195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 300 CF-NC Automat

Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ		
	90°	**+45°**
●	300	240
■	285	220
▬	305 x 290	235 x 130

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3150 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° +45°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 2.2 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Серводвигатель: **400 В / 50 Гц / 1,3 / 2 кВт**
- Скорость подачи заготовок: **1,6 / 2,5 / 3 м/мин**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **850 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 – HM)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1400 x 1650 x 2150 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1900 x 1700 x 2150 мм**
- Вес: **1020 кг**

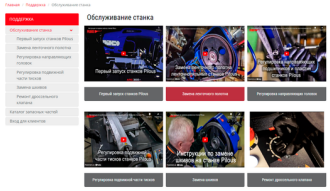
ОПИСАНИЕ

Полностью автоматический ленточнопильный станок предназначен для пиления больших серий заготовок в условиях поточного беспрерывного производства, включая обработку труднообрабатываемых материалов и заготовок с большим сплошным сечением. Станок оборудован новой системой управления и сервоприводом для подачи заготовок. Сервопривод с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины. Предусмотрена возможность выбора скорости подачи заготовок: 27, 42 или 50 мм/сек. Максимальная длина единичного хода равна 500 мм. Поворотный пульт управления оснащен большим цветным сенсорным дисплеем. Система ЧПУ управляет всеми функциями станка, позволяет записывать более 60 индивидуальных программ резки с беспрерывным переходом от одной к другой. Предусмотрена возможность записи комментариев к каждой программе, например, номер чертежа или имя изделия. Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при беспрерывной работе. Станок может работать как в автоматическом и полу-автоматическом, так и в ручном режимах. Зажим тисков, подача и подъем пильной рамы в заданную позицию, в соответствии с размерами деталей, производится гидравлической системой. «Плавающие» подающие тиски компенсируют изогнутость заготовок по длине и обеспечивают неизменную точность позиционирования. Регулирование давления зажима подающих и основных тисков включено в базовую комплектацию. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Максимальная точность подачи и резки обеспечивается очень жесткой конструкцией станка, наличием массивных основных узлов, отлитых из серого чугуна и жесткой рамы подающего механизма. Крупногабаритная тумба и массивные узлы крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки.

- Плавная регулировка угла поворота от 0^0 до 45^0, с возможностью работы, как в ручном, так и в автоматических режимах;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современная конструкция рамы позволяет резать крупные заготовки как перпендикулярно, так и под углом;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;

- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

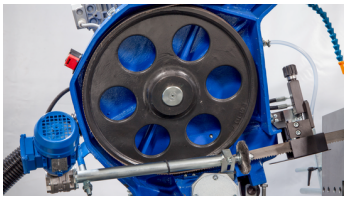
Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

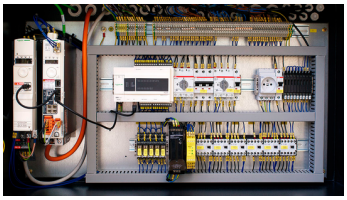
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Гашение вибраций
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

Отсутствие сварочных швов
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



Шкивы
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



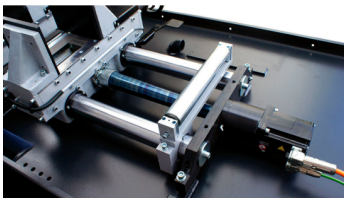
Компоненты
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

Технологичная конструкция
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.

ЧПУ
Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.

Группа тисков NC. (№1)
Перемещение подвижных тисков происходит по хромированным жестким направляющим, что сохраняет высокую точность подачи при длительной эксплуатации.

Гидравлическая станция.
Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.
Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



Сервопривод
Сервопривода с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.

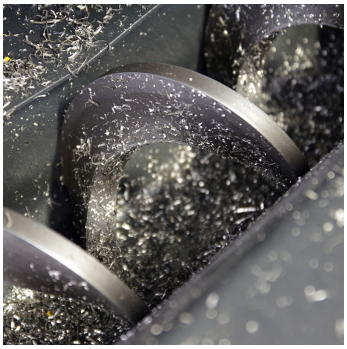
Кожух 2
Легко передвигаемый защитный кожух представляет свободный доступ к тискам

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

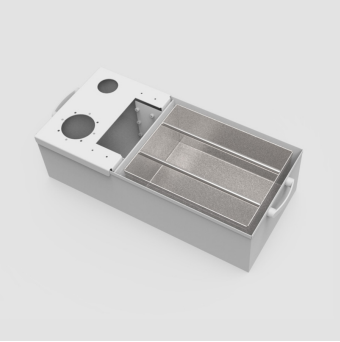
Пистолет для смыва стружки OPL (Стандартная комплектация)
Артикул: **OPL**
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Индикатор натяжения ленточного полотна CD
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



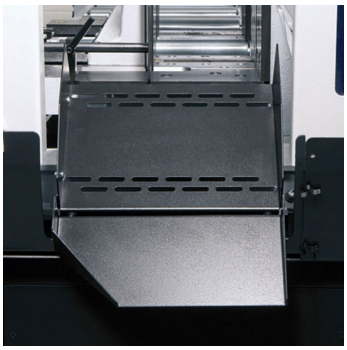
Конвейер для сбора стружки SD
Артикул: **SD**
Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



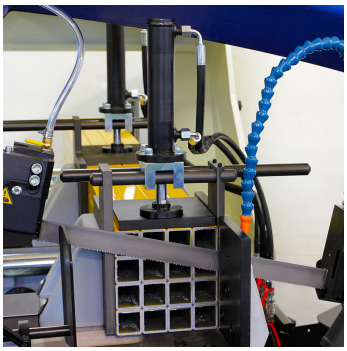
Контейнер для магнитного сепаратора ST
Артикул: **ST**
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется

Контейнер для сбора стружки SDB
Артикул: **SDB**
Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом

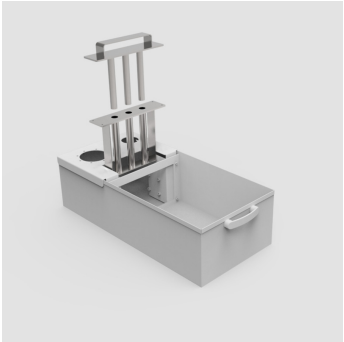
Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



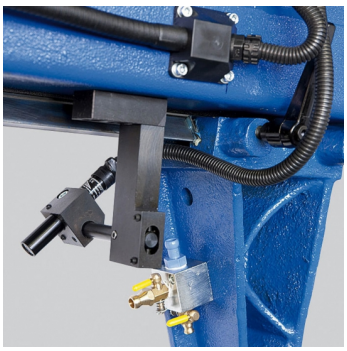
Лоток KL
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Прижим гидравлический HVP 300 NC
Артикул: **HVP 300 NC**
"Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками. На станках автоматического типа прижимы устанавливаются как на подвижные, так и неподвижные тиски."



Сепаратор магнитный для стружки STM
Артикул: **STM**
Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



Указатель линии реза LS
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

Щетка механическая KDM 300
Артикул: **KDM 300**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ