



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 260 H



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
	90°	+45°	+60°
●	260	200	125
■	255	185	120
■	300 x 200	185 x 200	125 x 120

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **2880 X 27 X 0,9**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 0,9/1,4 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.18 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **35/70 м/мин**
- Высота рабочего стола: **910 мм**
- Объем бака гидросистемы: **6 л**
- Объем бака СОЖ: **15 л**
- Габаритные размеры (мин.): **750 x 1580 x 1450 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1410 x 1960 x 1850 мм**
- Вес: **340 кг**

ОПИСАНИЕ

Инновационная версия всеми известного, уже 25 лет производимого модельного ряда станков ARG 250 с совершенно новым, уникальным дизайном пильной рамы станка. Максимальный диаметр заготовок увеличен с 250 до 260 мм. Современная концепция пильной рамы с углублениями и шкивами увеличенного диаметра. Увеличенный диаметр шкивов позволяет снизить нагрузку на ленточное полотноприизгибе. Все это гарантирует максимальную жесткость всей системы, длительный срок службы ленточного полотна и высочайшую точность пиления. В полостях пильной рамы скрыта вся электропроводка и СОЖ, которые, тем самым, защищены от повреждения. Новая концепция пильной рамы заметно упрощает процесс замены ленточного полотна, а также очистки внутренних полостей рамы: просто откиньте задний кожух на петлях, который останется в зафиксированном положении. Кроме нового дизайна пильной рамы был выполнен ряд других технических улучшений, которые повышают качество и комфорт обслуживания, одновременно продлевая срок службы станка. В качестве опции – щетка для очистки ленточного полотна с синхронизированным приводом от ведущего колеса.

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27х0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

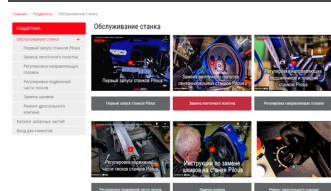
Станок оборудован гидравлической системой, с помощью которой осуществляется автоматический подъем рамы после завершения пилы. Данная система значительно облегчает работу со станком, особенно при пилении серии деталей. Величина раскрытия может быть отрегулирована в соответствии с размерами заготовки. Подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается и поднимается в первоначальное положение. Использование трехфазного двухскоростного мотора (400 В) позволяет выбирать скорость полотна 40 или 80 м/мин, в зависимости от обрабатываемого материала.

- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от 0° до 60 при фиксированном положении заготовки;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Быстрозажимной механизм поворота и возможность выставления угла поворота по шкале. Наличие упоров для быстрой установки в крайнее положение;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних

твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;

- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный привод пилы с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Система контроля натяжения полотна и автоматическое отключение в случае разрыва.
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка.
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



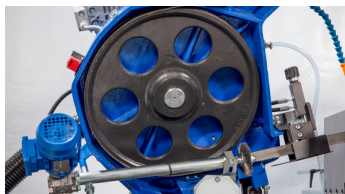
Гашение вибраций

Пильные рамы основной линейки PLOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.



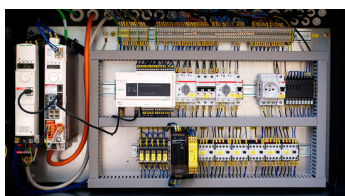
Отсутствие сварочных швов

Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



Компоненты

Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Упор измерительный DR 250-300 (Стандартная комплектация)

Артикул: **DR 250-300**

Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Индикатор натяжения ленточного полотна CD

Артикул: **CD**

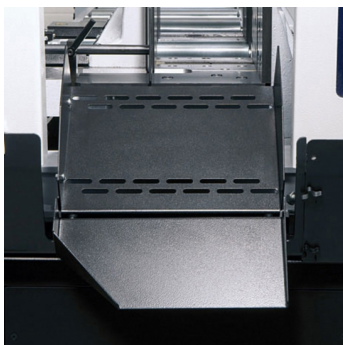
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50

Артикул: **LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



Лоток KL

Артикул: **KL**

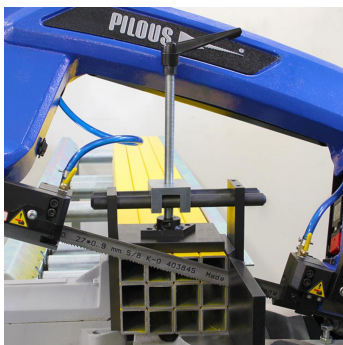
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Преобразователь частотный FR 260 Plus E

Артикул: **FR 260 Plus E**

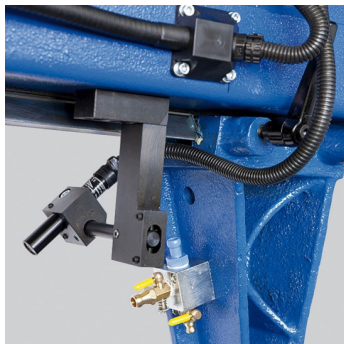
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала



Прижим ручной VP 260 / VP 260 Plus

Артикул: **VP 260 / VP 260 Plus**

Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



Щетка механическая KDM 260

Артикул: **KDM 260**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

