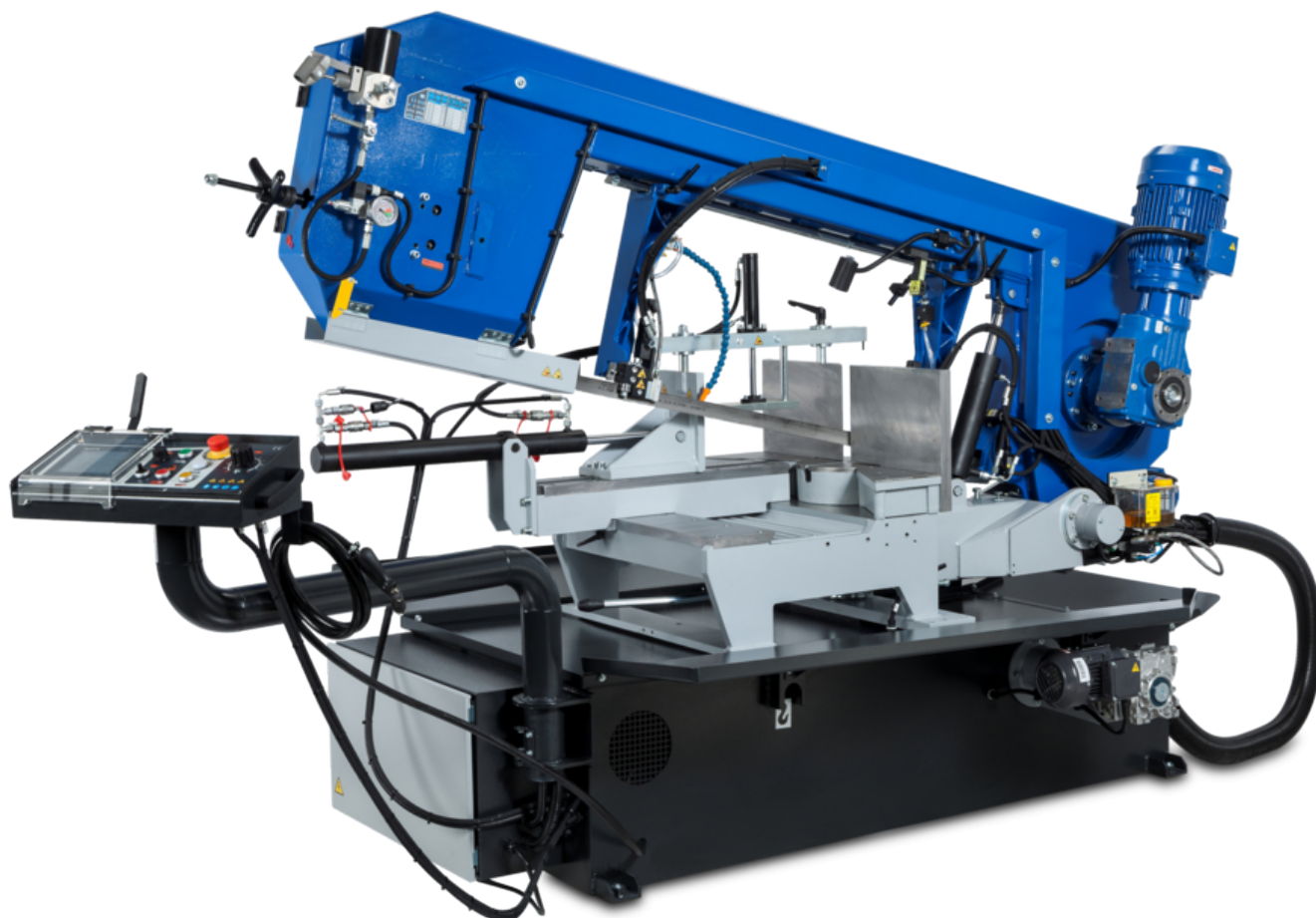




195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 500 Plus S.A.F.



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				
	90°	-45°	+45°	+/-60°
●	500	500	500	350
■	450	440	440	310
■	620 x 450	440 x 450	430 x 450	310 x 400

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **6040 x 41 x 1,3**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +/-60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 4 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **870 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 - НМ)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1850 x 3050 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2800 x 2200 x 3400 мм**
- Вес: **1420 кг**

ОПИСАНИЕ

Современная концепция массивной рамы станка позволяет проводить серийный распил заготовок с очень большими сплошными сечениями, в том числе и под углом. Максимальный угол поворота составляет 60° одну и другую сторону. Жесткий промышленный ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых производств с необходимостью обработки больших заготовок. Ленточное полотно размерами 41х1.3 позволяет проводить точных распил заготовок больших размеров. Данное полотно представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом.

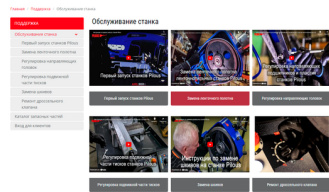
Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Оба блока, направляющие полотно, оснащены гидравлическим устройством автоматического регулирования подачи в процессе реза, что значительно увеличивает точность реза и стойкость инструмента. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки. На станке установлена мощная, с отдельным приводом, щетка для снятия стружки с зубьев пилы.

- Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга;
- Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола, для облегчения усилия поворота, конструкция смонтирована на упорном подшипнике;
- Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;
- Массивные тиски для простого, быстрого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя

комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.

- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических);

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



Запасные части online

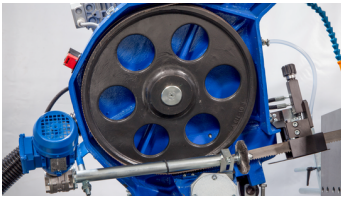
Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



Идентификация станков

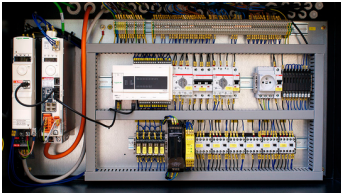
Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



Компоненты

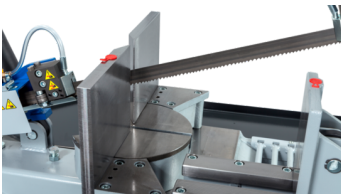
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



Поворотный стол. (№4)

Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в эксклюзивном диапазоне от -60 до +60 градусов.



Тиски. (№3)

Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.



ЧПУ

Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.

Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.



Гидравлическая станция.

Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.

Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



Большой диапазон углов резания

Уникальная конструкция позволяет поворачивать пильную раму в обе стороны от -60 до +60 градусов с возможностью выставления любого угла с шагом в 1 градус

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Регулятор усилия резания AG 500 (Стандартная комплектация)

Артикул: **AG 500**

Одностороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента



Щетка с электроприводом KD 500 (Стандартная комплектация)

Артикул: **KD 500**

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



90.0

Дисплей индикации угла поворота LG

Артикул: **LG**

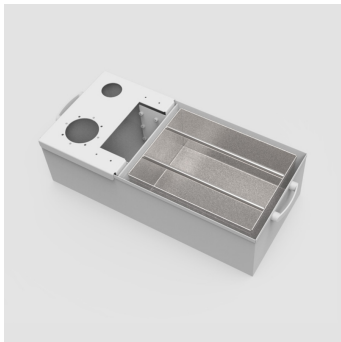
Цифровое сканирование установленного угла резания обеспечивает быструю и точную настройку необходимого угла. Значение отображается с точностью до 0,1 градуса на центральном сенсорном экране. Данная опция рекомендуется при частой резке заготовок под углами



Конвейер для сбора стружки SD

Артикул: **SD**

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



Контейнер для магнитного сепаратора ST

Артикул: **ST**

Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется



Контейнер для сбора стружки SDB

Артикул: **SDB**

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом



Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50

Артикул: **LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



Пистолет для смыва стружки OPL

Артикул: **OPL**

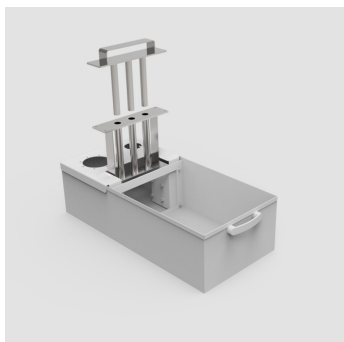
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку



Прижим гидравлический HVP 500 Plus

Артикул: **HVP 500 Plus**

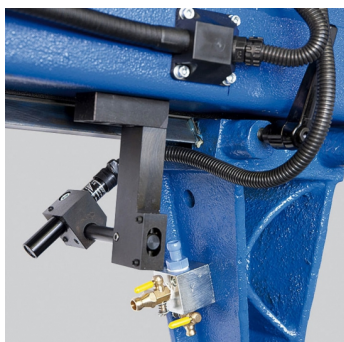
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



Сепаратор магнитный для стружки STM

Артикул: **STM**

Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

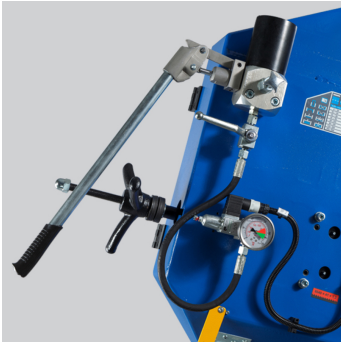
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



Упор измерительный DR 500

Артикул: **DR 500**

Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

**Устр-во гидр. натяж. пилы с индикацией давления HD 500****Артикул: HD 500**

Обеспечивает удобное натяжение ленточной пилы с помощью ручного гидравлического насоса до требуемого значения, контролируемого по манометру. Оптимальное натяжение пилы увеличивает срок ее службы и обеспечивает точность резки.

**Электропривод увеличенной мощности 5,5 kW, BG****Артикул: BG**

Электропривод увеличенной мощности, увеличивает производительность, особенно актуально в случае обработки высоколегированных сталей и сплавов

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

