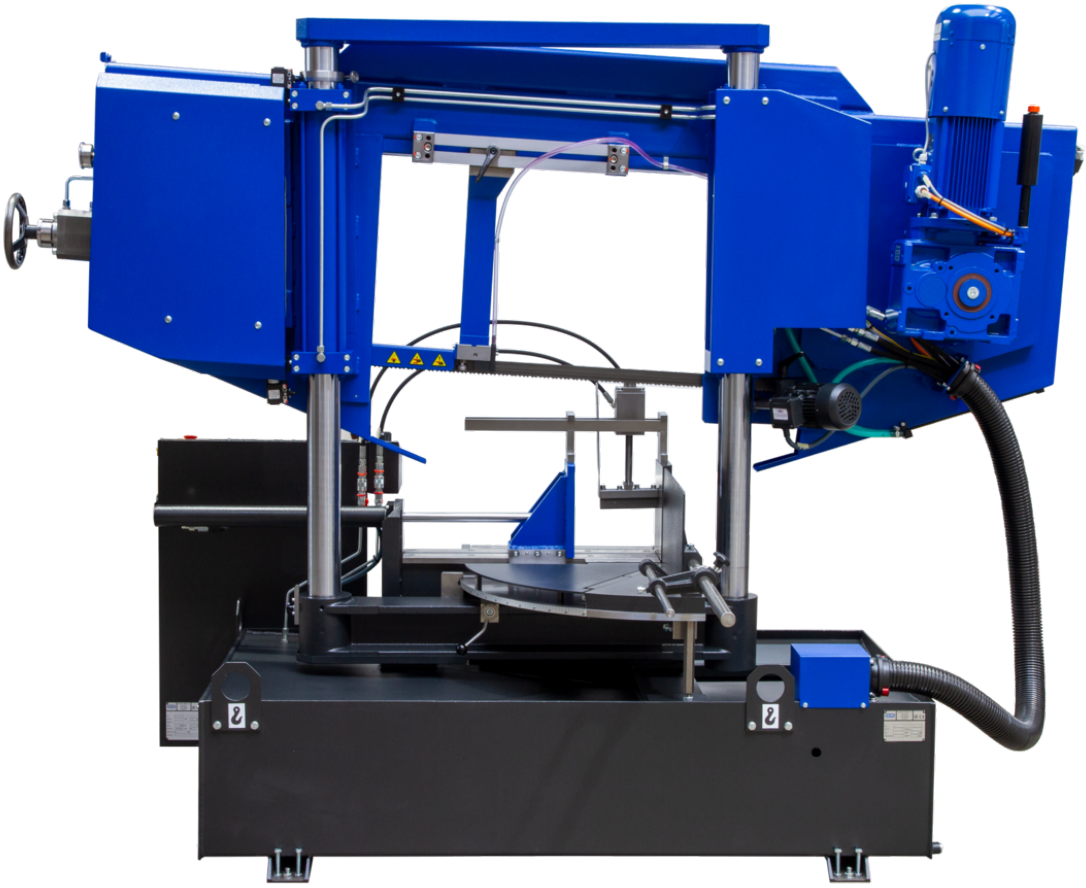
195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

PP 502 G



Карточка товара

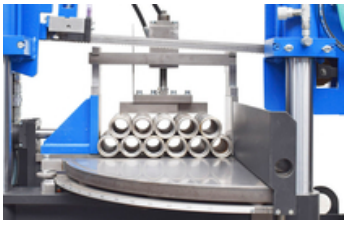
ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
	90°	**+45°**	**+60°**
●	500	370	250
▬	500 × 500	500 × 370	500 × 250

- Производитель: **TMJ**
- Размер ленточной пилы: **5620 × 41 × 1,3**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Скорость вращения ленточной пилы: **10–90**
- Габаритные размеры (мин.): **2800 × 1260 × 2300**
- Вес: **1550**
- ленточное полотно [мм]: **5620 × 41 × 1,3**
- мотор [кВт]: **4**

ОПИСАНИЕ

Полуавтоматический, электрогидравлический ленточнопильный станок по металлу. Этот двухколонный ленточнопильный станок предназначен для прямой резки с возможностью резки под углом от 90° до 60° вправо. Две колонны, стойка и поперечина создают закрытую раму, которая обеспечивает идеальную жесткость и, следовательно, аккуратный и точный рез при максимальных технологических условиях. Нужный угол может быть установлен без разжима заготовки в тисках.

ОПЦИИ



Гидравлический прижим

Позволяет зажимать заготовки во время пакетной резки. Это обеспечивает надежный зажим с помощью гидравлически управляемых вертикальных тисков, работающих в цикле со станком.

РЕГУЛИРУЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ В ТИСКАХ

Позволяет регулировать силу зажима при резке тонкостенных профилей. Это помогает избежать деформации отрезаемой заготовки и обеспечивает точный рез.

ОХЛАЖДЕНИЕ МАСЛЯНЫМ ТУМАНОМ

Создает масляный туман, который попадает в зону реза. Он заменяет обычную охлаждающую жидкость, особенно в случае резки материала в разрезе, где охлаждающая жидкость может вытекать из станка.

ГУСЕНИЧНЫЙ КОНВЕЙЕР

Подбирает стружку со станка и перемещает в контейнер с помощью моторизованной ленты.

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ УГЛА РАМЫ

Показывает угол на котором установлена пильная рама относительно заготовки.

ЛАЗЕРНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ РЕЗА

Луч лазера отмечает область, где должен быть проведен рез.

ЛАМПА

Освещает рабочую зону станка.

ШЛАНГ ДЛЯ ПРОМЫВКИ

Позволяет удобно очищать труднодоступные места всего станка.