195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 235 Plus F.

Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				
	90°	**-45°**	**+45°**	**+60°**
●	235	165	185	115
■	230	145	160	80
▬	280 x 180	185 x 80	185 x 100	115 x 80

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **2710 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 1,5 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **15 - 110 м/мин**
- Высота рабочего стола: **900 мм**
- Объем бака СОЖ: **15 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1640 x 750 x 1400 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1930 x 1610 x 2000 мм**
- Вес: **295 кг**

ОПИСАНИЕ

Обновлённый тип рамы обеспечивает максимальную жесткость всей системы, аккуратность резания и увеличенный срок эксплуатации ленточного полотна. Вся электрическая проводка и элементы распределения охлаждающей жидкости расположены внутри рамы, которая защищает их от повреждений. Обновленный тип рамы сильно облегчает процесс замены ленточного полотна и очистки внутренней полости рамы. Вам просто нужно открыть замок откидной рамы, и она зафиксируется в верхнем положении. Помимо изменения в дизайне рамы произошло множество технических изменений, повышающих удобство использования станка, качество его работы и износоустойчивость. Новая регулируемая рукоятка подъема рамы значительно упрощает процесс использования станка. В качестве опции есть возможность установки щетки для очистки ленточнопильного полотна от стружки, которая приводится в движение ведомым шкивом.

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а также в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.
Подъем рамы осуществляется вручную, рабочая подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана подающего гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается. Для облегчения подъема рамы, станок оснащен пружинной системой с возможностью регулировки натяжения для изменения усилия необходимого для подъема и опускания рамы.
Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45^0 до 60^0.
Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности.

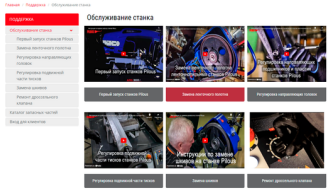
- Несущие компоненты выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров под разными углами;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45^0 до 60^0, с возможностью быстрой установки угла на 45^0, 60^0 и 90^0;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;

- Трехфазный двигатель с частотным управлением (400 В) с возможностью выбора скорости пилы от 15 до 90 м/мин;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели закрепленной на тумбе станка;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длинной 250 мм.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Сборка в РФ

Производство в Санкт-Петербурге – это узловая сборка, происходит из комплекта литых деталей и стального основания, произведенного силами нашего предприятия.



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

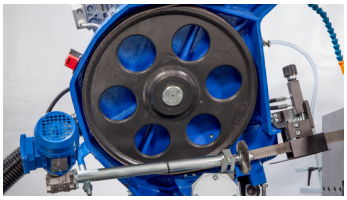
Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

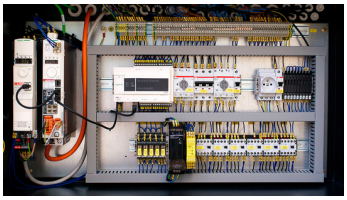
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Гашение вибраций
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

Отсутствие сварочных швов
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.

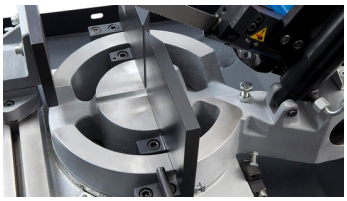


Шкивы
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.

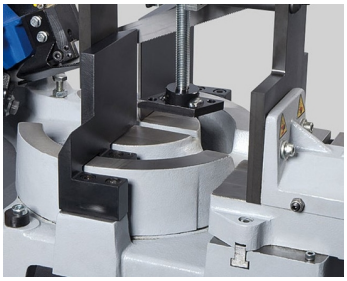


Компоненты
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

Технологичная конструкция
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



Поворотный стол. (№1)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



Тиски. (№2)
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза

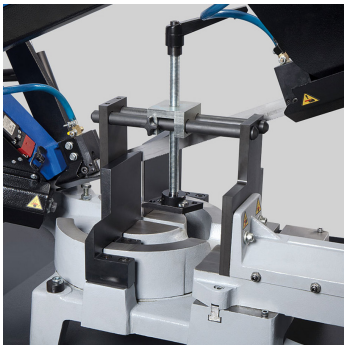
ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Упор стандартный DR 250 мм (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 250 мм**
Упор для заготовок до 200 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

Индикатор натяжения ленточного полотна CD
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

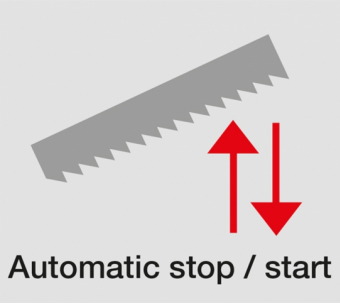
Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



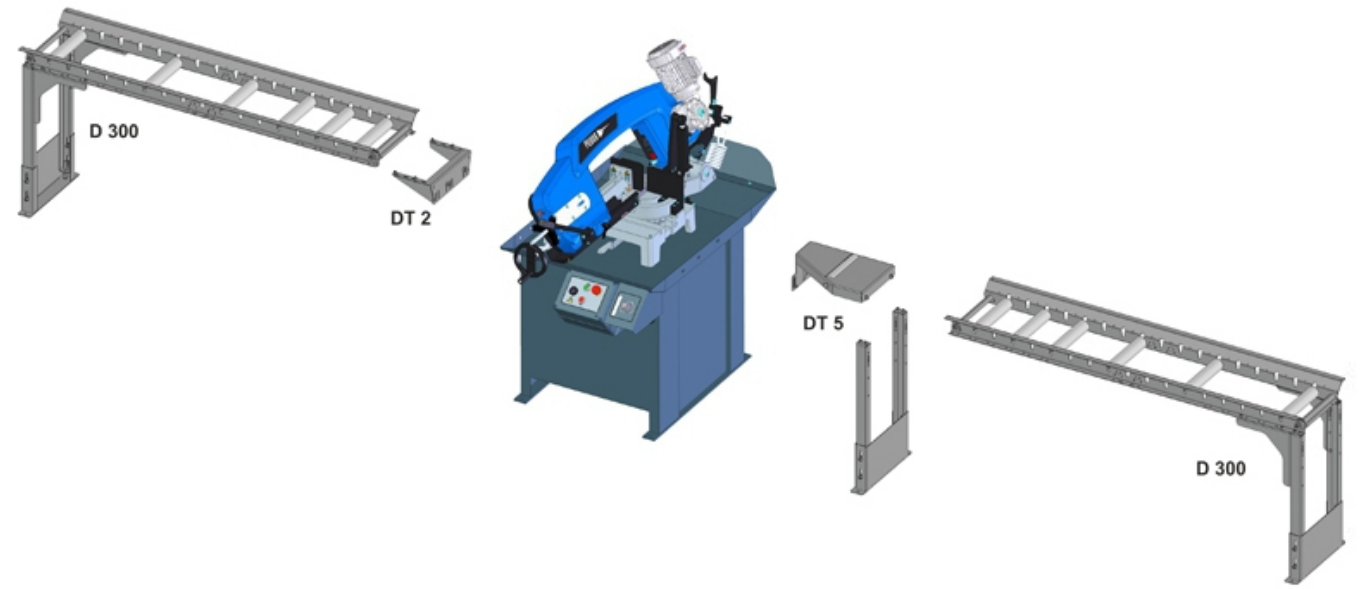
Прижим ручной VP 235 Plus / VP 260 Plus + E
Артикул: **VP 235 Plus / VP 260 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.

Ролик дополнительный PV 235
Артикул: **PV 235**
Облегчает процесс подачи заготовки при отсутствии рольганга. Может быть установлен как на вход, так и на выход заготовки

Упор измерительный DR 235,260+E
Артикул: **DR 235,260+E**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой



Устройство автоматического опускания рамы AUT
Артикул: **AUT**
Дроссельный клапан оборудован дополнительным электрическим клапаном, который остается в заданном положении даже после подъема рамы, что исключает необходимость заново устанавливать нужную вам скорость. Данная опция исключает ошибку с правильной установки скорости резания, увеличивает срок службы ленточного полотна и упрощает работу при пакетной резке.

Щетка механическая KDM 235
Артикул: **KDM 235**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ