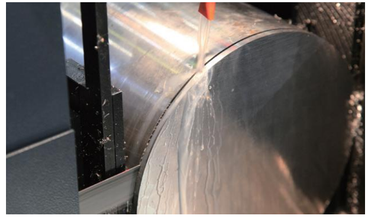
Описание продукта

Эта форма зуба отличается наличием положительного переднего угла величиной 10° для облегчения врезания в материал, что значительно увеличивает производительность резания крупных заготовок сплошного сечения.

Область применения

Такой зуб широко используется для резки заготовок большого сечения различных марок сталей.

Пример использования



Зуб с усиленной задней гранью (KL)

Описание продукта



Номенклатура шагов зубьев	Шаг зубьев(TPI)		
Ширина * Толщина (мм)	4/6	3/4	2/3
19×0.9	●		
27×0.9	●	●	
34×1.1	●	●	
41×1.3	●	●	●
54×1.6	●	●	●
67×1.6		●	

● Стандартный размер. Прочие размеры зубьев под заказ.

Описание продукта

Специальная форма зуба обеспечивает значительное увеличение стойкости зубьев к ударным нагрузкам, что значительно увеличивает срок службы инструмента при резке профильных заготовок.

Область применения

Эта форма зуба используется в первую очередь для резки профильных заготовок - балок, круглых и квадратных труб, уголка и пр.. а также для пакетной резки заготовок из различных марок сталей.

Пример ипользования



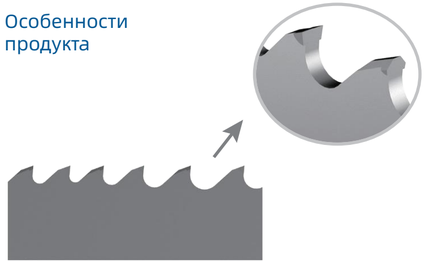
Пилы по дереву

BAND SAW BLADE
FOR WOOD



Специальный тип для деревообработки

Особенности продукта



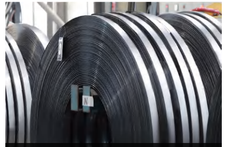
Технические характеристики	Шаг зубьев (TPI)			
Ширина × Толщина (мм)	2T	1.6	1.3T	2/3
27×0.9	●			●
34×0.9		●	●	
41×0.9	●	●	●	
50×0.9	●	●	●	

● поставляется постоянно. Продукты с другими размерами необходимо заказывать заранее.



Технология шлифования с ЧПУ

Благодаря использованию высокоточной технологии шлифования с ЧПУ наконечники зубьев плоские, износостойкие и имеют длительный срок службы.



Высококачественная пружинная сталь

Используется высококачественная легированная пружинная сталь в качестве основного материала спинки такого зуба, так что продукт обладает очень высокой усталостной прочностью и жесткостью после обработки с помощью передового оборудования и технологий термообработки.



Контактно-стыковая сварка

Использование передового сварочного оборудования и технологий обработки обеспечивает высокую прочность сварки, что позволяет пользователям получить лучший опыт в различных ситуациях применения.



Область применения

Палисандр, дуб, цементный кирпич, Вспененный полиэтилен (ПЭТ), полиуретан и т. д.

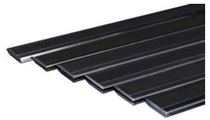
PRODUCT FAMILY

Обзор продукции

Инструменты для высечки

Вырубные и высечные ножи, ножи для ротационной высечки

Область применения: продукты широко используются при вырубке изделий из кожи, полиуретана, ткани, бумаги и материалов в таких отраслях, как производство обуви, одежды, сумок, игрушки, канцелярских товаров, упаковки, полиграфия.






Распиловочные инструменты

Биметаллическое ленточные пилы, ленточные пилы с зубьями из твердого сплава, ленточные пилы по дереву, дисковые пилы

Область применения: Продукция используется для резки заготовок из различных марок сталей в тяжелой промышленности, машиностроении, металлургии, производстве строительных материалов и других областях.







Широкая сфера применения















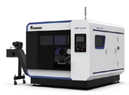


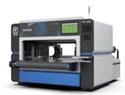


Современное оборудование

Ленточнопильные высокопроизводительные автоматические станки с ЧПУ,
Дисковые высокопроизводительные автоматические станки с ЧПУ,
Пятиосевые станки с программным управлением, высокоскоростные обрабатывающие центра

Область применения: Продукция широко используется для высокопроизводительной обработки металла в машиностроении, металлургии, автомобилестроении, мостостроении, кораблестроении и других отраслях промышленности.



Промышленые компоненты

Линейные направляющие

Область применения: Продукция используется в производстве высокопроизводительного станочного оборудования, комплектов гибких производственных линий и другого современного промышленного оборудования, а также для автоматизации процесса производства.

