



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н  
Тел.: +7 812 655-63-66, [www.pilous.ru](http://www.pilous.ru), e-mail: [pilous@pilous.ru](mailto:pilous@pilous.ru)

## ARG 330 DC S.A.F.



Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ |           |
|--------------------------|-----------|
|                          | 90°       |
| ●                        | 330       |
| ■                        | 310       |
| ■                        | 360 x 310 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **855 мм**
- Объем бака гидросистемы: **25 л (ISO 6743/4 - НМ)**
- Объем бака СОЖ: **30 л**
- Габаритные размеры (мин.): **2100 x 1200 x 2350 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2100 x 1900 x 2400 мм**
- Вес: **1170 кг**

## ОПИСАНИЕ

Мощный двухколонный полуавтоматический станок разработан для универсального использования при промышленной резки материалов в условиях серийного производства.

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Необыкновенно жесткая конструкция пильной рамы, установленной на массивном двухколонном каркасе, и перемещающейся по линейным направляющим позволяют достичь превосходной жесткости всей системы в целом и выдающейся точности пиления. Ленточное полотно с размерами 34x1.1 мм позволяет проводить точных распил больших заготовок. Данная пила представлена на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Оптимальный зажим заготовки при пилении реализован за счет использования длинноходных тисков, зажимающих заготовку, с обеих сторон от реза. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Управление станком происходит с помощью сенсорного дисплея с простым интуитивным интерфейсом. На дисплее можно задать высоту подъема рамы, в зависимости от размеров заготовок; на нем отображаются количество сделанных резов, режимы на которых происходит пиление, такие как скорость и подача, в мм/мин; нагрузка привода полотна и возможные ошибки, в случае их возникновения. Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом, с возможностью регулирования усилия зажима тисков. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также

Большая база станка и общий жесткий каркас гарантируют выдающуюся стабильность работы при любых нагрузках в процессе пиления.

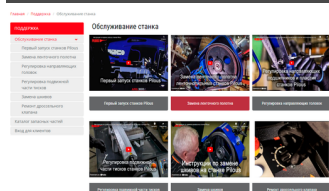
В базовой комплектации станок оснащен конвейером для сбора стружки, который установлен непосредственно под резом, для оптимального сбора образующейся стружки. Также, в базовой комплектации, в загрузочной зоне тисков установлен эксцентриковый ролик, который позволяет с легкостью передвигать тяжелые заготовки избегая лишнего трения о загрузочную поверхность. Подсветка зоны обработки осуществляется мощной светодиодной лампой, установленной на станке.

- Для получения максимальной точности и производительности станок предназначен только для пиления под прямым углом;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних

твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;

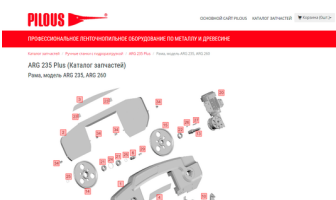
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



### Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



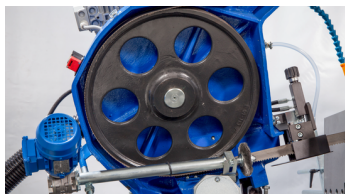
### Гашение вибраций

Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.



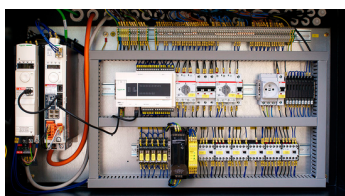
### Отсутствие сварочных швов

Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



### Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



### Компоненты

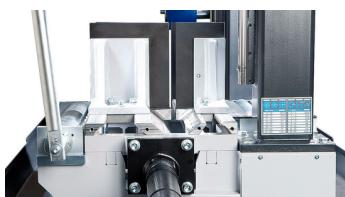
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



### Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



### Тиски. (№5)

Оптимальный зажим заготовки при пилении реализован за счет использования длинноходных тисков, зажимающих заготовку, с обеих сторон от реза.



### ЧПУ

Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.

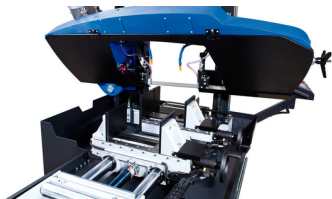
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.



### Гидравлическая станция.

Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.

Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



### Линейные направляющие

Точность пиления достигается за счёт использования линейных направляющих в купе с мощной гидростанцией и тяжёлой пильной рамой из серого чугуна.

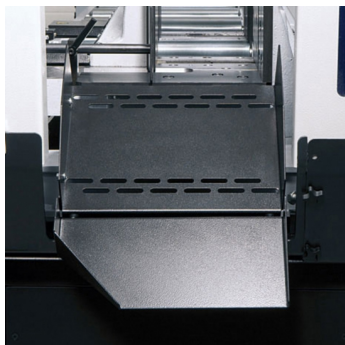
## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



### Конвейер для сбора стружки SD (Стандартная комплектация)

Артикул: **SD**

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



### Лоток KL (Стандартная комплектация)

Артикул: **KL**

"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



### Пистолет для смыва стружки OPL (Стандартная комплектация)

Артикул: **OPL**

Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку



### Подсветка LED (Стандартная комплектация)

Артикул: **LED**

Светодиодная лента с крышкой обеспечивает качественное освещение рабочего пространства. Предназначена для наилучшего освещения зоны реза при недостаточном освещении на рабочем месте

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



### Индикатор натяжения ленточного полотна CD

Артикул: **CD**

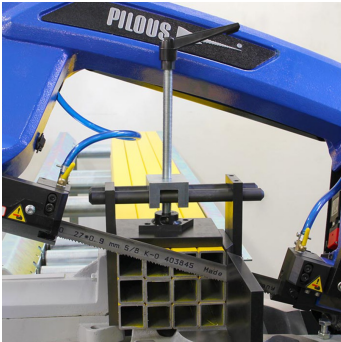
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



### Контейнер для сбора стружки SDB

Артикул: **SDB**

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом



### Прижим гидравлический HVP 330 / HVP 330 Plus

Артикул: **HVP 330 / HVP 330 Plus**

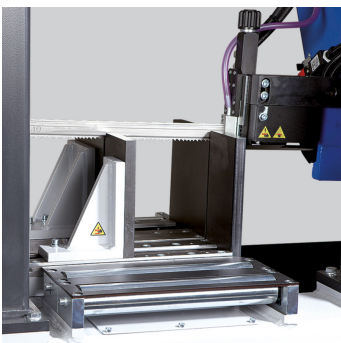
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



### Регулятор усилия резания AG 330 DC

Артикул: **AG 330 DC**

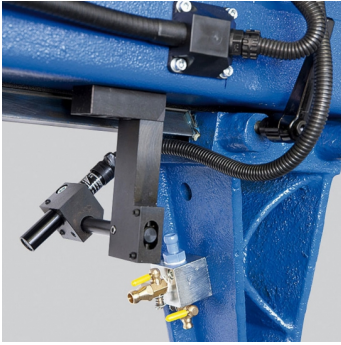
Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента



### Ролик дополнительный PV 330

Артикул: **PV 330**

Облегчает процесс подачи заготовки при отсутствии рольганга. Может быть установлен как на вход, так и на выход заготовки



### **Указатель линии реза LS**

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



### **Упор измерительный DR 330**

Артикул: **DR 330**

Упор для заготовок до 500 мм со шкалой



### **Фонарь сигнальный 2 цвета (синий/красный) M2**

Артикул: **M2**

"Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей. Зеленый свет- станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу. Красный свет- приводит к остановке станка. Индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций"



### **Щетка механическая KDM 330**

Артикул: **KDM 330**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка



### **Щетка с электроприводом KD 330**

Артикул: **KD 330**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

## ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

