195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# ARG 330 Plus S.A.F.

Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **90°** | **-45°** | **+45°** | **+60°** |
| ● | 330 | 240 | 250 | 165 |
| ■ | 320 | 200 | 230 | 150 |
| ▬ | 400 x 200 | 250 x 140 | 250 x 170 | 150 x 150 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.37 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **945 мм**
- Объем бака гидросистемы: **25 л (ISO 6743/4 – HM)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1900 x 2250 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2150 x 2450 x 2550 мм**
- Вес: **720 кг**

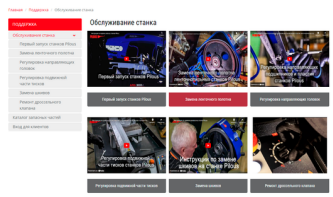
## ОПИСАНИЕ

Совершенно новая концепция литья рамы станка и обновленный уникальный дизайн. Использование новых технологий при литье позволили изготовить массивную жесткую раму, при этом незначительно увеличив ее вес, за счет внутренней замкнутой полости по всей длине отливки. Такая конструкция обеспечивает оптимальную жесткость всей системы и гарантирует высокую точность и производительность пиления. Жесткий ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых промышленных производств. Ленточное полотно с размерами 34х1.1 мм позволяет проводить точных распил больших заготовок. Данная пила представлена на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали. Конструкция зажимного механизма позволяет проводить пиление под углом в диапазоне от -45$^0$ до 60$^0$. Станок оборудован высокопроизводительной гидравлической системой. Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки.

- Очень жесткая конструкция элементов станка, изготовленных из серого чугуна, обеспечивает высокую виброустойчивость в процессе работы.
- Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга;
- Обновленный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров, как при прямом резе, так и при пилении под углом;
- Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола;
- Массивный стол с увеличенной загрузочной поверхностью гарантирует высочайшую жесткость станка даже при пилении труднообрабатываемых материалов;
- Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, с возможностью быстрой установки в фиксированные положения 45$^0$, 60$^0$ и 90$^0$;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого, быстрого и надежного крепления заготовки;

- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Все электрически провода и шланги подачи СОЖ проложены во внутренних полостях станка, что исключает их повреждение;
- Новое исполнение рамы, позволило сильно упростить процесс смены инструмента и очистки от стружки. Достаточно, просто открыть защитный кожух и зафиксировать его в верхнем положении;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических);
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длинной 500 мм в базовой комплектации. Предусмотренное конструкцией «свисание» отрезаемой части заготовки предотвращает заклинивание пилы в материале.

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА




### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

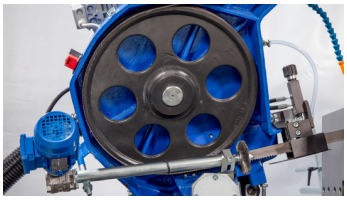
### Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

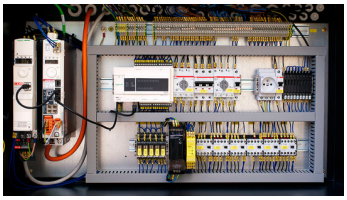
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

**Гашение вибраций**
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

**Отсутствие сварочных швов**
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



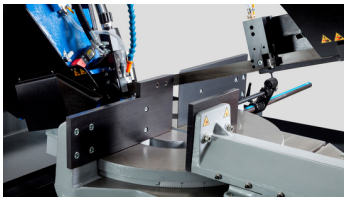
**Шкивы**
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



**Компоненты**
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

**Технологичная конструкция**
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.

**Поворотный стол. (№2)**
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



**Тиски №1**
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.

**ЧПУ**
Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.

**Гидравлическая станция.**
Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.
Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.

## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

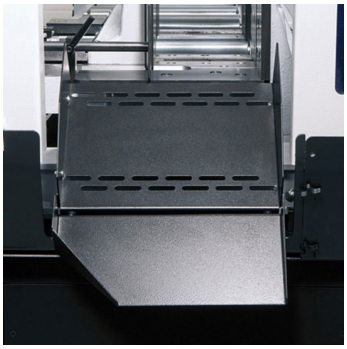
**Упор измерительный DR 330** (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 330**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

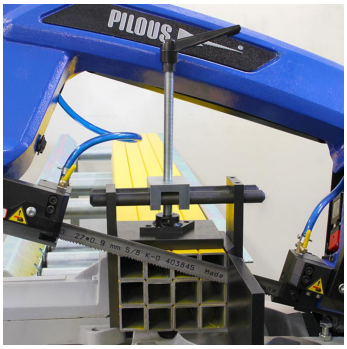
**Индикатор натяжения ленточного полотна CD**
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

**Контейнер для магнитного сепаратора ST**
Артикул: **ST**
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется

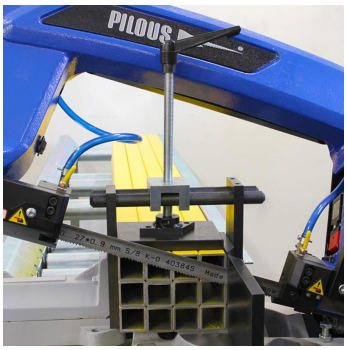
**Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



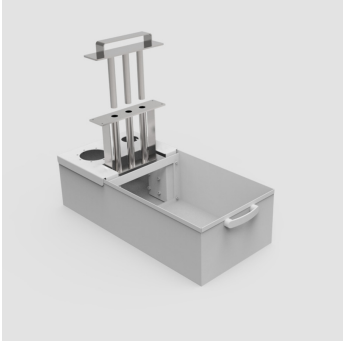
**Лоток KL**
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



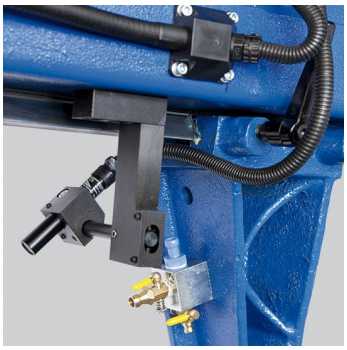

**Прижим гидравлический HVP 330 / HVP 330 Plus**
Артикул: **HVP 330 / HVP 330 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



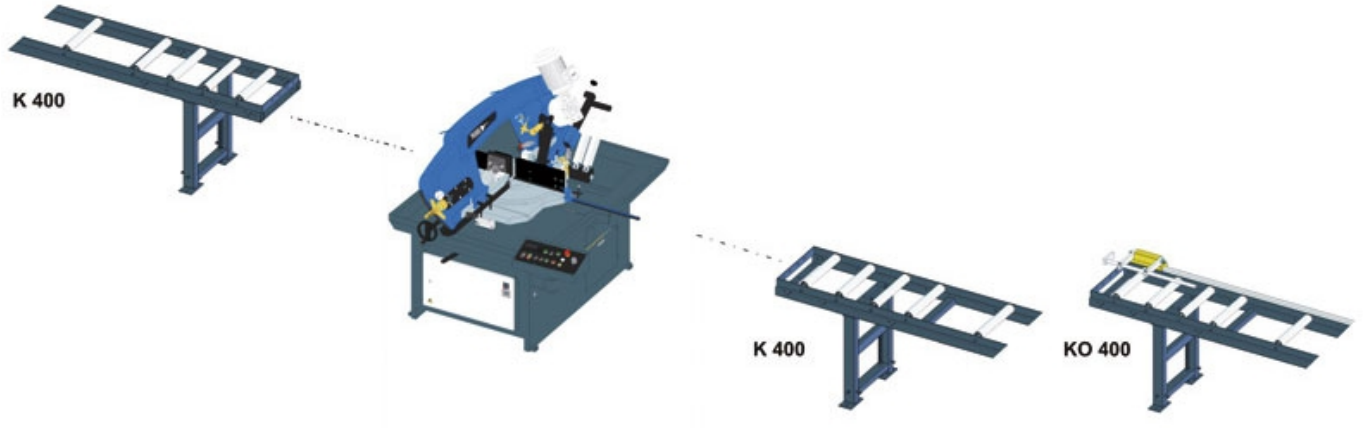

**Прижим ручной VP 330 / VP 330 Plus**
Артикул: **VP 330 / VP 330 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



**Сепаратор магнитный для стружки STM**
Артикул: **STM**
Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



**Указатель линии реза LS**
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

**Щетка механическая KDM 330**
Артикул: **KDM 330**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

# ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ