



195009, г. Санкт-Петербург, вн.тер.г. муниципальный округ Финляндский округ, Свердловская наб., д. 4, стр. 1, ПОМЕЩ. 17Н
Тел.: +7 812 655-63-66, www.pilous.ru , e-mail: pilous@pilous.ru

ARG 1100 DC GR



Карточка товара

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ	
	90°
	1100 x 100 (400)

- Производитель: **PILOUS**
- Размер ленточной пилы: **6760 x 34 x 1,1**
- Электропривод: **400 V, 50 Hz, 4 kW**
- Скорость резания: **50-200 m/min.**
- Угол наклона ленточного полотна: **0°**
- Высота тисков: **880 mm**
- Масло гидравлической системы: **20 л**
- Габариты станка минимальные: **1470 x 3300 x 1860 mm**
- Габариты станка максимальные: **9400 x 3300 x 1860 mm**
- Вес станка: **2800 кг**

ОПИСАНИЕ

Двухколонный ленточнопильный станок предназначен для резки листового материала, такого как металлические сетки или крупные металлы. Станок предназначен только для перпендикулярного реза. Массивная двухколонная опора рамы ленточного полотна, движущаяся на линейных направляющих, и прочная конструкция обеспечивают максимальную жесткость всей системы, точный рез и длительный срок службы даже при непрерывной работе. По сравнению со стандартными ленточными пилами со скоростью ленточной пилы прибл. 40–80 м / мин. резка сеток требует высокой скорости пиления, до 200 м / мин. По этой причине станок оснащена шкивами большого диаметра. Это снижает нагрузку на ленточное полотно и обеспечивает его высокий срок службы даже при высоких скоростях резания.

Вертикальные крепления до и после зоны резания обеспечивают идеальный зажим больших заготовок. Они надежно зажимают материал по всей длине реза. Чтобы облегчить оптимальную посадку, они оснащены сменными резиновыми ремнями в нижней части. Все это предотвращает нежелательные вибрации при резке и увеличивает срок службы ленточного полотна.

Стандартная высота реза 200 мм и ширина 1100 мм. Высота и ширина могут быть увеличены в зависимости от требований.

Станок оснащена высокопроизводительным промышленным гидравлическим агрегатом. Нажатие одного переключателя выполнит полный цикл резки - зажим материала, подъем шарнирного упора на конвейере, запуск ленточной пилы, резка, остановка ленточного полотна, подъем рамы в исходное регулируемое положение и разжим тисков. Обе направляющие головки ленточной пилы оснащены автоматической регулировкой подачи на рез, что значительно повышает скорость и точность резки, а также срок службы ленточного полотна. Гидравлический блок позволяет устанавливать необходимое давление вертикальных прижимов. Когда вы переключаетесь в ручной режим, вы можете управлять всеми функциями отдельно. Установка оптимальной скорости ленточного полотна преобразователем частоты в диапазоне от 50 м / мин. до 200 м / мин. способствует достижению максимальной производительности. Натяжение ленточного полотна ручным гидравлическим насосом обеспечивает оптимальное натяжение и контроль над ним во время работы машины. Оптимальное натяжение ленточного полотна имеет важное значение для ее срока службы и точности резки.

Специальные роликовые конвейеры облегчают манипуляции с крупными материалами и помогают достичь максимальной производительности:

S 1100 - длина 2960 мм, ширина 1200 мм

Опорный роликовый конвейер. Возможна установка перед и за зоной реза. Ручная подача материала.

SP 1100 - длина 2960 мм, ширина 1200 мм

Приводной роликовый конвейер для подачи материала. Возможна установка перед и

за зоной реза.

SA 1100 - длина 3140 мм, длина измерения 2500, ширина 1200 мм.

С электрическим измерительным прибором. Большой упор по всей ширине конвейера можно сложить гидравлически, что предотвращает заклинивание материала. Вы можете выполнить необходимую настройку длины с центрального пульта управления станка. Рабочий цикл автоматически синхронизируется со всем рабочим циклом ленточной пилы.

SAP 1100 - длина 3700 мм, ширина 1200 мм.

В отличие от SA 1100 эта версия оснащена приводными роликами для подачи материала.

Рабочие колеса большого диаметра и твердосплавные пластины обеспечивают длительный срок службы ленты и точность резки.

Прочная конструкция подшипников ведущего шкива, натяжной системы шкивов и всех вращающихся деталей обеспечивает долгий срок службы станка.

Бесшумный и не требующий обслуживания ленточный привод обеспечивается промышленным электродвигателем с червячной коробкой передач.

Станок проверяет правильное натяжение или разрыв ленточного полотна. Если полотно ломается, станок автоматически отключается.

Простое управление благодаря удобному расположению элементов управления ленточным полотном и конвейером (электрическим и гидравлическим) на центральной панели.

ПРИВОДНЫЕ СИСТЕМЫ И РОЛЬАНГИ

