



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 520 DC CF-NC Automat



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	90°
●	520
■	500
■	700 x 480

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **5770 x 41 x 1,3**
- Диапазон обработки: **90°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 4 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 1 кВт**
- Серводвигатель: **400 В / 50 Гц / 4.5 кВт**
- Скорость подачи заготовок: **1,6 / 2,5 / 3 м/мин**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **920 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 - НМ)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **3200 x 2500 x 3000 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **3880 x 2770 x 3630 мм**
- Вес: **3100 кг**

ОПИСАНИЕ

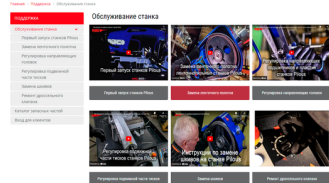
Массивный автоматический станок портального исполнения для универсального использования в промышленном производстве для серийного и непрерывного пиления труднообрабатываемых материалов и заготовок большого сечения. Крайне жесткая конструкция пильной рамы, установленная на массивные колонны с линейными направляющими, все это позволяет достичь максимальной жесткости всей системы в целом и производить точное пиление в условиях серийного производства при пилении любых металлов и сплавов обрабатываемых резанием. В данной модели используется полотно с шириной 41 мм и толщиной 1.3 мм, представленное на рынке широкой номенклатурой, для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальных сталей. Станок оборудован системой подачи заготовок с сервоприводом (сервомотор с планетарным редуктором). Сервопривод и прецизионная шарико-винтовая пара позволят добиться максимальной точности подачи заготовки даже при пилении длинных деталей с большим числом перехватов подающих тисков. Предусмотрена возможность регулировки скорости подачи – 27, 42, или 50 мм/сек в зависимости от веса заготовки. Максимальное единичное перемещение подвижных тисков – 600 мм. Пульт управления оснащен большим цветным сенсорным дисплеем. Система ЧПУ управляет всеми функциями станка, позволяет записывать более 60 индивидуальных программ резки с непрерывным переходом от одной к другой. Предусмотрена возможность записи комментариев к каждой программе, например, номер чертежа или имя изделия. Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при непрерывной работе. Станок может работать как в автоматическом и полу-автоматическом, так и в ручном режимах. Загрузочная зона станка оборудована жесткими роликами по всей ширине, для облегчения установки и перемещения крупных заготовок с большим весом. Надежная фиксация заготовки обеспечивается за счет наличия полноходных зажимных тисков с обеих сторон от реза. Подвижная направляющая связана с тисками, что обеспечивает максимально близкое ее расположение к резу. Перемещение направляющей также осуществляется по линейным направляющим. Сервопривод с ШВП оснащен планетарным редуктором, что гарантирует легкое перемещение даже самых тяжелых деталей. Для компенсации неровностей заготовки тиски имеют возможность самоцентрирования в зависимости от ее формы. Подвижные и неподвижные тиски в режиме работы раскрываются на 15 мм от материала, тем самым обеспечивают точную подачу без случайных смещений заготовки в процессе работы. Станок оснащен высокопроизводительной гидростанцией. Зажим тисков и опционально устанавливаемый верхний прижим, перемещение рамы в процессе резания и подъем в верхнюю позицию, зависящую от размера заготовки, осуществляется гидравлически. Предусмотрена возможность регулировки усилия зажима. Оба направляющих блока оснащены системой автоматической регулировки подачи в момент резания, что значительно повышает точность обработки и увеличивает срок службы инструмента. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода

вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин. Крупногабаритная тумба и массивные узлы крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок. На станке установлена яркая светодиодная подсветка зоны обработки.

- Для достижения максимальной точности подачи заготовки и реза, станок предназначен только для пиления под прямым углом;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Новая конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Станок прост в использовании благодаря эргономичному размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



Идентификация станков

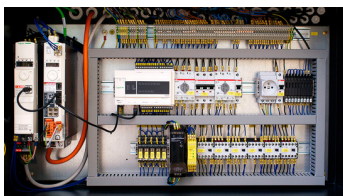
Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



Компоненты

Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



ЧПУ

Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.

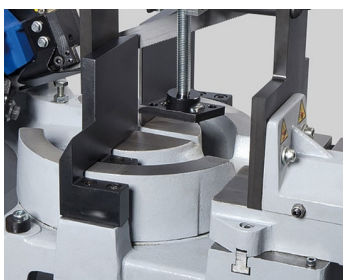
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.

Группа тисков NC. (№2)

Жесткая конструкция тисков с линейными направляющими с двух сторон и наличие большой загрузочной поверхности.

Сервопривод с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.

Оптимальный зажим заготовки при пилении реализован за счет использования длинноходных тисков, зажимающих заготовку, с обеих сторон от реза. Перемещение тисков происходит по линейным направляющим. Подвижная направляющая пилы перемещается синхронно с губками тисков, что обеспечивает минимальный зазор между направляющей и заготовкой и, как результат, высокую скорость и точность пропила. Перемещение блока также происходит по линейным направляющим.

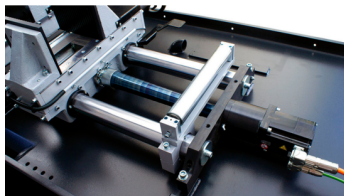


Гидравлическая станция.

Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.

Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.





Сервопривод

Сервопривода с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.



Кожух

Легко передвигаемый защитный кожух представляет свободный доступ к тискам.



Выносной пульт управления

Можно разместить удалённо от станка с любой стороны.

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Конвейер для сбора стружки SD (Стандартная комплектация)

Артикул: **SD**

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



Пистолет для смыва стружки OPL (Стандартная комплектация)

Артикул: **OPL**

Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку



Подсветка LED (Стандартная комплектация)

Артикул: **LED**

Светодиодная лента с крышкой обеспечивает качественное освещение рабочего пространства. Предназначена для наилучшего освещения зоны реза при недостаточном освещении на рабочем месте



Регулятор усилия резания AG 520 DC (Стандартная комплектация)

Артикул: **AG 520 DC**

Гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента



Щетка с электроприводом KD 520 (Стандартная комплектация)

Артикул: **KD 520**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Губки тисков двойные ADV 520

Артикул: **ADV 520**

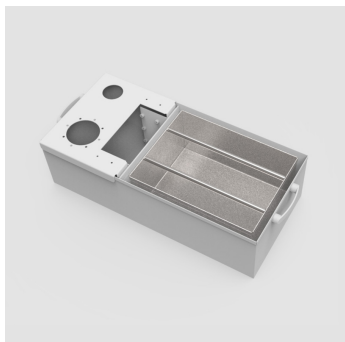
Оптимальный зажим заготовки при пилении реализован за счет использования длинноходных тисков, зажимающих заготовку, с обеих сторон от реза



Индикатор натяжения ленточного полотна CD

Артикул: **CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



Контейнер для магнитного сепаратора ST

Артикул: **ST**

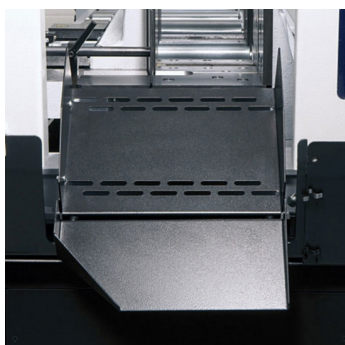
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется



Контейнер для сбора стружки SDB

Артикул: **SDB**

Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переверотным механизмом



Лоток KL

Артикул: **KL**

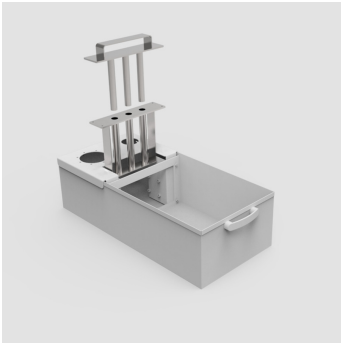
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Ролик дополнительный PV 520

Артикул: **PV 520**

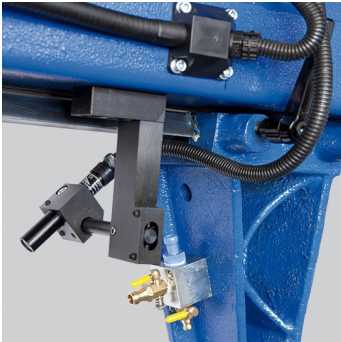
Облегчает процесс подачи заготовки при отсутствии рольганга. Может быть установлен как на вход, так и на выход заготовки



Сепаратор магнитный для стружки STM

Артикул: **STM**

Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



Устр-во гидр. натяж. пилы с индикацией давления HD 520

Артикул: **HD 520**

Обеспечивает оптимальное натяжение ленточного полотна с панели управления станка. Оптимальное натяжение ленточного полотна необходимо для увеличения срока службы полотна и точность резания.



Фонарь сигнальный 2 цвета (синий/красный) M2

Артикул: **M2**

"Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей. Зеленый свет- станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу. Красный свет- приводит к остановке станка. Индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций"

Фонарь сигнальный 3 цвета (синий/красный/зеленый) МЗАртикул: **МЗ**

"Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей. Зеленый свет- станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу. Красный свет- приводит к остановке станка. Индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций. Синий свет- предупреждающий сигнал. Сообщает о том, что обрабатываемая заготовка закончилась"

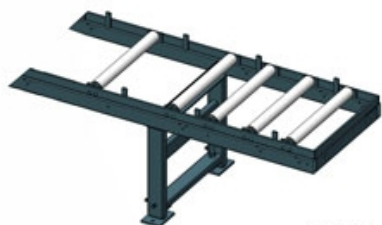
**Электропривод увеличенной мощности 5,5 kW, BG**Артикул: **BG**

Электропривод увеличенной мощности, увеличивает производительность, особенно актуально в случае обработки высоколегированных сталей и сплавов

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ



K 520



K 750



K 520



K 750