195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# Dynamic 2.6

Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | |
|---|---|---|
| | **90°** | **+45°** |
| ● | 260 | 180 |
| ■ | 245 | 170 |
| ▬ | 270 x 210 | 180 x 120 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **2880 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° +45°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 2.2 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Скорость подачи заготовок: **1,8 / 4,2 / 6,6 м/мин**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **870 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 – HM)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1910 x 1580 x 1520 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2450 x 1780 x 1810 мм**
- Вес: **870 кг**

## ОПИСАНИЕ

Упрощенная, доступная по цене версия классических станков типа «CNC» максимальной производительности, точности и надёжности. Полностью автоматический ленточнопильный станок с ЧПУ для пиления больших серий заготовок. Станок оснащен гидравлической подачей материала с пропорциональным управлением. Станок может работать в автоматическом, полуавтоматическом или ручном режимах. В ручном режиме управление всеми функциями станка осуществляет по отдельности. Максимальная длина единичного хода равна 500 мм. Плавная регулировка угла реза в диапазоне 90 ° – 45 °. Возможность распила материала под углом и в автоматическом режиме. Подающие тиски с гидравлическим управлением движутся по хромированным линейным валам. За высокую точность измерений отвечают измерительные линейки, которые позволяют достигнуть точности хода 0,1 мм. Плавное замедление на финишной позиции подачи препятствует проскальзыванию тяжелых заготовок.

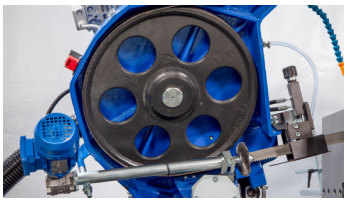
За все процессы управления отвечает ЧПУ.

Центральная панель управления с большим цветным сенсорным экраном (7,5“) делает управление станком при помощи собственной операционной системы очень простым. Вводятся только два показателя: длина и количество штук. Зажим материала и подача пильной рамы на распил и обратно в нужную позицию в зависимости от сечения заготовок также производятся гидравлической системой. Регулировка давления зажима подачи и жесткого зажима в стандартном оснащении станка. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования привода вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы.

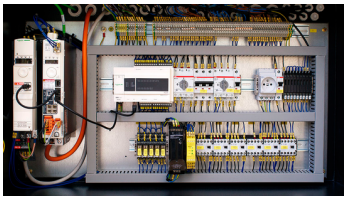
В основе высокой точности подачи материала лежит массивная конструкция станка, все важнейшие детали которого изготовлены из серого чугуна, а также массивная конструкция модуля подачи. Исполнение тумбы и общая массивная конструкция гарантируют высочайшую стабильность станка даже при пилении тяжелых заготовок. Тумба оснащена вместительной емкостью для стружки, которую можно извлечь. Здесь же предусмотрена возможность поздней установки шнекового конвейера удаления стружки. Промышленная ленточная пила размером 27 х 0,9 мм производится в множестве вариантов и позволяет выполнять промышленное пиление широкой шкалы материалов, в том числе нержавеющей и инструментальной стали. Современная концепция пильной рамы со шкивами оптимального диаметра. Увеличенный диаметр шкивов позволяет снизить нагрузку ленточной пилы. Все это гарантирует максимальную жесткость всей системы, длительный срок службы ленточных пил и высочайшую точность пиления. В полостях пильной рамы скрыта вся электропроводка и СОЖ, которые, тем самым, защищены от повреждения. К тому же, новая концепция пильной рамы заметно упрощает процесс замены ленточного полотна, а также очистки внутренних полостей рамы: просто откиньте задний кожух на петлях, который останется в зафиксированном положении.

Кроме нового дизайна пильной рамы был выполнен ряд других технических улучшений, которые повышают качество и комфорт обслуживания, одновременно продлевая срок службы станка. В качестве опции – щетка для очистки ленточного полотна с синхронизированным приводом от ведущего колеса. Простое интуитивное управление при помощи эргономически размещенных элементов управления на отдельно стоящей центральной панели управления. Массивная конструкция станка, изготовленная из отливок из серого чугуна, обеспечивает надежное поглощение вибраций. Современная концепция рамы ленточнопильного станка позволяет выполнять распил материалов широкого диапазона, как прямой, так и под углом. Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы гарантирует длительный срок службы ленточной пилы и точность распила. Укладка шкивов, системы натяжного шкива и всех ротационных деталей, рассчитанная на более высокие нагрузки, продлевает срок службы станка. Бесшумный привод, без необходимости обслуживания, с червячным мотором-редуктором. Автоматическое отключение в случае разрыва. К станку подведена комплексная система подачи СОЖ с мощной помпой и возможностью независимой регулировки расхода на обеих направляющих, с регулировкой вывода. Бак СОЖ с мощной помпой установлены в тумбе станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



**Шкивы**
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



**Компоненты**
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

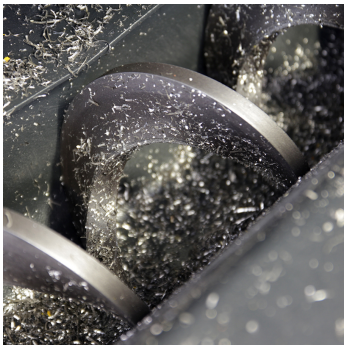
**Кожух 3**
Легко передвигаемый защитный кожух представляет свободный доступ к тискам

## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

**Пистолет для смыва стружки OPL** (Стандартная комплектация)
Артикул: **OPL**
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

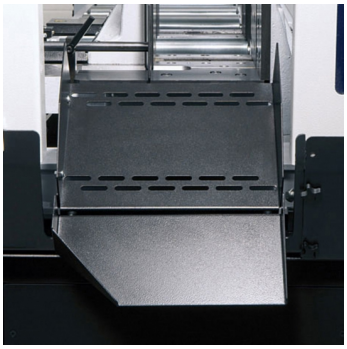
**Индикатор натяжения ленточного полотна CD**
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



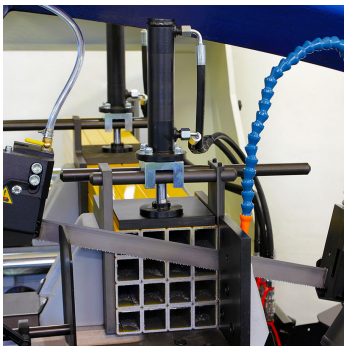
**Конвейер для сбора стружки SD**
Артикул: **SD**
Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки

**Контейнер для сбора стружки SDB**
Артикул: **SDB**
Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом

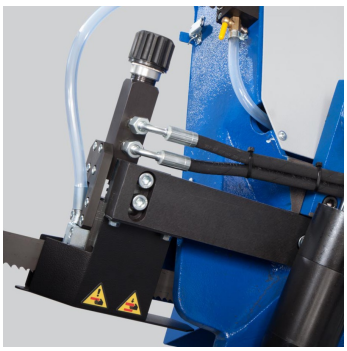
**Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



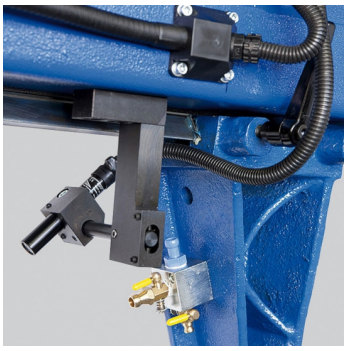
**Лоток KL**
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



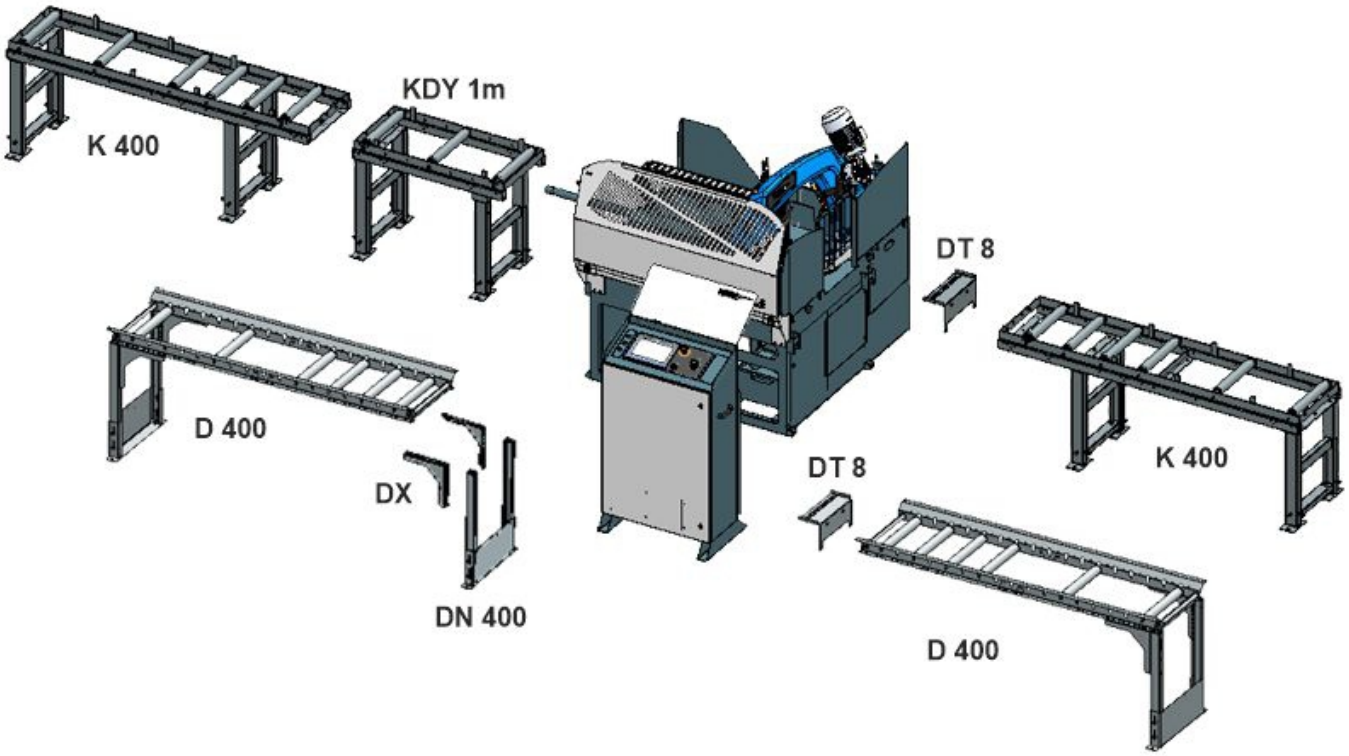
**Прижим гидравлический HVP 260 NC**
Артикул: **HVP 260 NC**
"Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками. На станках автоматического типа прижимы устанавливаются как на подвижные, так и неподвижные тиски."



**Регулятор усилия резания AG 330/400**
Артикул: **AG 330/400**
Одностороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента



**Указатель линии реза LS**
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

**Щетка механическая KDM 235**
Артикул: **KDM 235**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

## ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ