195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 330 Plus H.F.

Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				
	90°	**-45°**	**+45°**	**+60°**
●	330	240	250	165
■	320	200	230	150
▬	400 x 200	250 x 140	250 x 170	150 x 150

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.18 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **945 мм**
- Объем бака гидросистемы: **6 л**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1350 x 2200 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2150 x 2050 x 2600 мм**
- Вес: **845 кг**

ОПИСАНИЕ

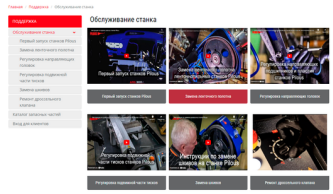
Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн. Литье корпуса рамы выполнено с полыми карманами, проходящими по всей длине рамы, что позволило добиться большей жесткости рамы и повышения точности реза. Использование прочной, широкой ленты является оптимальным выбором для обеспечения всех потребностей производства. В новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм, позволяющие использовать данный станок для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющих и инструментальных сталей. Поворот рамы осуществляется в диапазоне от -45^0 до 60^0. Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пиления. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Эргономичная компактная тумба позволяет установить станок на площади с ограниченным пространством.

- Простая и быстрая установка и фиксация угла реза в диапазоне от 0^0 до 60 при неизменном положении заготовки, с возможностью быстрой установки угла на 45^0, 60^0 и 90^0;
- Очень жесткие компоненты конструкции станка, выполненные из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Для обеспечения максимальной жесткости всей конструкции, пильная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками. Точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров как прямо, так и под углом;
- Массивный поворотный стол пильной рамы, с загрузочной поверхностью увеличенной площади, обеспечивает максимальную жесткость станка и стабильность процесса обработки даже при резке труднообрабатываемых материалов;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Новая конструкция приводных шкивов пилы, механизма натяжения и механизмов

вращения пилы обеспечивает большую долговечность и надежность станка;

- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Все электрические кабели и шланги подачи СОЖ спрятаны во внутренние полости станка, что исключает их повреждение;
- Упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии;
- Система контроля натяжения полотна и автоматическое отключение в случае разрыва.
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длинной 500 мм. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

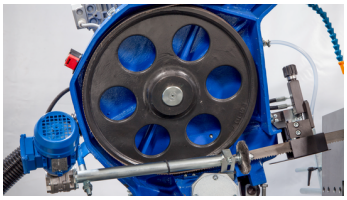
Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

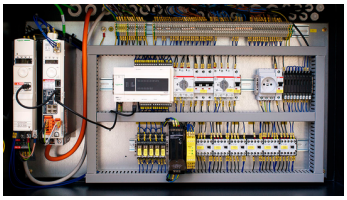
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Гашение вибраций
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

Отсутствие сварочных швов
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.

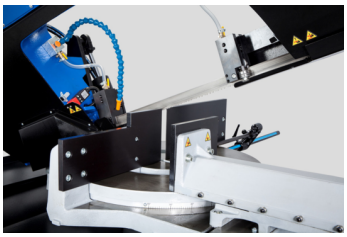


Шкивы
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



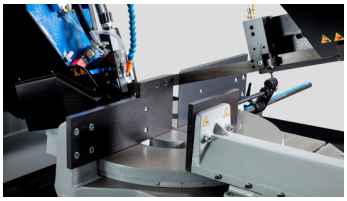
Компоненты
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

Технологичная конструкция
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



Поворотный стол (№1.1)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.

Поворотный стол. (№2)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



Тиски №1
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.

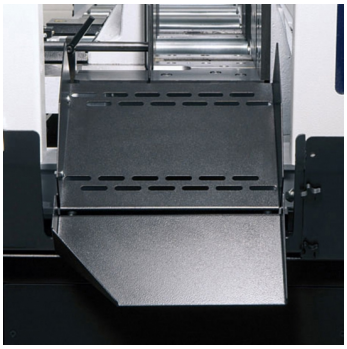
ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Упор измерительный DR 330 (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 330**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

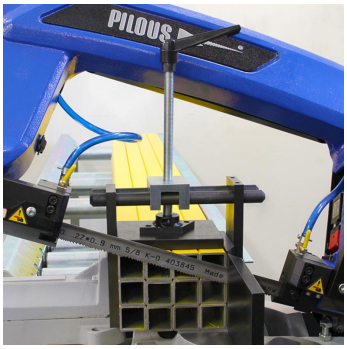
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Индикатор натяжения ленточного полотна CD
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

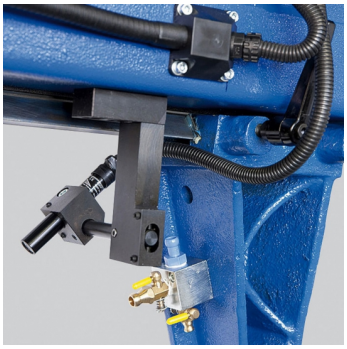
Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



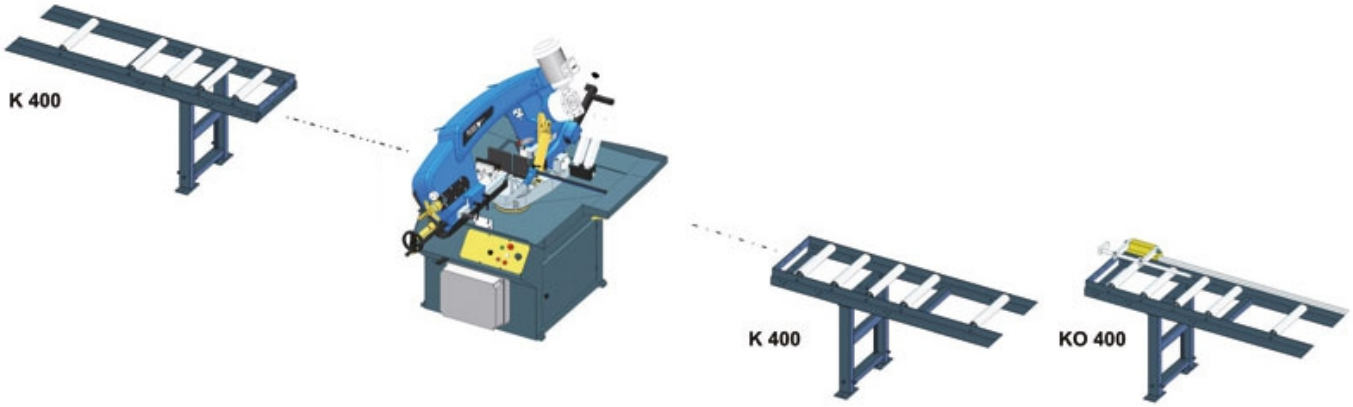
Лоток KL
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Прижим ручной VP 330 / VP 330 Plus
Артикул: **VP 330 / VP 330 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



Указатель линии реза LS
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

Щетка механическая KDM 330
Артикул: **KDM 330**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ