195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 300 Plus E

Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ				
	90°	**-45°**	**+45°**	**+60°**
●	300	220	240	155
■	290	190	190	150
▬	360 x 190	240 x 100	240 x 160	150 x 150

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3150 x 27 x 0,9**
- Диапазон обработки: **90° -45° +45° +60°**
- Главный двигатель: **400 V, 50 Hz, 1,2/1,55 кВт**
- Мощность помпы СОЖ: **400 V, 50 Hz, 0,05 кВт**
- Скорость вращения ленточной пилы: **40/80 м/мин**
- Высота рабочего стола: **910 мм**
- Объем бака СОЖ: **15 л**
- Габаритные размеры (мин.): **1840 x 890 x 1520 мм**
- Габаритные размеры (макс.): **2210 x 1720 x 2150 мм**
- Вес: **460 кг**

ОПИСАНИЕ

Универсальный ленточнопильный станок, предназначен, в основном, для использования в условиях серийного производства, а также в металлообрабатывающих мастерских и ремонтных цехах производств. Ленточное полотно размерами 27x0.9 представлено на рынке широкой номенклатурой и позволяет обрабатывать огромный спектр материалов, включая нержавеющие и инструментальные стали.

Подъем рамы осуществляется вручную, рабочая подача производится под тяжестью собственного веса рамы с возможностью простого регулирования дроссельного клапана подающего гидроцилиндра. После окончания пропила привод пилы автоматически останавливается. Для облегчения подъема рамы станок оснащен пружинной системой с возможностью регулировки натяжения для изменения усилия необходимого для подъема или опускания рамы.

Универсальная конструкция зажимных тисков предусматривает возможность пиления заготовок под углом в диапазоне от -45^0 до 60^0.

Поворотный стол исключает возможность пропила его рабочей поверхности.

Современная концепция пильной рамы выполнена с углублениями для дополнительных узлов и шкивами увеличенного диаметра. Увеличенный диаметр шкивов позволяет снизить нагрузку на ленточное полотно при изгибе. Все это гарантирует максимальную жесткость всей системы, длительный срок службы ленточного полотна и высочайшую точность пиления.
В новом дизайне пильной рамы скрыта вся электропроводка и проводка системы охлаждения, которые, тем самым, защищены от повреждения. Новая концепция пильной рамы заметно упрощает процесс замены ленточного полотна, а также очистки внутренних полостей рамы: просто откиньте задний кожух на петлях, который останется в зафиксированном положении. Кроме нового дизайна пильной рамы был выполнен ряд других технических улучшений, которые повышают качество и комфорт обслуживания, одновременно продлевая срок службы станка. На станке – новый рычаг для подъема пильной рамы с регулировкой высоты, обеспечивающий более удобное управление. В качестве опции есть щётка для очистки ленточного полотна с синхронизированным приводом от ведущего колеса.

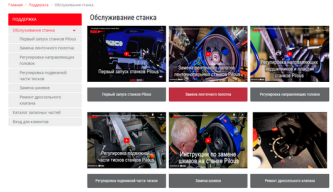
- Основные компоненты конструкции станка выполнены из отливок из серого чугуна, что повышает виброустойчивость станка;
- Современный дизайн рамы позволяет распиливать заготовки больших размеров;
- Плавная регулировка угла реза в диапазоне от -45^0 до 60^0, с возможностью быстрой установки угла на 45^0, 60^0 и 90^0;
- Массивные быстрозажимные тиски для простого и надежного крепления заготовки;
- Использование в станке шкивов большого диаметра и трехсторонних твердосплавных направляющих пилы увеличивает многократно стойкость инструмента и точность распила;

- Надежная конструкция узлов станка и использование зарекомендовавших себя комплектующих гарантируют долгий срок исправной работы.
- Бесшумный и необслуживаемый червячный мотор-редуктор;
- Трехфазный двухскоростной двигатель (400 В) с возможностью выбора скорости пилы 35 и 80 м/мин;
- Высокопроизводительный насос подачи СОЖ и возможность независимого регулирования потока на обоих направляющих, бак и помпа СОЖ размещены внутри тумбы станка;
- Удобное и простое управление станком с эргономичной панели закрепленной на тумбе станка.

СЕРИСНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Сборка в РФ

Производство в Санкт-Петербурге – это узловая сборка, происходит из комплекта литых деталей и стального основания, произведенного силами нашего предприятия.



Техническая поддержка online

Первый пуск оборудования и все основные вопросы по ремонту и обслуживанию сняты в профессиональных обучающих видео роликах.

Запасные части online

Для удобства навигации и заказа комплектующих — все станки оцифрованы в 3D формате до самых мелочей.

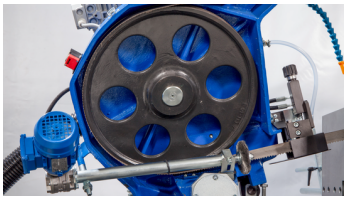
Идентификация станков

Каждый станок имеет идентификацию по заводской шильде и QR-коду, в котором находится вся техническая документация и жизненный цикл станка.

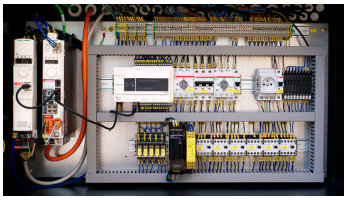
ТЕХНИЧЕСКИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Гашение вибраций
Пильные рамы основной линейки PILOUS выполнены из высококачественного литья серого чугуна.

Отсутствие сварочных швов
Ввиду отсутствия стыковых сварочных швов, не забивается металлическая стружка.

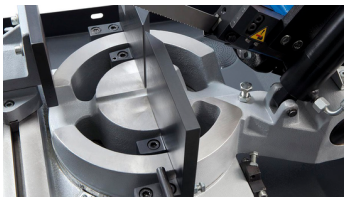


Шкивы
Из литья серого чугуна, подвержены высокоточной механической обработке, что сказывается на точности реза и износостойкости узла.

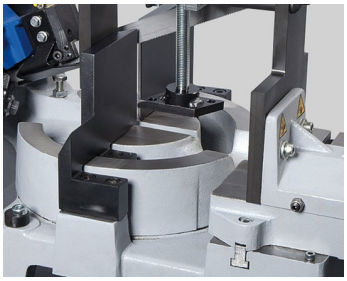


Компоненты
Все станки оснащены электроприводом, электрическими, электронными и гидравлическими компонентами от известных европейских производителей. Это гарантирует максимальную точность реза в сочетании с длительным сроком службы, как станков, так и ленточных полотен.
Центральный склад запасных частей расположенный в г. Санкт-Петербург гарантирует оперативные поставки по всей территории РФ.

Технологичная конструкция
Фурнитура, провода и шланги технологически спрятаны в конструкцию пильной рамы.



Поворотный стол. (№1)
Из литья серого чугуна, исключает пропил основания, позволяет выбрать абсолютно любой угол для реза в диапазоне от -45 до +60 градусов.



Тиски. (№2)
Сменные губки и возможность быстро переставлять узел зеркально с другой стороны реза

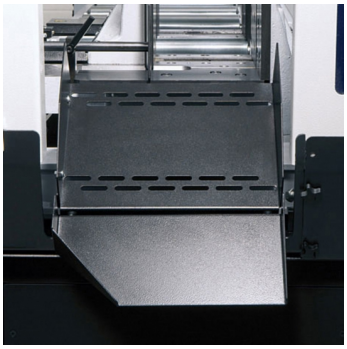
ОПЦИИ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ

Упор стандартный DR 250 мм (Стандартная комплектация)
Артикул: **DR 250 мм**
Упор для заготовок до 200 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

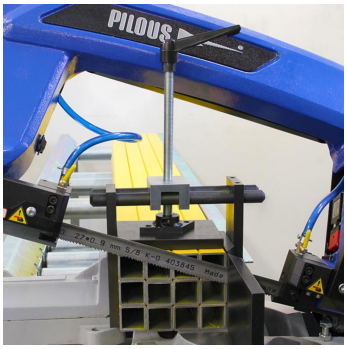
Индикатор натяжения ленточного полотна CD
Артикул: **CD**
Позволяет оптимально натягивать ленточную пилу и контролировать натяжение в процессе работы. Правильное натяжение многократно увеличивает срок службы инструмента и точность обработки

Лампа галогеновая (12В , 20 Вт) LA 50
Артикул: **LA 50**
Обеспечивает качественное освещение зоны реза станка. Необходимо в условиях затемненных производственных помещений.

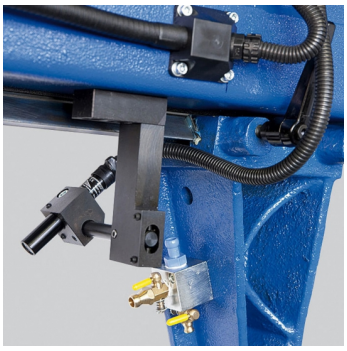


Лоток KL
Артикул: **KL**
"Лоток является продолжением стола станка и позволяет отрезанным заготовкам скатываться в контейнер, когда ведется обработка большой серии. Лоток состоит из 2-х частей, что исключает стекание СОЖ вне станка"

Преобразователь частотный FR 300 Plus E
Артикул: **FR 300 Plus E**
Возможность регулировать скорость вращения пилы в диапазоне от 15 до 90 м/мин, назначая оптимальный режим для каждого материала

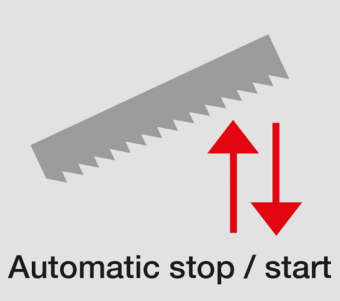


Прижим ручной VP 300 / VP 300 Plus
Артикул: **VP 300 / VP 300 Plus**
Используется для зажима пакета заготовок. Обеспечивает простую и надежную дополнительную фиксацию заготовок сверху.

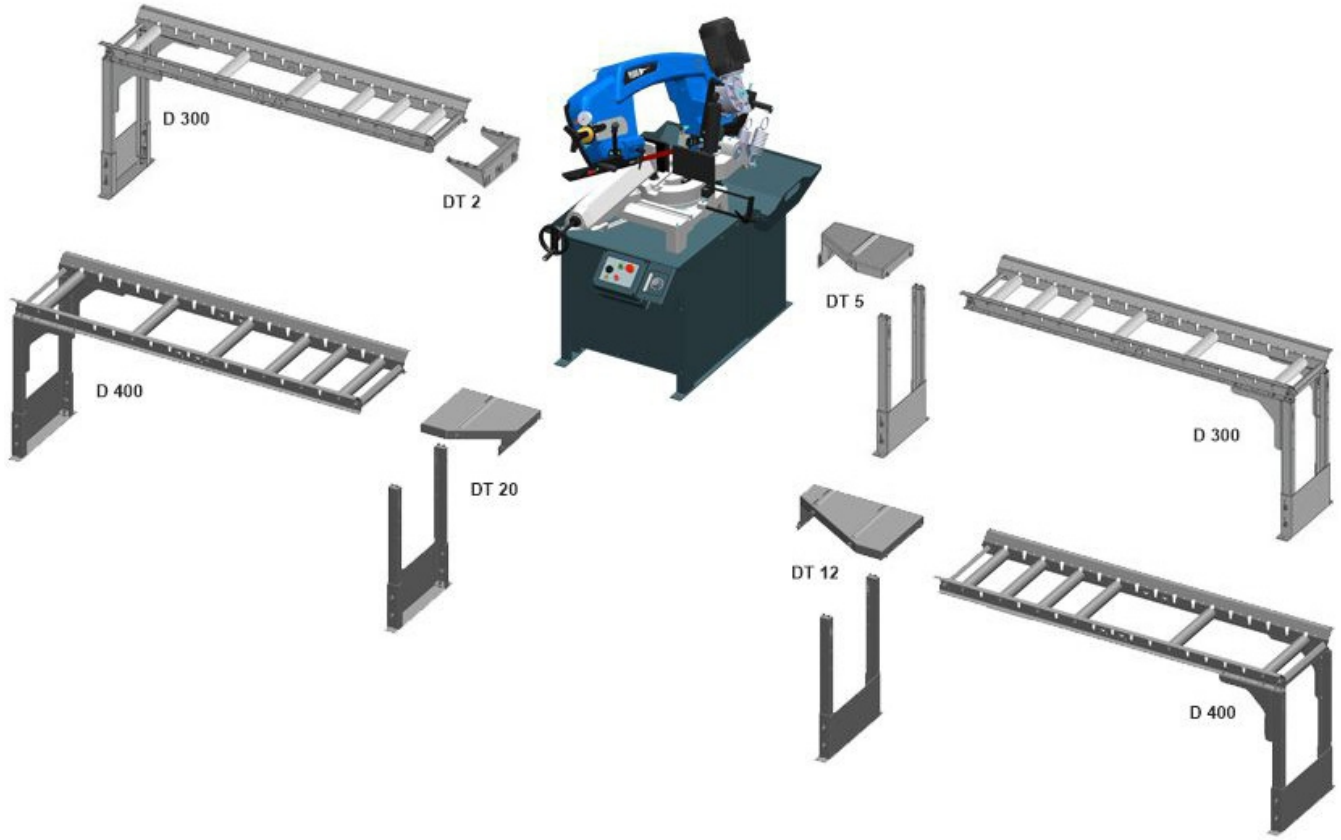


Указатель линии реза LS
Артикул: **LS**
Проецирует линию реза на заготовку. Снижает время установки и упрощает позиционирование заготовки в станке

Упор измерительный DR 300 Plus E
Артикул: **DR 300 Plus E**
Упор для заготовок до 500 мм со шкалой



Устройство автоматического опускания рамы AUT
Артикул: **AUT**
Дроссельный клапан оборудован дополнительным электрическим клапаном, который остается в заданном положении даже после подъема рамы, что исключает необходимость заново устанавливать нужную вам скорость. Данная опция исключает ошибку с правильной установки скорости резания, увеличивает срок службы ленточного полотна и упрощает работу при пакетной резке.

Щетка механическая KDM 300
Артикул: **KDM 300**
Стальная щетка с независимым приводом. Удаляет стружку с пилы в процессе работы станка

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬГАНГИ