195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# ARG 330 CF-NC Automat

Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | |
|---|---|---|
| | **90°** | **+45°** |
| ● | 330 | 250 |
| ■ | 320 | 240 |
| ▬ | 360 x 250 | 250 x 150 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90° +45°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3.8 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.35 кВт**
- Серводвигатель: **400 В / 50 Гц / 1,3 / 2 кВт**
- Скорость подачи заготовок: **1,6 / 2,5 / 3 м/мин**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **850 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 – HM)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1850 x 1500 x 2400 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1850 x 1900 x 2650 мм**
- Вес: **1350 кг**

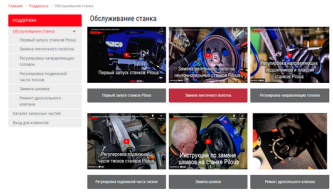
## ОПИСАНИЕ

Полностью автоматический ленточнопильный станок предназначен для пиления больших серий заготовок в условиях поточного беспрерывного производства, включая обработку труднообрабатываемых материалов и заготовок с большим сплошным сечением. Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн. Новое, выдающееся решение в категории двухколонных станков – это использование литой пильной рамы. В сочетании с массивной двухколонной конструкцией и линейными направляющими, все это позволяет достигнуть максимально возможной жесткости системы и получить сверхточный распил любых материалов. Станок оборудован новой системой управления и сервоприводом для подачи заготовок. Сервопривод с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины. Предусмотрена возможность выбора скорости подачи заготовок: 27, 42 или 50 мм/сек. Максимальная длина единичного хода равна 500 мм. Поворотный пульт управления оснащен большим цветным сенсорным дисплеем. Система ЧПУ управляет всеми функциями станка, позволяет записывать более 60 индивидуальных программ резки с беспрерывным переходом от одной к другой. Предусмотрена возможность записи комментариев к каждой программе, например, номер чертежа или имя изделия. Предусмотрена возможность задания программ процессов резки для различного числа заготовок с разными размерами при беспрерывной работе. Станок может работать как в автоматическом и полу-автоматическом, так и в ручном режимах. Зажим тисков, подача и подъем пильной рамы в заданную позицию, в соответствии с размерами деталей, производится гидравлической системой. «Плавающие» подающие тиски компенсируют изогнутость заготовок по длине и обеспечивают неизменную точность позиционирования. Регулирование давления зажима подающих и основных тисков включено в базовую комплектацию. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Максимальная точность подачи и резки обеспечивается очень жесткой конструкцией станка, наличием массивных основных узлов, отлитых из серого чугуна и жесткой рамы подающего механизма. Крупногабаритная тумба и массивные узлы крепления рамы, большая поверхность загрузочной зоны стола делают работу станка абсолютно стабильной и точной даже при обработке очень крупных заготовок. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки. В новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм, представленное на рынке широкой номенклатурой, для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющих и инструментальных сталей.

- Для достижения максимальной точности подачи заготовки и реза, станок предназначен только для пиления под прямым углом;

- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических).

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА




### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

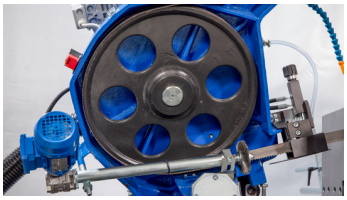
### Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

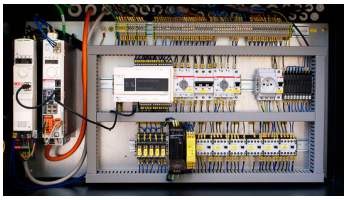
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

**Гашение вибраций**
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

**Отсутствие сварочных швов**
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



**Шкивы**
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



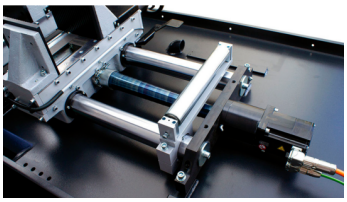
**Компоненты**
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

**Технологичная конструкция**
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.

**ЧПУ**
Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.

**Группа тисков NC. (№1)**
Перемещение подвижных тисков происходит по хромированным жестким направляющим, что сохраняет высокую точность подачи при длительной эксплуатации.

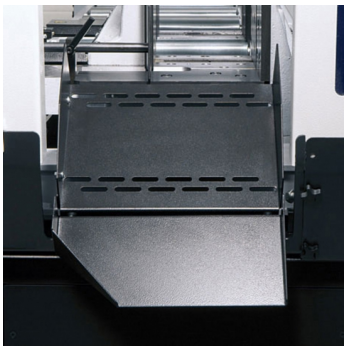
**Гидравлическая станция.**
Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.
Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



**Сервопривод**
Сервопривода с прецизионной ШВП обеспечивает максимальную точность и скорость подачи, даже при отрезке заготовок большой длины.

**Кожух 2**
Легко передвигаемый защитный кожух представляет свободный доступ к тискам

## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

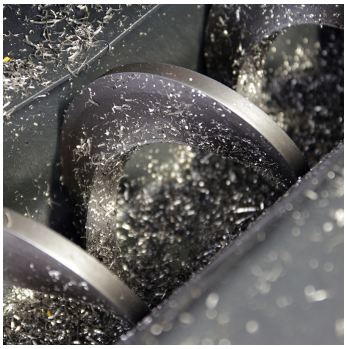


**Лоток KL** (Стандартная комплектация)
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"

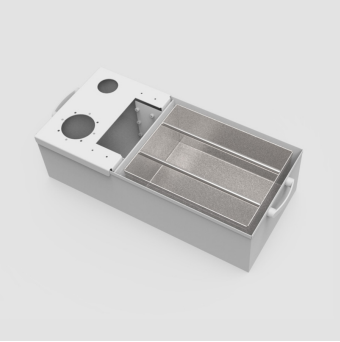
**Пистолет для смыва стружки OPL** (Стандартная комплектация)
Артикул: **OPL**
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

**Индикатор натяжения ленточного полотна CD**
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



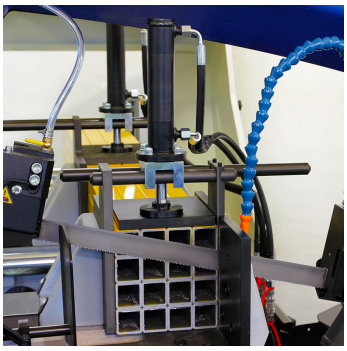
**Конвейер для сбора стружки SD**
Артикул: **SD**
Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки



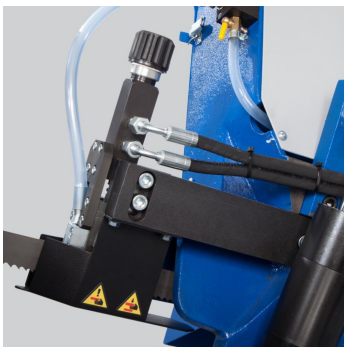
**Контейнер для магнитного сепаратора ST**
Артикул: **ST**
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется

**Контейнер для сбора стружки SDB**
Артикул: **SDB**
Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом

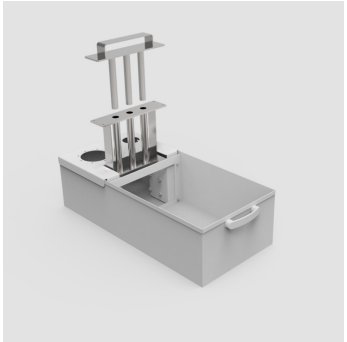
**Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



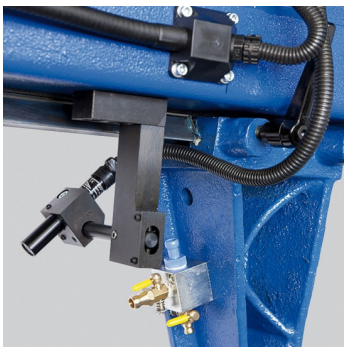
**Прижим гидравлический HVP 330 NC**
Артикул: **HVP 330 NC**
"Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками. На станках автоматического типа прижимы устанавливаются как на подвижные, так и неподвижные тиски."



**Регулятор усилия резания AG 330/400**
Артикул: **AG 330/400**
Одностороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента

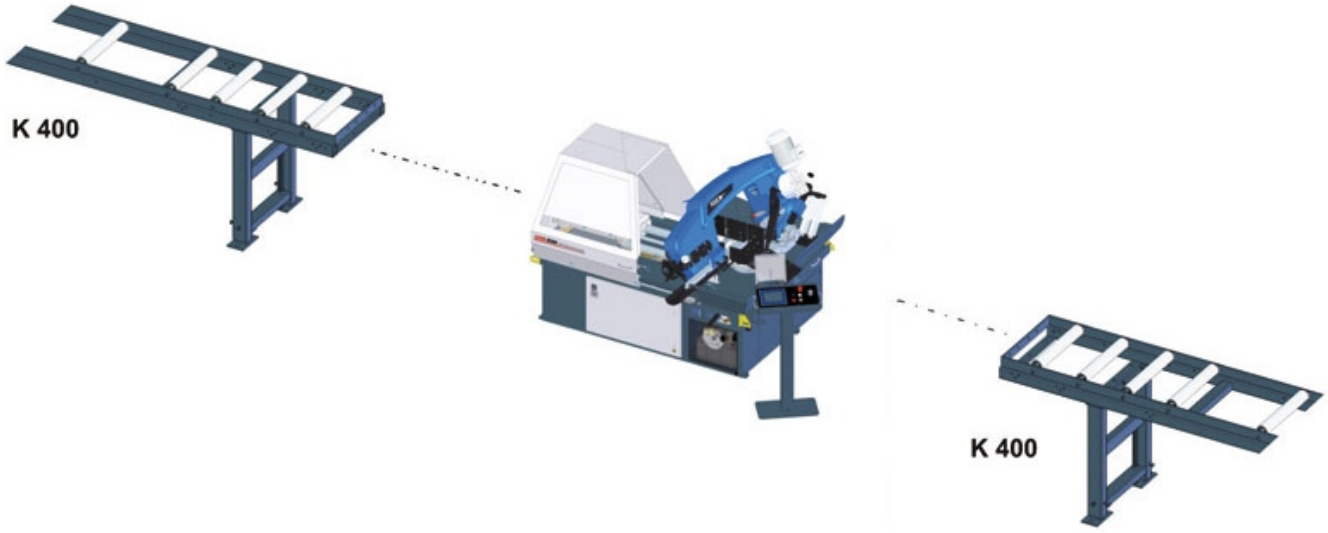


**Сепаратор магнитный для стружки STM**
Артикул: **STM**
Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



**Указатель линии реза LS**
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

**Щетка механическая KDM 330**
Артикул: **KDM 330**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

**Щетка с электроприводом KD 330**
Артикул: **KD 330**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

## ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ