195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 300 Plus H.F.

Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				
	90°	**-45°**	**+45°**	**+60°**
●	300	220	240	155
■	290	195	225	150
▬	375 x 190	240 x 100	240 x 160	150 x 150

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3150 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 2,2 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.18 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **910 мм**
- Объем бака гидросистемы: **6 л**
- Объем бака СОЖ: **15 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1600 x 950 x 1750 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2150 x 1700 x 2000 мм**
- Вес: **645 кг**

ОПИСАНИЕ

Универсальный жесткий ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях непрерывного серийного производства, так же хорошо подходит для металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехов производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Использование трехфазного двухскоростного мотора (400 В) позволяет выбирать скорость полотна 40 или 80 м/мин, в зависимости от обрабатываемого материала.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45^0 до 60^0.

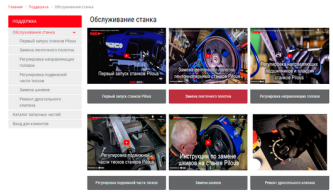
Габаритная тумба и массивный поворотный стол с увеличенной загрузочной поверхностью обеспечивают максимальную стабильность процесса резания, даже при пилении труднообрабатываемых материалов.

- Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45^0 до 60^0, с возможностью быстрой установки угла на 45^0, 60^0 и 90^0;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длинной 500 мм в базовой

комплектации. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online
Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

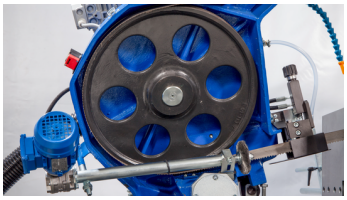
Запасные части online
Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

Идентификация станков
Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

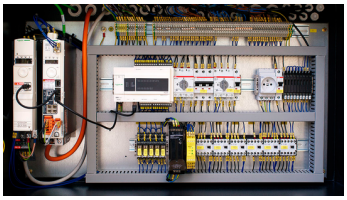
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Гашение вибраций
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

Отсутствие сварочных швов
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.

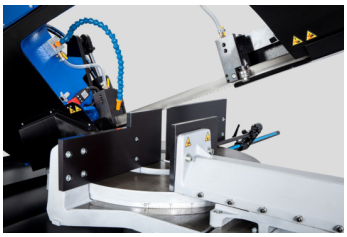


Шкивы
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



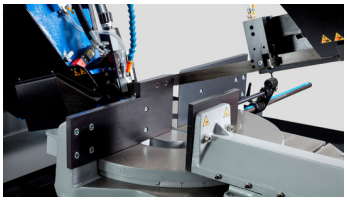
Компоненты
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

Технологичная конструкция
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



Поворотный стол (№1.1)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.

Поворотный стол. (№2)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



Тиски №1
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.

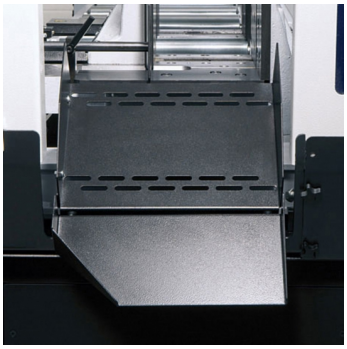
ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Упор измерительный DR 250-300 (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 250-300**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

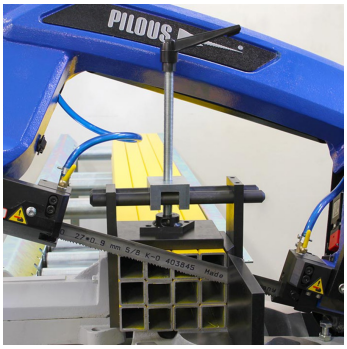
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Индикатор натяжения ленточного полотна CD
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

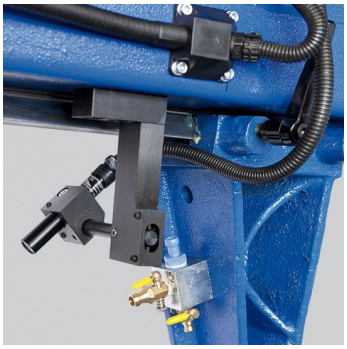
Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



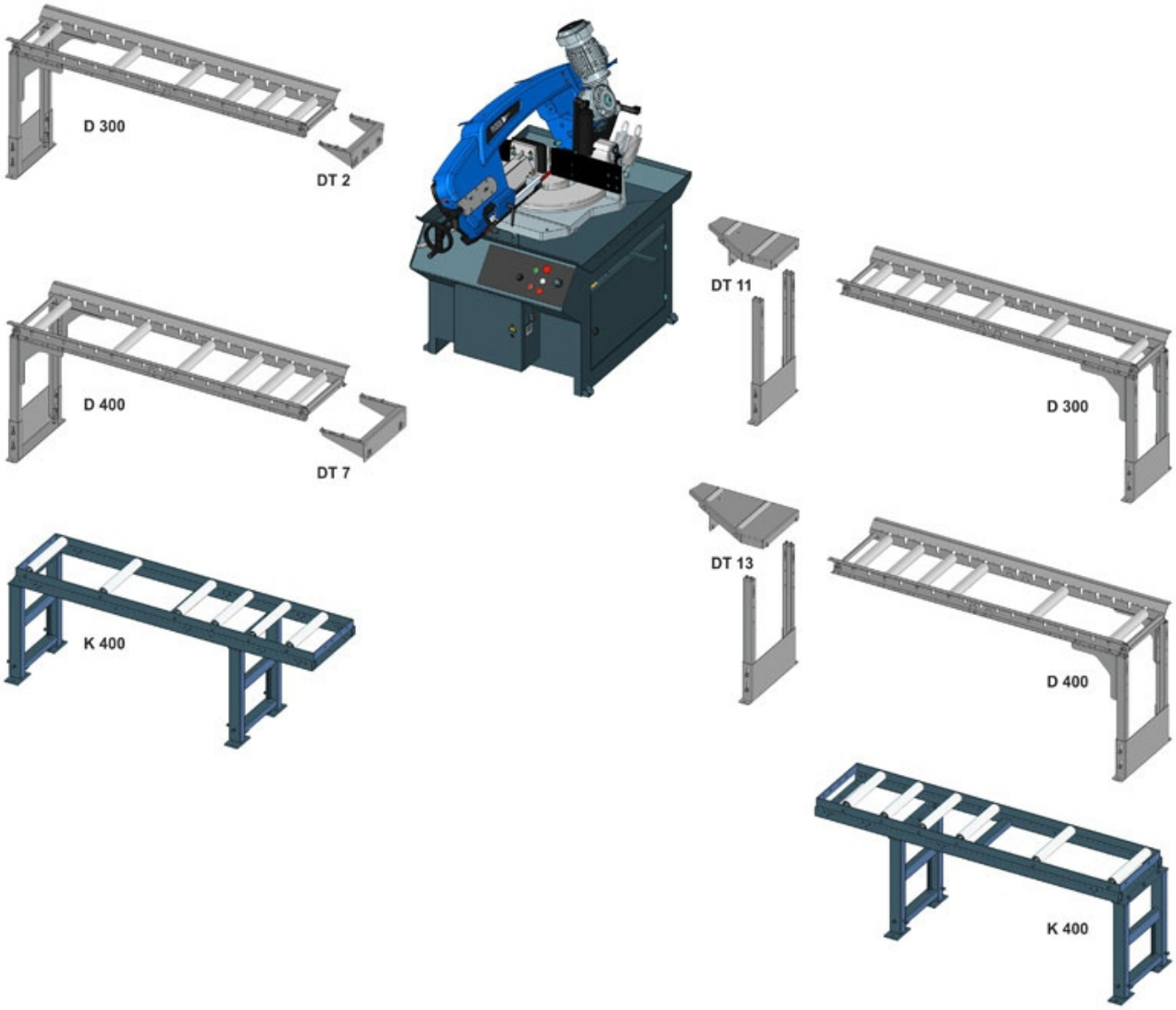
Лоток KL
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Прижим ручной VP 300 / VP 300 Plus
Артикул: **VP 300 / VP 300 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



Указатель линии реза LS
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

Щетка механическая KDM 300
Артикул: **KDM 300**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ