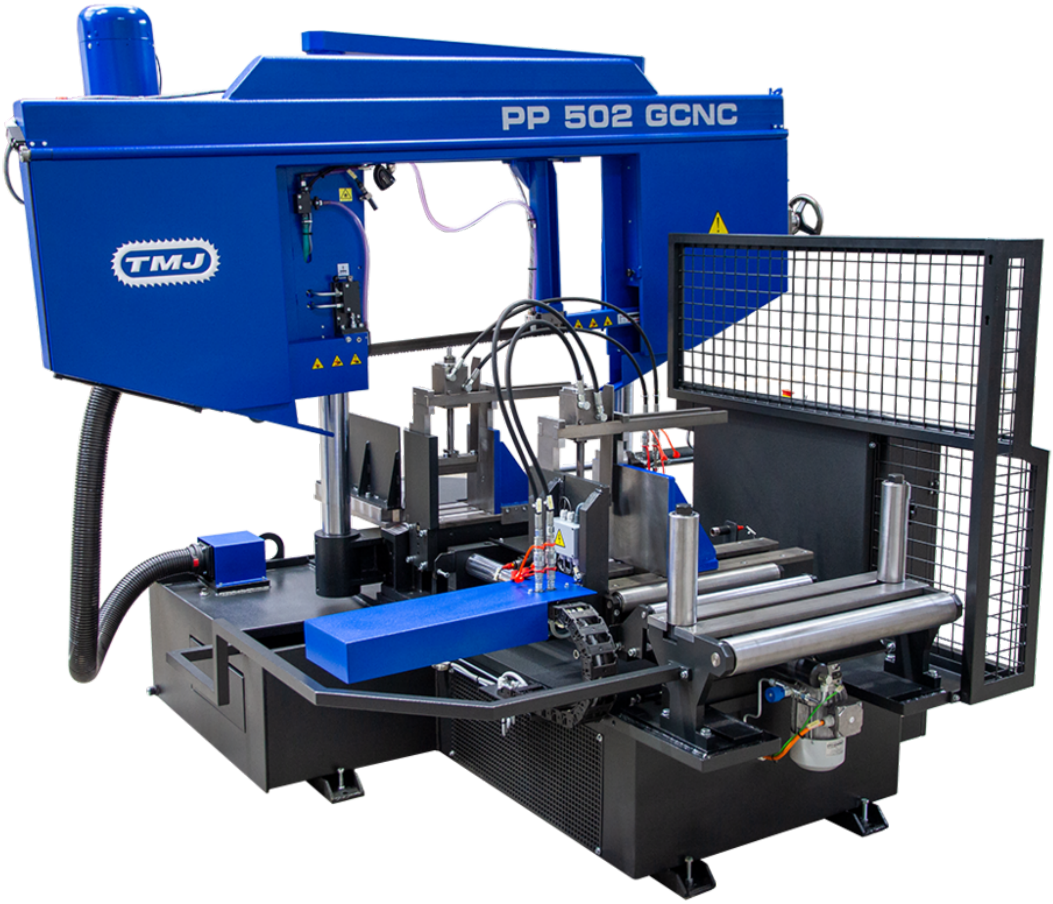
195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# PP 502 GCNC




Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | |
|---|---|---|---|
| | **90°** | **+45°** | **+60°** |
| ● | 500 | 370 | 250 |
| ▬ | 500 × 500 | 500 × 370 | 500 × 250 |

- Производитель: **TMJ**
- Размер ленточной пилы: **5620 × 41 × 1,3**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Скорость вращения ленточной пилы: **12–100**
- Габаритные размеры (мин.): **2800 × 2320 × 2300**
- Вес: **2200**
- ленточное полотно [мм]: **5620 × 41 × 1,3**
- мотор [кВт]: **4**

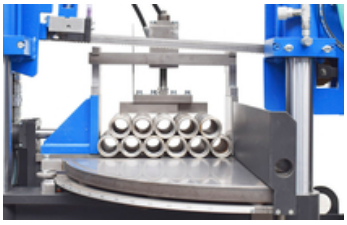
## ОПИСАНИЕ

Полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, предназначенный для прямых разрезов, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

Управление ленточной пилой осуществляется с помощью микропроцессорной системы управления с экраном и клавиатурой для программирования функций ленточной пилы. Станок останавливается в случае достижения заданного количества деталей, отсутствия материала, поломки пилы или поломки (с ее идентификацией).

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм

## ОПЦИИ



### Гидравлический прижим

Позволяет зажимать заготовки во время пакетной резки. Это обеспечивает надежный зажим с помощью гидравлически управляемых вертикальных тисков, работающих в цикле со станком.

### РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТИСКАХ

Позволяет регулировать силу зажима при резке тонкостенных профилей. Это помогает избежать деформации отрезаемой заготовки и обеспечивает точный рез.

### ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Создает масляный туман, который попадает в зону реза. Он заменяет обычную охлаждающую жидкость, особенно в случае резки материала в разрезе, где охлаждающая жидкость может вытекать из станка.

### ГУСЕНИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Подбирает стружку со станка и перемещает в контейнер с помощью моторизованной ленты.

### ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ УГЛА РАМЫ

Показывает угол на котором установлена пильная рама относительно заготовки.

### ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РЕЗА

Луч лазера отмечает область, где должен быть проведен рез.

## ЛАМПА

Освещает рабочую зону станка.

## ШЛАНГ ДЛЯ ПРОМЫВКИ

Позволяет удобно очищать труднодоступные места всего станка.