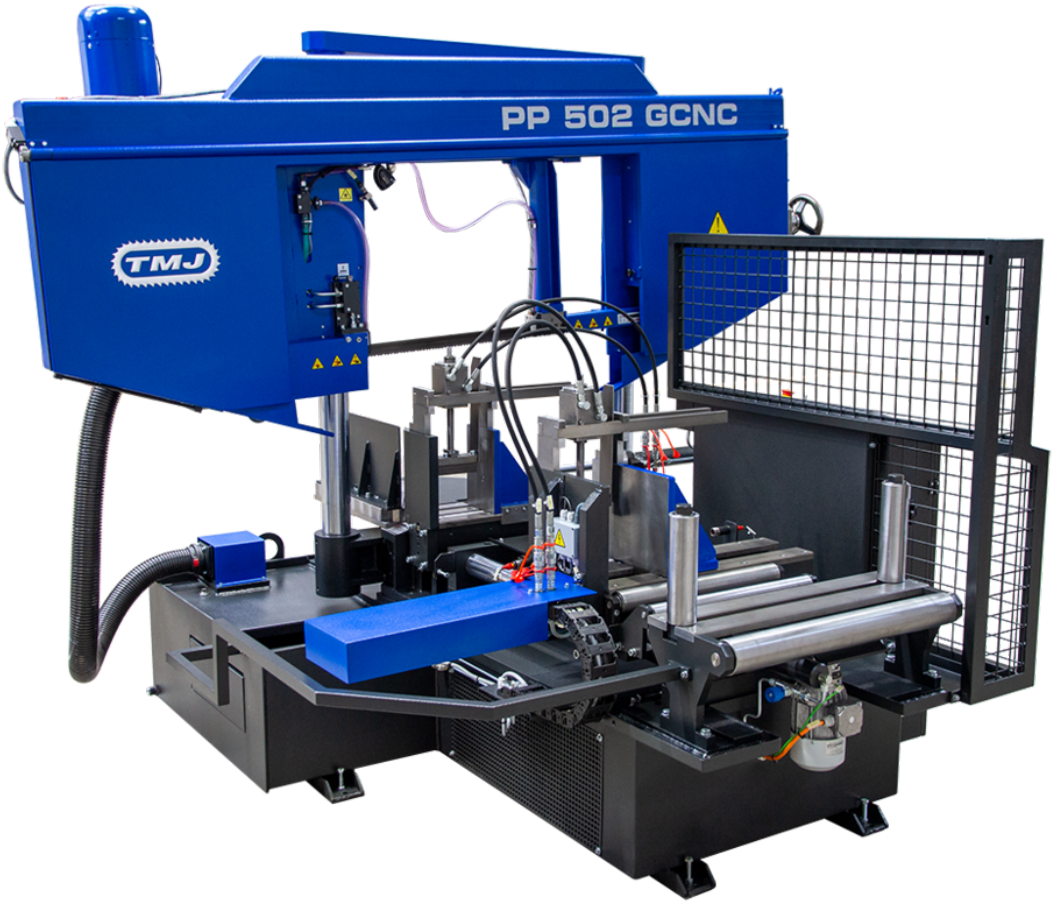
195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

PP 502 GCNC



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
	90°	**+45°**	**+60°**
●	500	370	250
▬	500 × 500	500 × 370	500 × 250

- Производитель: **TMJ**
- Размер ленточной пилы: **5620 × 41 × 1,3**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Скорость вращения ленточной пилы: **12–100**
- Габаритные размеры (мин.): **2800 × 2320 × 2300**
- Вес: **2200**
- ленточное полотно [мм]: **5620 × 41 × 1,3**
- мотор [кВт]: **4**

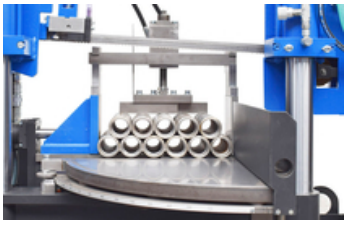
ОПИСАНИЕ

Полностью автоматический электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу, предназначенный для прямых разрезов, с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо в автоматическом режиме. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратную и точную резку при максимальных технологических условиях.

Управление ленточной пилой осуществляется с помощью микропроцессорной системы управления с экраном и клавиатурой для программирования функций ленточной пилы. Станок останавливается в случае достижения заданного количества деталей, отсутствия материала, поломки пилы или поломки (с ее идентификацией).

Ленточная пила оснащена электрогидравлической подачей материала длиной до 500 мм (произвольно повторяемая) с плавно регулируемым механическим задним упором с точностью ±0,1 мм

ОПЦИИ



Гидравлический прижим

Позволяет зажимать заготовки во время пакетной резки. Это обеспечивает надежный зажим с помощью гидравлически управляемых вертикальных тисков, работающих в цикле со станком.

РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТИСКАХ

Позволяет регулировать силу зажима при резке тонкостенных профилей. Это помогает избежать деформации отрезаемой заготовки и обеспечивает точный рез.

ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Создает масляный туман, который попадает в зону реза. Он заменяет обычную охлаждающую жидкость, особенно в случае резки материала в разрезе, где охлаждающая жидкость может вытекать из станка.

ГУСЕНИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Подбирает стружку со станка и перемещает в контейнер с помощью моторизованной ленты.

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ УГЛА РАМЫ

Показывает угол на котором установлена пильная рама относительно заготовки.

ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РЕЗА

Луч лазера отмечает область, где должен быть проведен рез.

ЛАМПА

Освещает рабочую зону станка.

ШЛАНГ ДЛЯ ПРОМЫВКИ

Позволяет удобно очищать труднодоступные места всего станка.