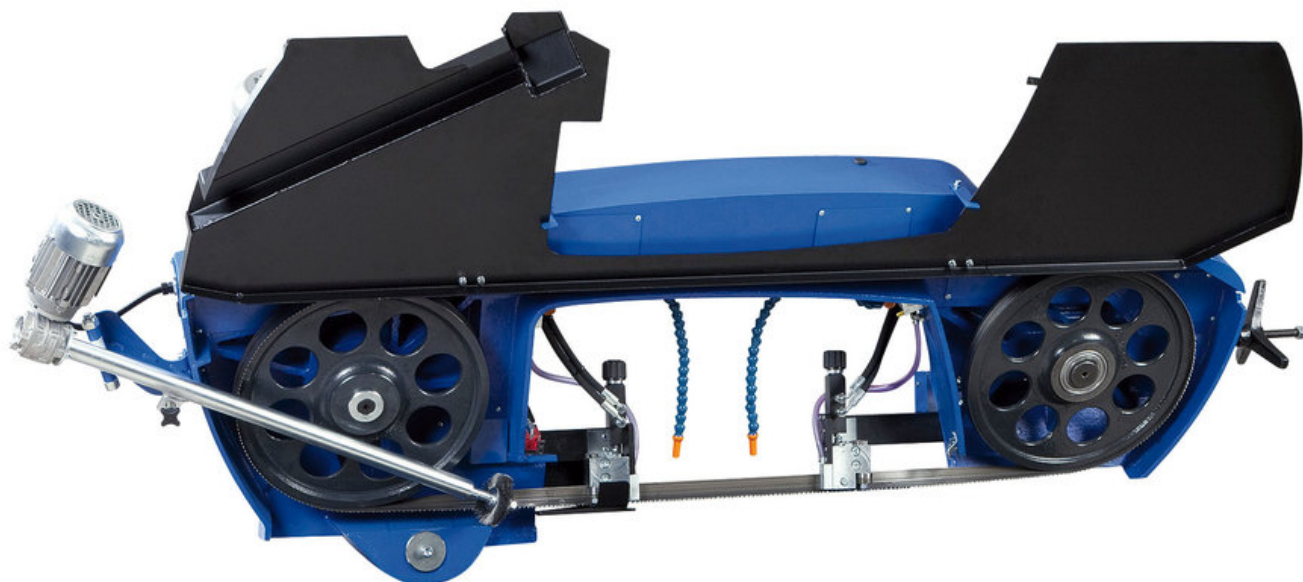




195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 330 S.A.F.



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
	90°	+45°	+60°
●	330	250	165
■	320	230	150
■	400 x 200	250 x 170	150 x 150

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3870 x 34 x 1,1**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 3 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **940 мм**
- Объем бака гидросистемы: **25 л (ISO 6743/4 - НМ)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1350 x 2200 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2150 x 2050 x 2600 мм**
- Вес: **665 кг**

ОПИСАНИЕ

Совершенно новая технология литья пильной рамы и обновленный уникальный дизайн в модели 2014 года. Литье корпуса рамы выполнено с полыми карманами, проходящими через всю раму, что позволило добиться большей жесткости рамы и как следствие повышения точности реза. Использование прочной, широкой ленты является оптимальным выбором для обеспечения всех потребностей производства. Поэтому для новой модели используется полотно с шириной 34 мм и толщиной 1.1 мм. Это позволяет использовать данный станок для распиловки труднообрабатываемых материалов с большими сплошными сечениями, в том числе нержавеющей и инструментальных сталей.

ARG 330 SAF оснащен мощным гидроагрегатом, и надежными гидрокомпонентами, что обеспечивает стабильную работу при различных режимах пиления.

Весь цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки происходит зажим материала, включается вращение ленточного полотна и подача СОЖ, включается подача, после окончания реза отключается вращение полотна и подача СОЖ, рама поднимается в исходное положение и происходит разжим материала. Все это исключает участие оператора в процессе резания и повышает точность и производительность процесса пиления, особенно в мелкосерийных производствах и обработки заготовок больших сплошных сечений из труднообрабатываемых материалов. Переключение на ручной режим позволяет отдельно управлять всеми функциями с пульта управления.

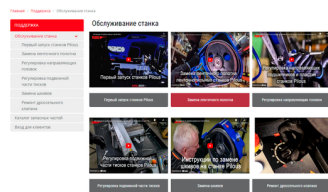
Усилие зажима в тисках регулируется исходя из типа зажимаемой заготовки. Скорость резания имеет широкий диапазон плавного регулирования от 15 м/мин до 95 м/мин, что позволяет работать на оптимальных режимах, увеличивая показатель стойкости инструмента. Общая устойчивость станка обеспечивается за счет большого и прочного основания, оснащенного, в базовой комплектации съемным поддоном для стружки или, опционально, шнековым конвейером.

- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от 90° до 30°;
- Массивная литая рама обеспечивает максимальную жесткость станка и стабильность процесса обработки даже при пилении труднообрабатываемых материалов;
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Поворотная рама установлена в подшипниковых опорах с радиально упорными роликовыми подшипниками. Точная заводская регулировка преднатяга подшипников, гарантирует жесткость и точность работы;
- Обновленный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Быстрозажимной механизм и возможность плавной регулировки угла поворота пильной рамы по угловой шкале;
- Массивные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Шкивы увеличенного диаметра, обновленная система натяжения и механизмы вращения полотна увеличивают многократно стойкость инструмента;

- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих;
- Все электрические кабели убраны во внутренние полости станка, что исключает их повреждение;
- Упрощен процесс замены ленточной пилы, достаточно открыть защитный кожух рамы и зафиксировать его в поднятом состоянии;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм в базовой комплектации

Все изображения показаны только для иллюстрации. Фактический продукт может отличаться из-за улучшения продукта.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



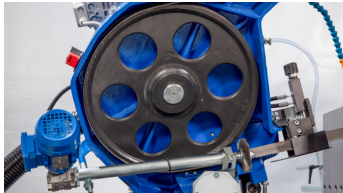
Гашение вибраций

Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.



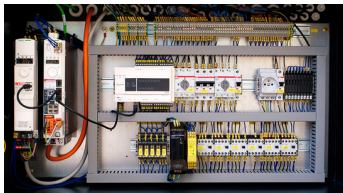
Отсутствие сварочных швов

Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



Компоненты

Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



ЧПУ

Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.

Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.



Гидравлическая станция.

Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.

Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Упор измерительный DR 330 (Стандартная комплектация)

Артикул: **DR 330**

Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Индикатор натяжения ленточного полотна CD

Артикул: **CD**

Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



Контейнер для магнитного сепаратора ST

Артикул: **ST**

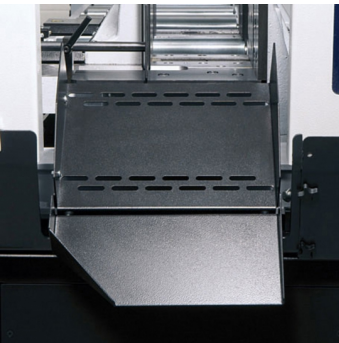
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется



Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50

Артикул: **LA 50**

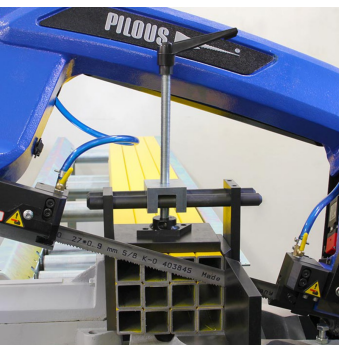
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



Лоток KL

Артикул: **KL**

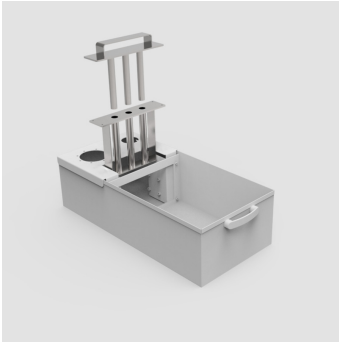
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Прижим ручной VP 330 / VP 330 Plus

Артикул: **VP 330 / VP 330 Plus**

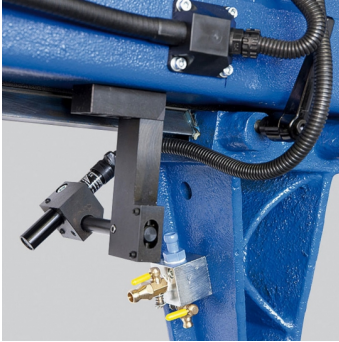
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.



Сепаратор магнитный для стружки STM

Артикул: **STM**

Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



Щетка механическая KDM 330

Артикул: **KDM 330**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

