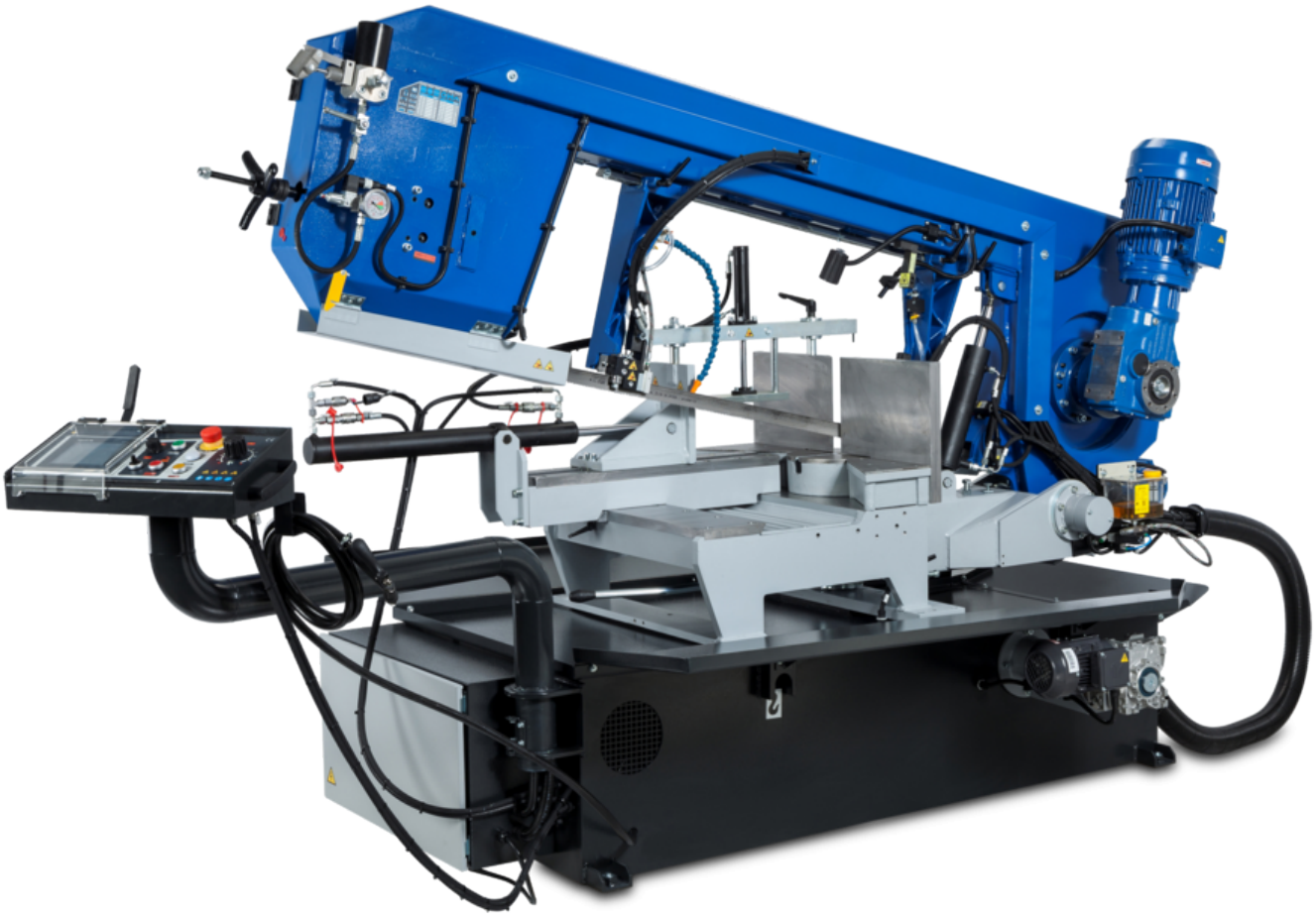
195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

# ARG 500 Plus S.A.F.



Карточка товара

| ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ | | | | |
|---|---|---|---|---|
| | **90°** | **-45°** | **+45°** | **+/-60°** |
| ● | 500 | 500 | 500 | 350 |
| ■ | 450 | 440 | 440 | 310 |
| ▬ | 620 x 450 | 440 x 450 | 430 x 450 | 310 x 400 |

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **6040 x 41 x 1,3**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +/-60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 4 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.12 кВт**
- Мощность гидростанции: **400 В / 50 Гц / 0.55 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15-90 м/мин**
- Высота рабочего стола: **870 мм**
- Объем бака гидросистемы: **26 л (ISO 6743/4 – HM)**
- Объем бака СОЖ: **35 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1750 x 1850 x 3050 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2800 x 2200 x 3400 мм**
- Вес: **1420 кг**

## ОПИСАНИЕ

Современная концепция массивной рамы станка позволяет проводить серийный распил заготовок с очень большими сплошными сечениями, в том числе и под углом. Максимальный угол поворота составляет $60^0$ одну и другую сторону. Жесткий промышленный ленточнопильный станок подходит для использования в условиях любых производств с необходимостью обработки больших заготовок. Ленточное полотно размерами 41x1.3 позволяет проводить точных распил заготовок больших размеров. Данное полотно представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Станок оборудован высокопроизводительным гидроагрегатом.

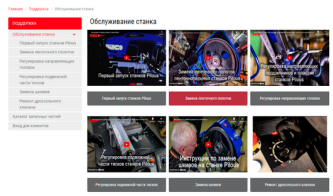
Полный цикл пиления запускается при нажатии одной кнопки – происходит зажим материала, включение вращения пилы и подачи СОЖ, распила, выключения пилы и СОЖ, подъем рамы в исходное настраиваемое положение и разжим тисков. Все это, при наличии управляемой гидравлической подачи, позволяет получить максимальную производительность, особенно при пилении больших серий или пилении труднообрабатываемых материалов сплошного сечения. При переключении в ручной режим, можно управлять всеми функциями станка по отдельности. Благодаря наличию гидростанции, тиски могут регулироваться по усилию прижима. Оба блока, направляющие полотно, оснащены гидравлическим устройством автоматического регулирования подачи в процессе реза, что значительно увеличивает точность реза и стойкость инструмента. Высокие показатели производительности достигаются также вследствие использования частотного регулирования приводом вращения пилы, что позволяет плавно регулировать скорость резания от 15 до 90 м/мин, что также многократно увеличивает точность реза и стойкость ленточной пилы. Станок, в базовой комплектации оснащается съемным контейнером для стружки или, опционально, конвейером для сбора стружки. На станке установлена мощная, с отдельным приводом, щетка для снятия стружки с зубьев пилы.

- Для обеспечения максимальной жесткости станка и точности работы, поворотная рама установлена на поворотном столе в массивных подшипниковых опорах с радиально-упорными роликовыми подшипниками, с точной заводской регулировкой преднатяга;
- Поворот пильной рамы осуществляется вместе с поворотным основанием, что исключает возможность пропила поверхности стола, для облегчения усилия поворота, конструкция смонтирована на упорном подшипнике;
- Быстрозажимной механизм и плавная регулировка угла реза по шкале, или, в качестве опции, цифровой дисплей индикации угла поворота;
- Массивные тиски для простого, быстрого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя

комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.

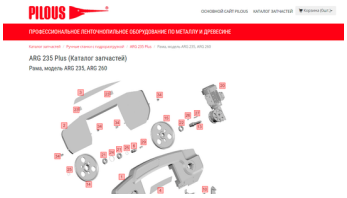
- Бесшумный привод с необслуживаемым червячным мотором-редуктором;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Контроль натяжения ленточного полотна и аварийное выключение станка в случае разрыва полотна;
- Станок прост в использовании благодаря эргономическому размещению на поворотном пульте элементов управления (электрических и гидравлических);

## СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА




### Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основныевопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



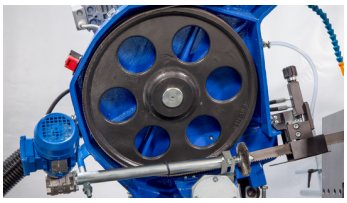

### Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

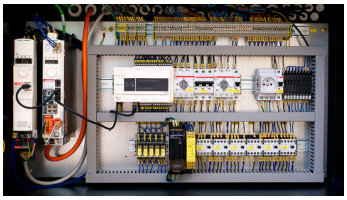
### Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

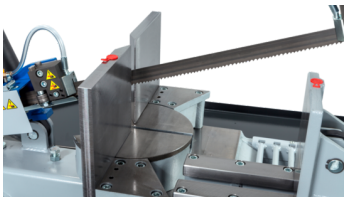


**Шкивы**
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.

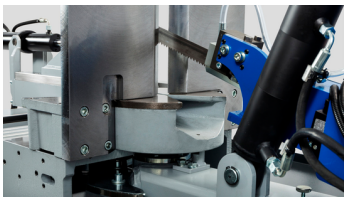


**Компоненты**
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

**Технологичная конструкция**
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



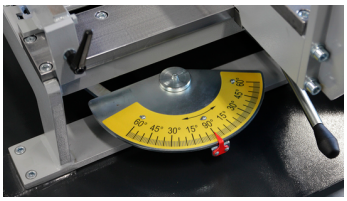
**Поворотный стол. (№4)**
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в эксклюзивном диапазоне от -60 до +60 градусов.



**Тиски. (№3)**
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза.

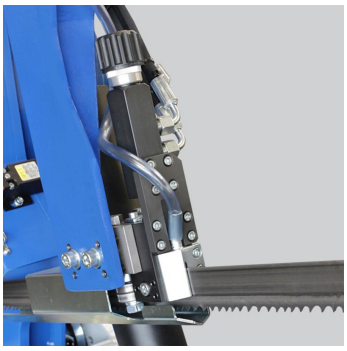
**ЧПУ**
Эргономичная панель управления, большой сенсорный дисплей 10.2 дюйма производства Schneider electric.
Позволяет просто и интуитивно управлять всеми функциями станка, а так же снимать статистику и просматривать журнал ошибок.

**Гидравлическая станция.**
Все исполнительные механизмы с гидроприводом управляются и контролируются при помощи гидравлического блока, установленного внутри тумбы станка.
Использование гидравлической станции в станке позволяет регулировать усилие зажима в тисках для обработки заготовок с различной жесткостью.



**Большой диапазон углов резания**
Уникальная конструкция позволяет поворачивать пильную раму в обе стороны от -60 до +60 градусов с возможностью выставления любого угла с шагом в 1 градус

## ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

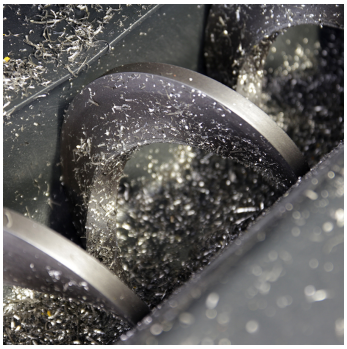


**Регулятор усилия резания AG 500** (Стандартная комплектация)
Артикул: **AG 500**
Одностороннее гидравлически управляемое регулирование усилия подачи пилы в зависимости от обрабатываемости материала в процессе пиления. Снижает время распила и увеличивает срок службы инструмента

**Щетка с электроприводом KD 500** (Стандартная комплектация)
Артикул: **KD 500**

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

**Дисплей индикации угла поворота LG**
Артикул: **LG**
Цифровое сканирование установленного угла резания обеспечивает быструю и точную настройку необходимого угла. Значение отображается с точностью до 0,1 градуса на центральном сенсорном экране. Данная опция рекомендуется при частой резке заготовок под углами



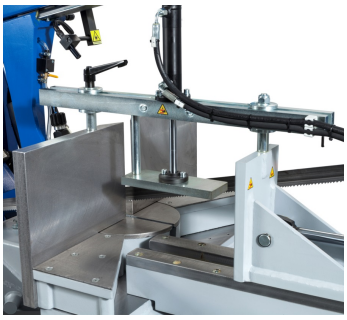
**Конвейер для сбора стружки SD**
Артикул: **SD**
Удаляет стружку со станка в контейнер в процессе работы. Снижает временные затраты на очистку станка, особенно при серийной резке сплошных материалов, когда образуется большое количество стружки

**Контейнер для магнитного сепаратора ST**
Артикул: **ST**
Контейнер для магнитного сепаратора представляет собой оцинкованный, мелко перфорированный контейнер для эффективного сбора стружки. Легко снимается при заполнении и легко моется

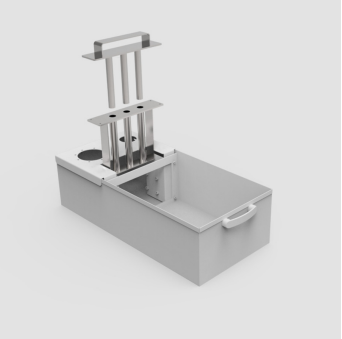
**Контейнер для сбора стружки SDB**
Артикул: **SDB**
Для более удобного перемещения и выгрузки стружки контейнер оснащен колесиками и переворотным механизмом

**Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50**
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.

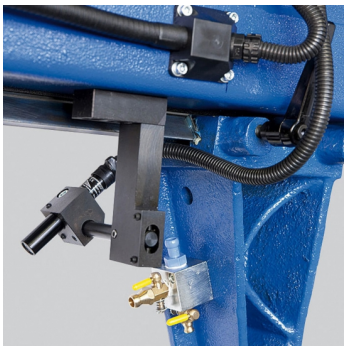
**Пистолет для смыва стружки OPL**
Артикул: **OPL**
Пистолет высокого давления предназначен для очистки рабочего пространства станка СОЖ, режим распыления имеет плавную регулировку



**Прижим гидравлический HVP 500 Plus**
Артикул: **HVP 500 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



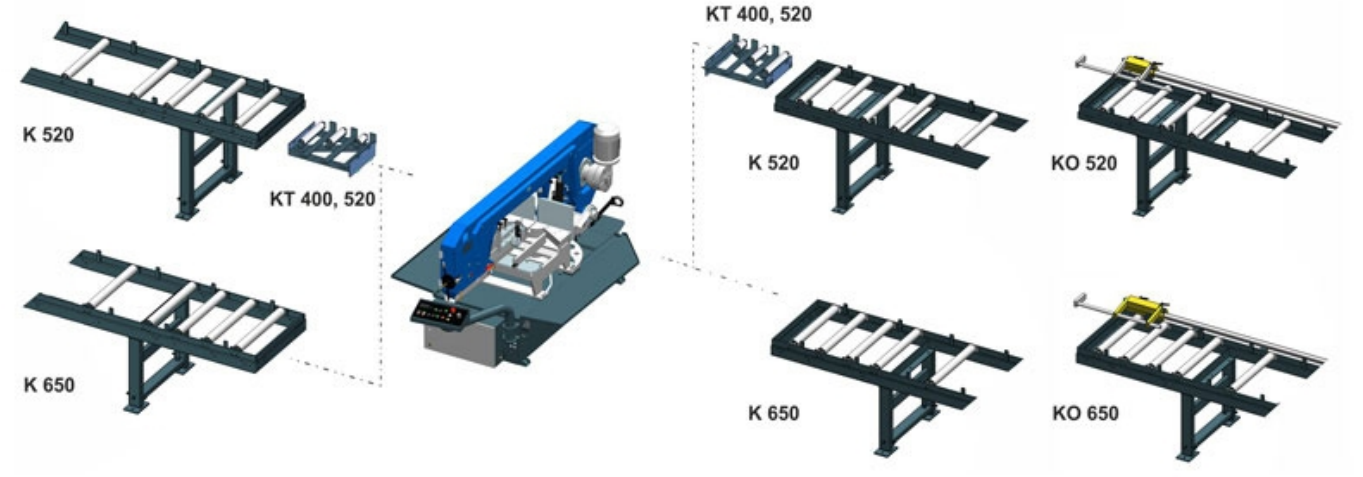
**Сепаратор магнитный для стружки STM**
Артикул: **STM**
Магнитный сепаратор очень удобен для удаления мелкодисперсной стружки, экономит время на очистке охлаждающей жидкости и продлевает её срок службы. Устройство легко снимается и легко моется



**Указатель линии реза LS**
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

**Упор измерительный DR 500**
Артикул: **DR 500**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

**Устр-во гидр. натяж. пилы с индикацией давления HD 500**
Артикул: **HD 500**
Обеспечивает удобное натяжение ленточной пилы с помощью ручного гидравлического насоса до требуемого значения, контролируемого по манометру. Оптимальное натяжение пилы увеличивает срок ее службы и обеспечивает точность резки.

**Электропривод увеличеной мощности 5,5 kW, BG**
Артикул: **BG**
Электропривод увеличенной мощности, увеличивает производительность, особенно актуально в случае обработки высоколегированных сталей и сплавов

# ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ