



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru, e-mail: pilous@pilous.ru

Хpert 3.0 3D



[Карточка товара](#)

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **3150 x 27 x 0,9**
- Макс. ширина и высота печатной формы: **360 x 300 мм**
- Главный мотор : **400 В, 50 Гц, 2,2 кВт**
- Гидравлический мотор : **400 В / 50 Гц / 0,18 кВт**
- Скорость пилы : **20-130 м/мин.**
- Рабочая высота тисков : **900 мм**
- Масло в гидравлической системе : **сса 6 I (ISO 6743/4-НМ, DIN 51 524 část 2-HLP)**
- Габариты станка (Макс.) : **1900 x 980 x 1900 мм**
- Вес станка : **500 кг**

ОПИСАНИЕ

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ARG 300 3D САМОЕ БЫСТРОЕ, САМОЕ ДЕШЕВОЕ И МАКСИМАЛЬНО ЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ 3D ЗАГОТОВКИ ЧАСТИ МЕТАЛЛА ОТ ПОСТАМЕНТА.

Этот жесткий ленточнопильный станок 2-колонного типа обеспечивает быстрое и точное разделение 3D-продукта от постаментов. Точность резания составляет 0,1 мм во всех направлениях, ширина резания 1,5 мм.

Специальная, регулируемая система зажима основной плиты гарантирует ее оптимальное зажатие. Система оснащена откидным механизмом с упорами. Это позволяет простое и быстрое укрепление печатной плиты в горизонтальном положении и простое опрокидывание в вертикальное рабочее положение. Точное зажатие основной плиты гарантирует настройку реза с минимальными припусками и тем самым экономию материала при печати. Расстояние реза от основной плиты можно настроить очень легко вручную, маховиком.

Максимальный размер основной плиты 300 x 360 мм, шаги и диаметр резьбы мы откорректируем согласно Вашим требованиям.

Плавно регулируемая колодка системы зажима позволяет установку основной плиты толщиной 10-60 мм с возможностью механической перестановки вплоть до диапазона 0-70 мм.

В стандартном исполнении колодка системы зажима подготовлена для укрепления основной плиты размером 250 x 250 мм.

Плиту можно укрепить двумя способами:

1. при помощи болтов, стандартный шаг резьбы 210 x 210 мм. В колодке системы зажима эти резьбы решены сменными вкладками, также имеется возможность выбора величины резьбы по диаметру отверстия для болта в основной плите, М5, М6 и М8. Также можно менять вкладку в случае повреждения резьбы.
2. при помощи системы быстрого зажима, очень простой зажим затяжкой одного болта. Систему быстрого зажима можно приспособить размеру основной плиты согласно Вашим требованиям.

Машина установлена на модернизированной подставке, при конструировании которой уделялось внимание не только достаточной стабильности, но также как можно наименьшему размеру (ширина подставки только 700 мм) и возможности простого устранения стружек из ванны машины в извлекаемый сборник.

Правильный зажим материала позволяет устанавливать с минимальные допуски и тем самым экономить материал при печати.

На данной модели станка используется биметаллическое ленточное полотно размера 27 x 0.9 мм. Точность реза обеспечивают 3 твердосплавные направляющие на каждой головке. Максимальная эффективность резания осуществляется благодаря возможности установки оптимальной скорости ленточной пилы частотным

преобразователем в диапазоне 20-130 м / мин., что значительно способствует точности резания и сроку службы ленточного полотна. .

Ленточнопильный станок оснащен электромотором с червячным редуктор, что гарантирует качественный рез и долгий срок эксплуатации станка