



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н  
Тел.: +7 812 655-63-66, [www.pilous.ru](http://www.pilous.ru) , e-mail: [pilous@pilous.ru](mailto:pilous@pilous.ru)

## Master 3.0



[Карточка товара](#)

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ |           |           |
|--------------------------|-----------|-----------|
|                          | 90°       | +45°      |
| ●                        | 300       | 240       |
| ■                        | 285       | 220       |
| ■ ■                      | 305 x 290 | 235 x 130 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3150 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° +45°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 2.2 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.37 кВт**
- Серводвигатель: **400 В / 50 Гц / 1,3 / 2 кВт**
- Скорость подачи заготовок: **1,6 / 2,5 / 3 м/мин**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15 - 90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **850 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 - НМ)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1400 x 1650 x 2150 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1900 x 1700 x 2150 мм**
- Вес: **1020 кг**

## ОПИСАНИЕ

Новое поколение автоматических ленточнопильных станков серии **MASTER** представляет лучшее решение в области производительной резки материалов в машиностроительной промышленности, что сегодня предлагает рынок. Общение оператора со станком простое и интуитивно понятное. Новое программное обеспечение проведет оператора через все необходимые шаги, что позволяет эффективно управлять станком уже через несколько минут после распаковки машины.

Геометрически машина спроектирована с очень маленькими размерами, сохраняя при этом те же или лучшие параметры, чтобы занимать как можно меньшую площадь. Особое внимание уделено жесткости всей машины. Автоматический станок оснащен механизмом подачи материала с помощью промышленного сервомотора, который вместе с ШВП обеспечивает высокую скорость точность подачи материала. Возможность настройки трех скоростей подачи заготовки в зависимости от их веса. Материал укладывается на непрерывный роликовый конвейер, подача осуществляется по роликам в зону реза до зажимных тисков. Также возможно оснащение тисками (Опция **ADV**) за линией реза для лучшего зажима материала или отскакивающей гидравлической губкой на подающих тисках (Опция **HRJ**) для резки кривых материалов. Вертикальный зажим с помощью опции HVP NC теперь управляется отдельно и обеспечивает комфортный зажим пакета заготовок. Управление всей машиной осуществляется через ЧПУ. Для комфортного управления предусмотрен большой 10-дюймовый сенсорный цветному дисплею с высокой производительностью. Подключение станка к линии или к удаленному управлению осуществляется с помощью защищенного оборудования.

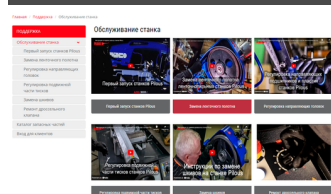
Возможно запрограммировать до 49 различных программ (длины и количество резов). Каждую такую программу можно дополнительно снабдить заметкой или номером чертежа. Машина также может управляться в ручном режиме, кроме полностью автоматического режима. Зажим материала и подача пильной рамы управляются с помощью гидростанции. Режущий инструмент пилы - ленточное полотно 27 x 0,9 мм, которое производится в различных вариантах и позволяет промышленную резку широкого спектра материалов, включая нержавеющие или инструментальные стали. Для максимальной производительности резки возможно настройка оптимальной скорости ленточного полотна с помощью частотного преобразователя в диапазоне 15-90 м/мин для еще большей точности реза и увеличения срока службы ленточного полотна.

### Новая концепция **MASTER** предлагает следующие преимущества:

- Операционная система машины, разработанная компанией PILOUS – Schneider Electric DELTA Elite System
- Меньший минимальный остаток материала 125 мм
- Группа тисков на станке имеют полный ход гидроцилиндра, нет необходимости подводить тиски в ручную к заготовке

- Настройка оптимальной скорости резки ленточного полотна с помощью частотного преобразователя в диапазоне 15-90 м/мин, или до 120 м/мин в стандартной комплектации машины
- Отдельно управляемые верхние прижимы HVP NC
- Возможность резки материала под углом 0–45°
- Регулировка давления в основной системе и отдельно на группу тисков для зажима различных материалов в стандартной комплектации машины
- Отскакивающая губка подающего тисков для кривых материалов
- Автоматическое опускание и подъем ленточного полотна над материалом в зависимости от разрезаемого материала для сокращения времени резки
- Подача заготовок осуществлена через промышленный сервопривод в паре с ШВП
- Ролики и сменные губки предотвращают повреждение разрезаемых материалов при манипуляции, например, алюминиевых заготовок и т.д.
- Новая массивная конструкция шнекового конвейера для стружки с увеличенной производительностью
- Лазерные датчики на зажимных тисках вместе с системой управления обеспечивают точное позиционирование материала без необходимости подрезки
- Очень простая и интуитивно понятная система управления
- Информационные окна, помогающие оператору с функциями программного обеспечения, сообщениями об ошибках и т.д.
- Для продвинутых пользователей предусмотрено огромное количество настроек станка, персональные настройки и отчеты, такие как - показатели производительности резки, время резки, производительность резки оператора, расход ленточных полотен и т.д.
- Диагностические функции, контроль технического обслуживания, замены жидкостей, очистка машины и т.д.
- Уведомления о состоянии машины с помощью отправки SMS (опция GSM) или визуально маяком (МЗ)
- Автоматическая регулировка усилия реза, подключенная к точной пропорциональной гидравлике
- Возможность подключения машины к линиям, удаленного управления, управления даже с мобильного телефона (Опции GSM и RMS)

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



## Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



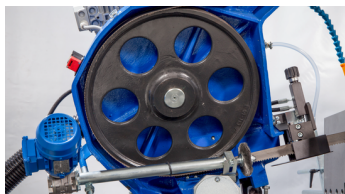
### Гашение вибраций

Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.



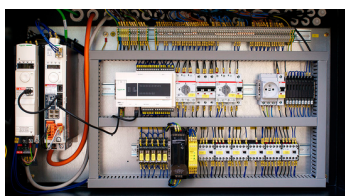
### Отсутствие сварочных швов

Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



### Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



### Компоненты

Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



### Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



### ЧПУ

Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.

Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.



### Группа тисков NC. (№1)

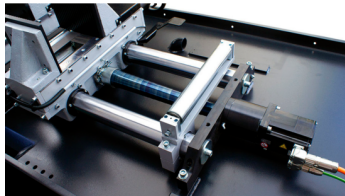
Перемещение подвижных тисков происходит по хромированным жестким направляющим, что сохраняет высокую точность подачи при длительной эксплуатации.



### **Гидравлическая станция.**

Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.

Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



### **Сервопривод**

Сервопривода с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.



### **Кожух 3**

Легко передвигаемый защитный кожух представляет свободный доступ к тискам

## **ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ**

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

-  **Губка тисков подвижная, HRJ**  
Артикул: **HRJ Master 3.0**
-  **Губки тисков двойные, ADV MASTER 3.0**  
Артикул: **ADV Master 3.0**



### **Индикатор натяжения ленточного полотна CD**

Артикул: **CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



### **Конвейер для сбора стружки SD**

Артикул: **SD**

Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



### **Контейнер для сбора стружки SDB**

Артикул: **SDB**

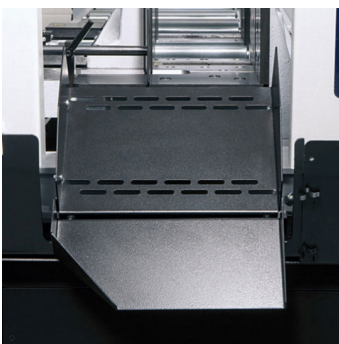
Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом



### **Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**

Артикул: **LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



### **Лоток KL**

Артикул: **KL**

"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



### Пистолет для смыва стружки OPL

Артикул: **OPL**

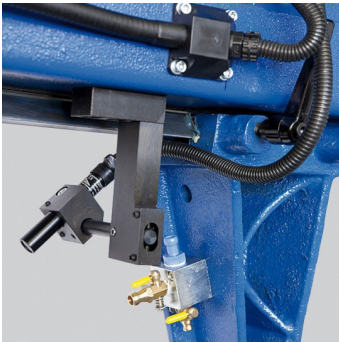
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку

 **Прижим гидравлический, HPV MASTER 3.0**  
Артикул: **HVP Master 3.0**

 **Ролик дополнительный, PV MASTER 3.0**  
Артикул: **PV Master 3.0**

 **Система автоматической торцовки, PMG**  
Артикул: **PMG Master 3.0**

 **Система уведомлений, GSM**  
Артикул: **GSM Master 3.0**



### Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

 **Управление дистанционное, RMC**  
Артикул: **RMC Master 3.0**



### Устройство масляного тумана (Микроспрей СОЖ) MM

Артикул: **MM**

Распыление масляного тумана на режущую кромку пилы. Заменяет традиционное охлаждение СОЖ, особенно при резке заготовок профильного сечения, когда происходит большая утечка СОЖ вне станка. Возможно использование органических масел

**Фонарь сигнальный 3 цвета (синий/красный/зеленый) МЗ**Артикул: **МЗ**

"Сигнальный фонарь служит для дистанционного контроля рабочего статуса станка. Сигнал, подаваемый яркими светодиодами, виден с любой стороны станка благодаря уникальной конструкции отражателей. Зеленый свет- станок находится в рабочем режиме, происходит распил заготовки. После отрезки и остановки пилы, фонарь перестает гореть, обозначая готовность к следующему резу. Красный свет- приводит к остановке станка. Индикация неисправности, такой как поломка пилы, перегрузка мотора, открытие защитных кожухов и прочих внештатных ситуаций. Синий свет- предупреждающий сигнал. Сообщает о том, что обрабатываемая заготовка закончилась"

**Щетка механическая KDM 300**Артикул: **KDM 300**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка