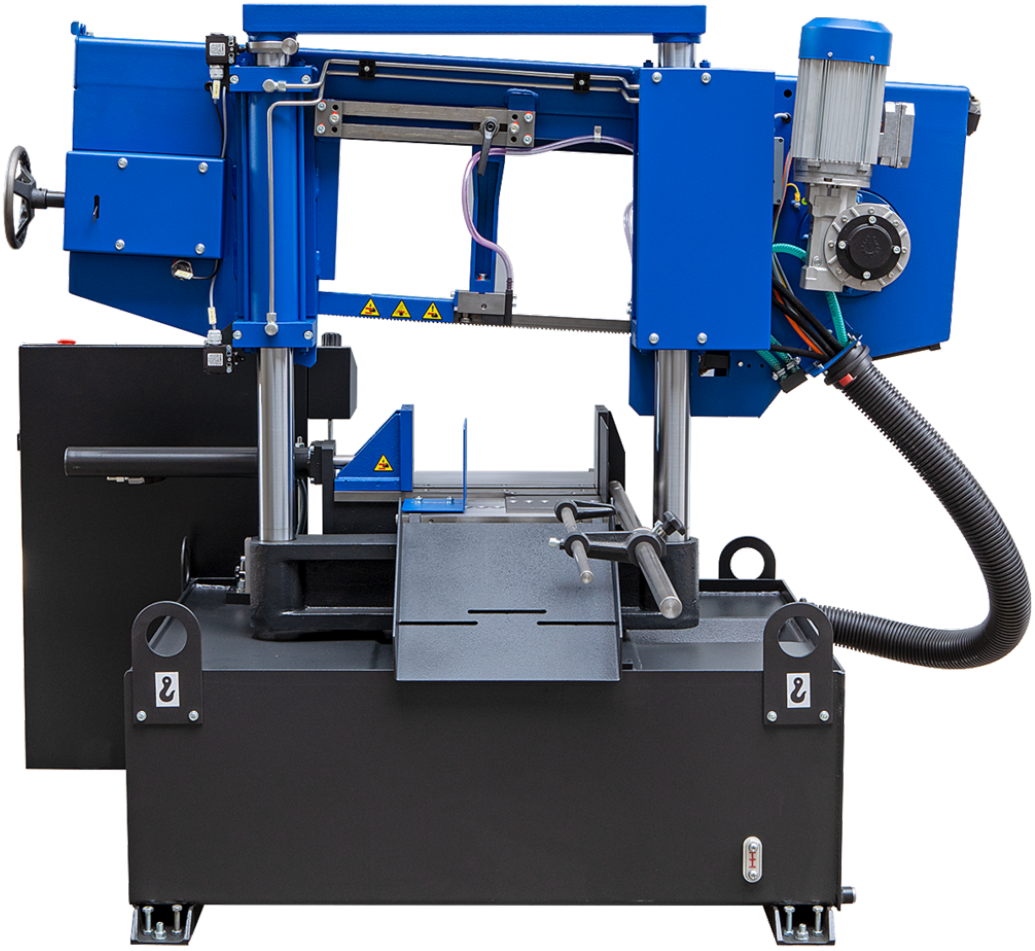
195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

PP 302



Карточка товара

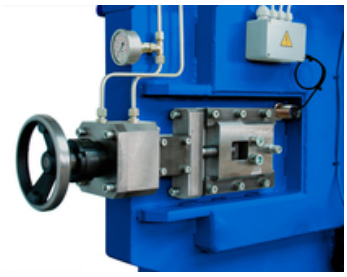
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	90°
●	305
▬	360 × 305

- Производитель: **TMJ**
- Размер ленточной пилы: **3660 × 27 × 0,9**
- Диапазон обработки: **90°**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Габаритные размеры (мин.): **1800 × 1140 × 1650**
- Вес: **780 кг**
- ленточное полотно [мм]: **3660 × 27 × 0,9**
- мотор [кВт]: **1,65**

ОПИСАНИЕ

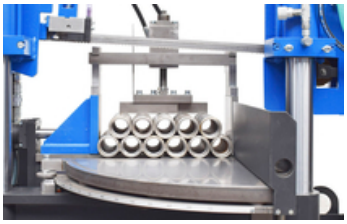
Полуавтоматический, электрогидравлический двухстоечный ленточнопильный станок по металлу для прямых резов. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях.

ОПЦИИ



ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ НАТЯЖЕНИЕ ЛЕНТОЧНОГО ПОЛОТНА

Обеспечивает точное и легкое натяжение ленточного полотна. Точное натяжение важно для качества резки и срока службы ленточного полотна.



Гидравлический прижим

Позволяет зажимать заготовки во время пакетной резки. Это обеспечивает надежный зажим с помощью гидравлически управляемых вертикальных тисков, работающих в цикле со станком.

РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТИСКАХ

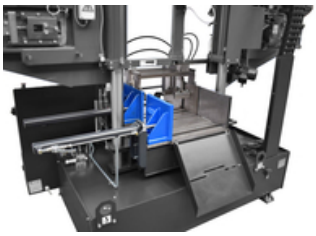
Позволяет регулировать силу зажима при резке тонкостенных профилей. Это помогает избежать деформации отрезаемой заготовки и обеспечивает точный рез.

ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Создает масляный туман, который попадает в зону реза. Он заменяет обычную охлаждающую жидкость, особенно в случае резки материала в разрезе, где охлаждающая жидкость может вытекать из станка.

МОТОРИЗОВАННАЯ ЩЕТКА ДЛЯ СНЯТИЯ СТРУЖКИ

Стальная щетка с приводом от промышленного двигателя с червячной передачей. Позволяет удалять стружку с ленточного полотна.



ВТОРЫЕ ТИСКИ

Обеспечивает более надежный зажим заготовки.

ГУСЕНИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Подбирает стружку со станка и перемещает в контейнер с помощью моторизованной ленты.

ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РЕЗА

Луч лазера отмечает область, где должен быть проведен рез.

ЛАМПА

Освещает рабочую зону станка.

ШЛАНГ ДЛЯ ПРОМЫВКИ

Позволяет удобно очищать труднодоступные места всего станка.