



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 260



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ			
	90°	+45°	+60°
●	260	200	125
■	255	185	120
■ ■	300 x 200	185 x 200	125 x 120

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **2880 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 В / 50 Гц / 0,9/1,4 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 В / 50 Гц / 0.05 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **35/70 м/мин.**
- Высота рабочего стола: **910 мм**
- Объем бака СОЖ: **15 л.**
- Габаритные размеры (мин.): **1690 x 750 x 1420 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **1960 x 1500 x 2030 мм**
- Вес: **350 кг**

ОПИСАНИЕ

Инновационная версия всеми известного, уже 25 лет производимого модельного ряда станков ARG 250 с совершенно новым, уникальным дизайном пильной рамы станка. Максимальный диаметр заготовок увеличен с 250 до 260 мм. Современная концепция пильной рамы с углублениями и шкивами увеличенного диаметра. Увеличенный диаметр шкивов позволяет снизить нагрузку на ленточное полотноприизгибе. Все это гарантирует максимальную жесткость всей системы, длительный срок службы ленточного полотна и высочайшую точность пиления.

В полостях пильной рамы скрыта вся электропроводка и СОЖ, которые, тем самым, защищены от повреждения. Новая концепция пильной рамы заметно упрощает процесс замены ленточного полотна, а также очистки внутренних полостей рамы: просто откиньте задний кожух на петлях, который останется в зафиксированном положении. Кроме нового дизайна пильной рамы был выполнен ряд других технических улучшений, которые повышают качество и комфорт обслуживания, одновременно продлевая срок службы станка. На станке – новый рычаг для подъема пильной рамы с регулировкой высоты, обеспечивающий более удобное управление. В качестве опции – щетка для очистки ленточного полотна с синхронизированным приводом от ведущего колеса.

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а так же в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Габаритная тумба и массивная пильная рама с большой загрузочной поверхностью позволяют достигать максимальную стабильность процесса резания, даже при пилении труднообрабатываемых материалов.

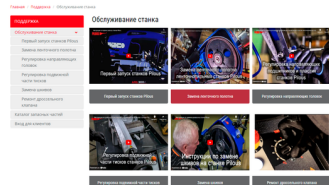
Подъем рамы осуществляется вручную, рабочая подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана подающего гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается. Для облегчения подъема рамы, станок оснащен пружинной системой с возможностью регулировки натяжения для изменения усилия необходимого для подъема или опускания рамы.

- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от 0° до 60 при фиксированном положении заготовки;
- Очень жесткая пильная рама и основные компоненты конструкции выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Простая установка и фиксация угла поворота рамы по угловой шкале;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления

заготовки;

- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;
- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы;
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Трехфазный двухскоростной двигатель (400 В) с возможностью выбора скорости пилы 40 и 80 м/мин;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели, закрепленной на тумбе станка;
- Упор для выставления заготовок со шкалой, длиной 500 мм.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.



Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.



Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



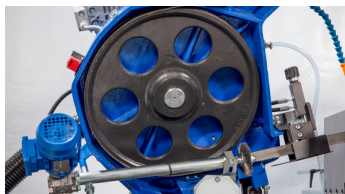
Гашение вибраций

Пильные рамы основной линейки PLOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.



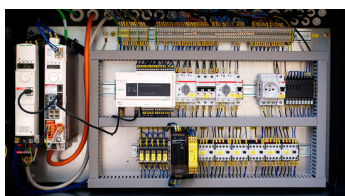
Отсутствие сварочных швов

Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.



Шкивы

Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.



Компоненты

Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.

Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.



Технологичная конструкция

Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.

ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



Упор измерительный DR 250-300 (Стандартная комплектация)

Артикул: **DR 250-300**

Упор для заготовок до 500 мм со шкалой

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ



Индикатор натяжения ленточного полотна CD

Артикул: **CD**

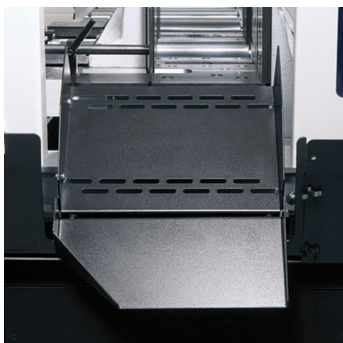
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки



Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50

Артикул: **LA 50**

Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.



Лоток KL

Артикул: **KL**

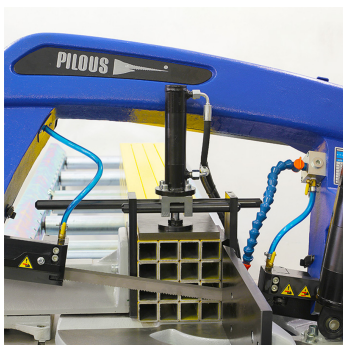
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"



Преобразователь частотный FR 260 Plus E

Артикул: **FR 260 Plus E**

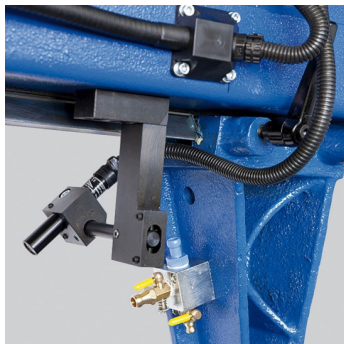
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала



Прижим гидравлический HVP 260 / HVP 260 Plus

Артикул: **HVP 260 / HVP 260 Plus**

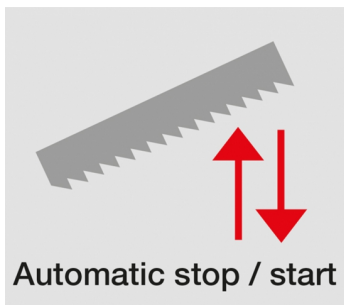
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает фиксацию заготовок сверху. Гидравлический прижим автоматически срабатывает синхронно с основными тисками.



Указатель линии реза LS

Артикул: **LS**

Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке



Устройство автоматического опускания рамы AUT

Артикул: **AUT**

Дроссельный клапан оборудован дополнительным электрическим клапаном, который остается в заданном положении даже после подъема рамы, что исключает необходимость заново устанавливать нужную вам скорость. Данная опция исключает ошибку с правильной установки скорости резания, увеличивает срок службы ленточного полотна и упрощает работу при пакетной резке.



Щетка механическая KDM 260

Артикул: **KDM 260**

Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ

