195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# ARG 330 Plus H.F.

Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **90°** | **-45°** | **+45°** | **+60°** |
| ● | 330 | 240 | 250 | 165 |
| ■ | 320 | 200 | 230 | 150 |
| ▬ | 400 x 200 | 250 x 140 | 250 x 170 | 150 x 150 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.18 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **945 мм**
- Объем бака гидросистемы: **6 л**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1350 x 2200 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2150 x 2050 x 2600 мм**
- Вес: **845 кг**

## ОПИСАНИЕ

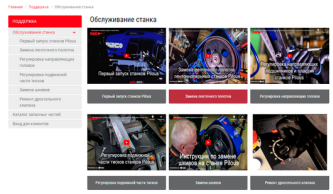
Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн. Литье корпуса рамы выполнено с полыми карманами, проходящими по всей длине рамы, что позволило добиться большей жесткости рамы и повышения точности реза. Использование прочной, широкой ленты является оптимальным выбором для обеспечения всех потребностей производства. В новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм, позволяющие использовать данный станок для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющих и инструментальных сталей. Поворот рамы осуществляется в диапазоне от -45$^0$ до 60$^0$. Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Эргономичная компактная тумба позволяет установить станок на площади с ограниченным пространством.

- Простая и быстрая установка и фиксация угла реза в диапазоне от 0$^0$ до 60 при неизменном положении заготовки, с возможностью быстрой установки угла на 45$^0$, 60$^0$ и 90$^0$;
- Очень жесткие компоненты конструкции станка, выполненные из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Для обеспечения максимальной жесткости всей конструкции, пильная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками. Точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров как прямо, так и под углом;
- Массивный поворотный стол пильной рамы, с загрузочной поверхностью увеличенной площади, обеспечивает максимальную жесткость станка и стабильность процесса обработки даже при резке труднообрабатываемых материалов;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Новая конструкция приводных шкивов пилы, механизма натяжения и механизмов

вращения пилы обеспечивает большую долговечность и надежность станка;

- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Все электрические кабели и шланги подачи СОЖ спрятаны во внутренние полости станка, что исключает их повреждение;
- Упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии;
- Система контроля натяжения полотна и автоматическое отключение в случае разрыва.
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длинной 500 мм. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА




### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

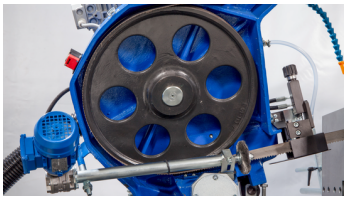
### Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

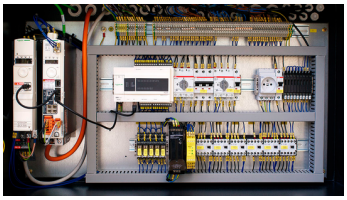
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

**Гашение вибраций**
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

**Отсутствие сварочных швов**
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.

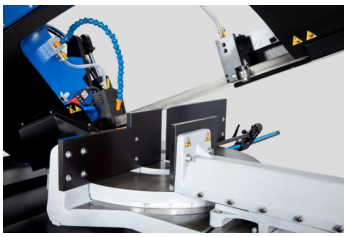


**Шкивы**
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



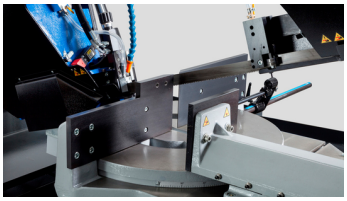
**Компоненты**
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

**Технологичная конструкция**
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



**Поворотный стол (№1.1)**
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.

**Поворотный стол. (№2)**
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



**Тиски №1**
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.

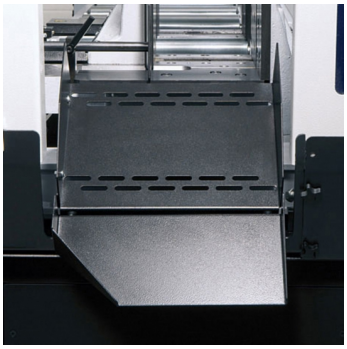
## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

**Упор измерительный DR 330** (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 330**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

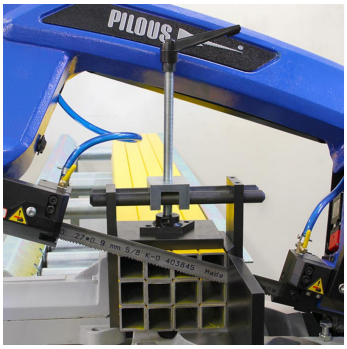
## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

**Индикатор натяжения ленточного полотна CD**
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

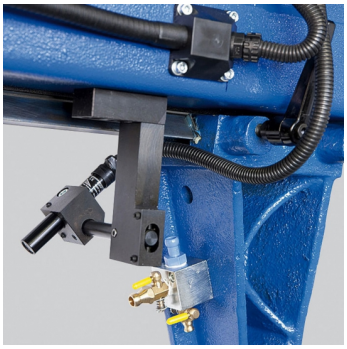
**Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



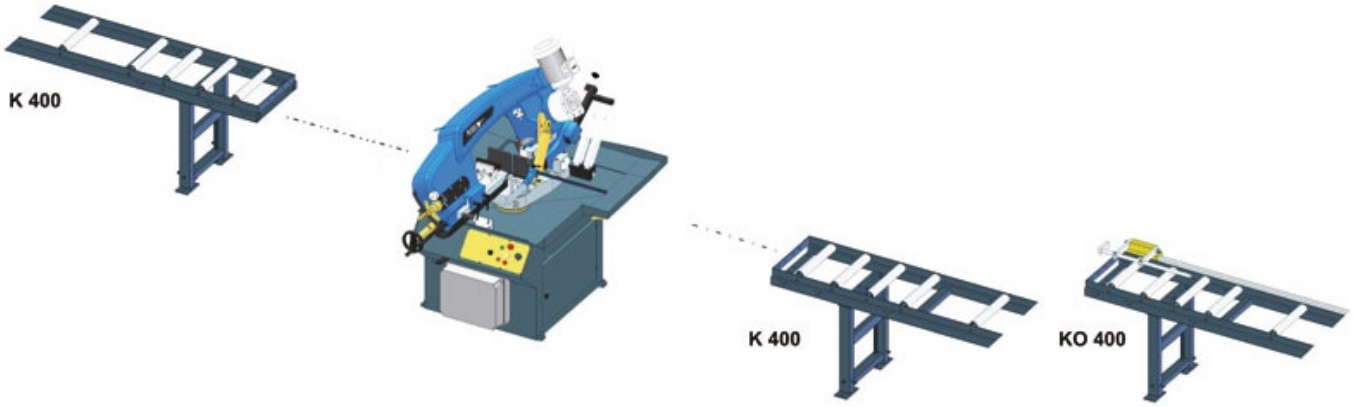
**Лоток KL**
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"




**Прижим ручной VP 330 / VP 330 Plus**
Артикул: **VP 330 / VP 330 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



**Указатель линии реза LS**
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

**Щетка механическая KDM 330**
Артикул: **KDM 330**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

# ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ