195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# PP 302 CNC

Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | |
|---|---|
| | **90°** |
| ● | 305 |
| ▬ | 360 × 305 |

- Производитель: **TMJ**
- Размер ленточной пилы: **3660 × 27 × 0,9**
- Диапазон обработки: **90°**
- Скорость вращения ленточной пилы: **10–115**
- Габаритные размеры (мин.): **1800 × 2040 × 1650**
- Вес: **1200**
- ленточное полотно [мм]: **3660 × 27 × 0,9**
- мотор [кВт]: **2,4**

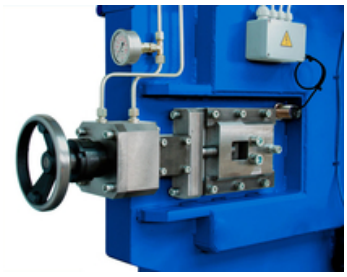
## ОПИСАНИЕ

Полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, предназначенный для прямых резов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

Управление ленточной пилой осуществляется с помощью микропроцессорной системы управления с экраном и клавиатурой для программирования функций ленточной пилы. Станок останавливается в случае достижения заданного количества деталей, отсутствия материала, поломки пилы или поломки (с ее идентификацией).

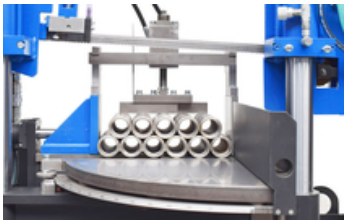
Ленточная пила оснащена электронной подачей материала длиной до 600 мм с помощью шарикового винта (произвольно повторяемого) с шаговой подачей с задней позиции с точностью ±0,1 мм.

## ОПЦИИ



### ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ НАТЯЖЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА

Обеспечивает точное и легкое натяжение ленточного полотна. Точное натяжение важно для качества резки и срока службы ленточного полотна.



### Гидравлический прижим

Позволяет зажимать заготовки во время пакетной резки. Это обеспечивает надежный зажим с помощью гидравлически управляемых вертикальных тисков, работающих в цикле со станком.

### РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТИСКАХ

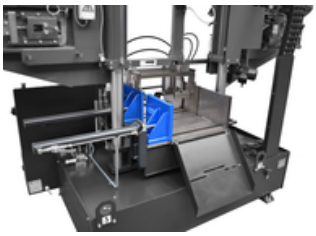
Позволяет регулировать силу зажима при резке тонкостенных профилей. Это помогает избежать деформации отрезаемой заготовки и обеспечивает точный рез.

### ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Создает масляный туман, который попадает в зону реза. Он заменяет обычную охлаждающую жидкость, особенно в случае резки материала в разрезе, где охлаждающая жидкость может вытекать из станка.

### МОТОРИЗОВАННАЯ ЩЕТКА ДЛЯ СНЯТИЯ СТРУЖКИ

Стальная щетка с приводом от промышленного двигателя с червячной передачей. Позволяет удалять стружку с ленточного полотна.



### ВТОРЫЕ ТИСКИ

Обеспечивает более надежный зажим заготовки.

### ГУСЕНИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Подбирает стружку со станка и перемещает в контейнер с помощью моторизованной ленты.

## ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РЕЗА

Луч лазера отмечает область, где должен быть проведен рез.

## ЛАМПА

Освещает рабочую зону станка.

## ШЛАНГ ДЛЯ ПРОМЫВКИ

Позволяет удобно очищать труднодоступные места всего станка.